

۵- همواره باید آزمایش کنید تا مطمئن شوید که مشکل حل شده است. بعد از اینکه شما چاپگر را تعمیر کردید، آنرا چک کنید. گاهی اوقات وقتی یک مشکل را حل می کنیم، ممکن است باعث بوجود آمدن مشکل دیگر شویم. برای راه اندازی چاپگر و اتصال به کامپیوتر کاملاً چاپگر را چک کنید و در قسمتی که مشکلی بوجود آمده تمرکز کنید تا اطمینان حاصل شود و مشکل حل شده است.

رفع اشکال جلو رفتن کاغذ در چاپگرهای جوهر افشان و دات.ماتریس
اگر کاغذ در چاپگر به راحتی وارد نشود باید برای آسیب دیدگی مکانیزم جلو برنده ی کاغذ را که شامل چرخ های جلو برنده و تراکتور هست چک کنید. و مطمئن شوید که در مسیر کاغذ ناهمواری موجو نباشد. اگرچه الکتریسیته ممکن است منبع مشکل باشد. مکانیزم موتور، مکانیکی است و برای چک کردن راحت تر است و شما همیشه بهتر است ابتدا جریان های ساده را انجام دهید. هنگامی که مشکل مکانیکی رخ می دهد موارد ذکر شده در زیر را به عنوان راهنما دنبال کنید.

۱) چرخ دنده ها را چک کنید تا مطمئن شوید که با چرخ دنده های دیگر مرتبط هستند. و در موقعیت درستی هستند. چرخ دنده ای که از فرسوده شده است تعویض کنید و مراحل جدید عیب یابی را بگذارید. یک کاغذ را در چاپگر قرار دهید و مراحل خودآزمایش (self-test) اجرا نمایید. چاپگر را به راه اندازید و

چرخ دنده ها را نگاه کنید و چک کنید. هرگز تلاش نکنید که بازور یک چرخ

دنده را که مقاومتری کند به کار اندازید.

(۲) تسمه ها را چک کنید. تامطمئن شوید که آنها روی قرقره هایشان قرار دارند و به

طور صحیح کار می کنند. اگر تسمه ای شل بوده، آنرا تعویض کنید و کاغذی را

در چاپگر بگذارید و دستگاه را راه بیاندازی و تسمه و قرقره را مشاهده و چک

کنید.

(۳) اطمینان حاصل کنید که همه قسمت های مکانیکی به درستی وصل شده اند و کار

می کنند.

(۴) مطمئن شوید که همه اتصالات صحیح است و همه بردها محکم در جای خود

قرار گرفته اند.

(۵) ولتاژ خروجی از منبع تغذیه به میزان موردنظر باشد.

(۶) با مسئول قسمت پشتیبانی فنی آن شرکت سازنده تماس حاصل کنید و ECU و

موتور را عیب یابی کنید. اگر هر یک از این واحدها مشکل داشت برای تعمیر آنها

به شخص متخصص مراجعه کنید و اگر حل نشد چاپگر را به کارخانه برگردانید.

تعمیر کار راهنمایی هایی برایتعمیر مشکلات بزرگتر مشخص کرده است.

اگر اصطکاک و مالش اجازه اینکه کاغذ به راحتی داخل رود را نمی دهد، رل ها را رها کنید و اگر مطمئن شوید که کاغذی که استفاده می کنید برای استفاده آن چاپگر پیشنهاد شده و مناسب است برای استفاده کاغذ های مقوایی یا بسیار نازک و روغنی طراحی نشده باشد. از کاغذ استاندارد و استفاده کنید و آن را در مسیری که کاغذ داخل چاپگر می شود امتحان کنید. برای پاک کردن رل ها از پاک کننده ی شیشه استفاده نمائید. و یا یک دستمال مرطوب گرد و خاک و پس مانده را پاک کنید. اطمینان یابید که رل ها به طور صحیح تنظیم شده اند. اگر کاغذ به راحتی و درست وارد دستگاه نشد رلها را یا کل قسمت جلو برنده کاغذ را تعویض کنید. عیب یابی قسمت جلوبرنده تراکتور نسبتاً ساده است. شما به راحتی می توانید بفهمید که آیا در جای خودشان قرار دارند و کار می کنند اگر به درستی تغذیه نمی شوند، هم تراز بودن چرخ دنده ها روی قالب منبع موتور را با چرخ دنده های چاپگر چک کنید. قاب منبع موتور را تنظیم و تمیز کنید و ببینید که آیا تعمیر شده است و کاغذ به راحتی داخل می رود.

توجه:

هرگز رلها را برای تمیز کردن از هم جدا نکنید. بهتر است هنگامی که میخواهیم رلی را تعویض کنیم یا تعمیر کنیم، آنها را جدا نکنیم.

اگر قسمت متحرک یک مشکل اساسی داشته باشد، این مشکل می تواند به طور معمول به موتور تسمه یا الکترونیک که موتور را کنترل می کند باشد.

مشکلات کوچکتر معمولاً نتیجه بد عمل کردن گیرنده است. دوباره، ابتدا، جریان ها و روش های ساده تعمیر را شروع کنید.

۱- نگاه کنید که آیا چیزی به صورت شهودی مشکلی دارد یاخیر. ببینید که آیا چیزی

راه ورود را مسدود کرده است. به دقت مشاهده کنید که آیا تسمه شل شده یا

پارده شده و دنده ها را هم به صورت شهودی چک کنید که آیا مشکل دارد یاخیر.

۲- اتصالات الکتریکی کارتیدج جوهر را تمیز کنید و دوباره لوله جوهر را وارد کنید.

چاپگر به حالت اولیه برخواهد گشت.

۳- جریان و تعویض کاغذها می تواند مکانیکی یا نوری باشد. مطمئن شوید که به

صورت صحیح تنظیم شده است.

۴- نیروی ولتاژ ورودی چک کنید و نیروی برق و کابل های الکترونیکی را دوباره

جایگزین کنید.

۵- بامشعل قسمت پشتیبانی فنی آن شرکت سازنده تماس حاصل کنید و ECU و

موتور و عیب یابی کنید. اگر هر یک از این واحدها برای تعمیر آنها به شخص

متخصص مراجعه کنید تا بیاید که مشکل را حل نشد چاپگر را به کارخانه

برگرداند

عیب یابی تنظیمات سیستم عامل چاپگر

راه اندازی مکانیکی یک چاپگر اولین قدم در جریانی که چاپگر آماده چاپ کردن می

شود. هدف نهایی یک چاپگر این است که یک کاغذی را به عنوان خروجی یک

درخواستی که شده است تهیه کنید. در اوایل در DOS، هر تقاضا کننده‌ی چاپ

مجبور بود که درایو چاپ گر را به ازای هر چاپگر که ممکن بود استفاده کند، اضافه

نماید یا شامل باشد. در ویندوز درایو رابط مابین ویندوز و یک تقاضا نامه یا

درخواست به رابط ویندوز می فرستد. برای اینکه نتیجه چاره خوب باشد و کیفیت

درستی داشته باشد و همه وظایف چاپگر را انجام دهد، درایور چاپگر باید هم

متناسب باشد و هم جدیدترین مدل باشد. برخی از مشکلات رایج و راه حل‌هایشان

هنگامی که یک چاپگر را در ویندوز نصب می کنیم به قرار زیر است.

- اگر مشکلی در رابطه با چاپ درخواست نامه، دارید راهنمای چاپگر را به روز

کنید (update) و مطمئن شوید که راهنمای درست و مناسبی برای آن چاپگر

است.

- تنظیمات خاص آن چاپگر را چک کنید و مطمئن شوید که پیکربندی آن با خصوصیات چاپگر هماهنگ است.

- مطمئن شوید که خروجی چاپگر به درستی در windows 2000 یا window 9x تنظیم شده است. بیشتر پورت های (port) چاپگر ECP (خروجی با قابلیت بالا)، EPP (خروجی موازی با قابلیت افزایش یافته) یا خروجی های دوسویه هستند. دفترچه راهنمای چاپگر را و بالتیجه راه اندازی (set up) خروجی چاپگر را چک کنید. اگر چاپگر قادر به انجام ارتباطات پیشرفته است، چاپگر را طبق آن روش راه اندازی کنید.

- ارتباط های فیزیکی بین چاپگر و کامپیوتر را چک کنید.

- مطمئن شوید که تنظیمات Panel جلویی صحیح است و کلیدهای تنظیم (dip-switch) به درستی تنظیم شده اند.

- بالویس را طبق آخرین ورژن (نسخه) جدید کنید یا بهصورت امروز درآید.

- اگر یک پیغام که اطلاع از ایرادی می دهد را دریافت گردیده به دفترچه راهنمای

وب سایت مراجعه کنید یا به پشتیبانی فنی تماس بگیرید. شرکت میکروسافت کی

بانک اطلاعاتی خوب در ارتباط با منابع تکنیکی دارند همانطور کارخانه های

سازنده چاپگر یک گزارش تهیه کنید و اعمالتان را در آن ثبت کنید. بنابراین شما

می دانید که چه اعمالی را در طی کار بر روی چاپگر انجام داده اید و کدام کار را انجام نداده اید. بعد از اینکه مشکلات مشخص شدند و تعمیر شدند، چاپگر را کاملاً تمیز کنید. و تمام عواملی که باعث بوجود آمدن مشکلی شده اند را چک کنید.

عیب یابی چاپگر لیزری

حرارت یکی از بزرگترین کشنده های ترکیبات الکترونیکی است و چاپگر لیزری حرارت زیادی تولید می کند. قطعه فیوز می تواند بالاتر از ۱۹۰° حرارت را ایجاد کند که این حرارت می تواند بر روی قطعات داخلی چاپگر تاثیر بگذارد. اختطار: همواره چاپگر را از دو شاخه برق بیرون آورید و اجازه دهید تا خنک شود. البته قبل از استفاده چاپگر لیزری ولتاژ درجه حرارت بالایی را تولید می کند که ممکن باعث بوجود آمدن صدمه یا آسیب گردد.

در ارتباط با حل مشکلات چاپگر لیزری، بیشتر مشکلات مربوط به کیفیت چاپی نتیجه کارتج EP هستند که اولین مکانی است که ما باید آن را چک کنیم. کارتج یک سری دستور العملهایی برای کنترل شدن دارد که باید دنبال شود تا از طول عمر بالا و کیفیت بالای خروجی آن اطمینان حاصل شود.

قطعه drum رابه طور روباز در مقابل نور قرار ندهید. چون پوشش نازک آن به نور حساس است. اگر drum در مقابل نور قرار گرفت و کیفیت چاپ نزول کرد بهترین کار این است که کارتج را برای چند روز در جای تاریک قرار دهیم. انی کار سبب می شود قسمتی که در معرض نور وبده به حالت اولیه باز گردد. اگر drum به صورت مستقیم در مقابل نور خورشید قرار گیرد، بحر حال، ممکن است به طور جدی آسیب ببیند.

جوهر را تکان دهید. سطح جوهر در کارتج اغلب باید به طور یکنواخت در میان کارتج توزیع شود. کارتج را از چاپگر خارج کنید و آن را به آرامی از طرفی به طرف دیگر تکان دهید. و بعد آن را در داخل چاپگر بگذارید. به خاطر داشته باشید که چاپگر لیزری باید تمام صفحه را درحافظه اش قبل از چاپ کردن ذخیره کند و هرچه چاپگر حافظه بیشتری داشته باشد تعداد صفحات بیشتری را می تواند ذخیره کند. این مسئله وقتی مهم است که چاپگر به صورت مشترک مورد استفاده قرار می گیرد و کار زیادی را دریافت می کند. اگر شما می خواهید که حافظه STMM چاپگر را به روز کنید (up grade) می توانید دفترچه راهنما معمولا محل یرا که برای فشردگی باید چک کرد را نشان می دهد و همچنین روش های تمیز کرد نشان را نشان می دهد. به طور عمومی، بیشتر فشردگی، در محل های ورودی ورق ها، تسمه های منتقل کننده

اتفاق می افتد. ابتدا ساده ترین چیز را چک کنید. کاغذ، کاغذ به تنهایی می تواند سبب بعضی از این فشردگی ها باشد. اگر کاغذی به کاغذی دیگر چسبیده باشد سعی کنید آنها را از هم جدا و بینشان را فوت کنید. اطمینان حاصل کنید که کاغذ از وزن و سایز مناسب با چاپگر انتخاب شده اتس. وقتی که فشردگی را تمیز کردید اغلب کاغذ درون دستگاه پاره می شود، پس اطمینان یابید که کاملاً همه چیز پاک شده و مشکلی وجود ندارد.

تکه های جوهر

تکرار لکه های جوهر در روی کاغذ به علت ترکیبات یا جزهای استوانه ای در چاپگر است. (اگرچه کثیفی پد تمیز کننده بر روی چاپگر های قلیایی ممکن است چنین لکه هایی را به وجود آورد) ترکیبات استوانه ای شامل Ep drume رل های فیوز، رل های منتقل کننده، رل های پیشرفته هستند.

ECU های ناقص (معیوب)

وقتی واحد کنترل الکترونیکی (EUC: electronic control unit) در چاپگر لیزری مشکلی پیدا می کند و ناقص می شود، این نقص به چندین شکل مختلف می تواند ظاهر شود.

ایرادهای CPU: یک CPU باعث بوجود آمدن مشکل شده باشد با زدن دکمه

power یکبار خاموش، روشن کنید. ببینید که آیا پیغام ایرد پاک شده است. چاپگر را

باز کنید، تمام اتصالات و ارتباطات را چک کنید. و مطمئن شوید که این اتصالات در

جای خود و امن هستند اگر چاپگر باز هم پیغام ایراد CPU رانشان داد، آنگاه با

پشتیبانی فنی تماس بگیرید و مراحل عیب یابی برای CPU و ECU را انجام دهید.

پیغام ایرادهای حافظه: بهترین روش برای حل این ایرادها این است که یکبار چاپگر

را خاموش و روشن کنید تا ببینید آیا ایراد رفع شده است یا نه. Ran یا Ron را

دوباره جایگزین کنید. تمام اتصالات را چک کنید و چاپگر دوباره روشن کنید. اگر

ایراد دوباره وجود داشت حافظه ناقص شده را تعویض کنید. اگر مشکل هنوز وجود

داشت، شما باید ECU را عوض کنید.

ایرادهای Ilo: این مشکل اغلب با خاموش، روشن کردن از بین می روند. اتصالات

فیزیکی را چک کنید اگر هنوز مشکل وجود داشت، تنظیمات ارتباطات را چک کنید،

از Panel جلویی برای تنظیمات مناسب استفاده کنید و اگر مشکل همچنان وجو

داشت ECU را تعویض کنید.

صورت‌های از شکل درآمده: اینها می‌توانند به وسیله ترکیبات داخلی چاپگر لیزری به وجود آیند. اگر چاپگر را تمیز کردید و تعویض کردید ولی تغییر شکل ادامه داشت ECU, laser/ Scanner و ECU را چک کنید. جزء ناقص شده را تعویض کنید.

فیوز دائماً از فشار و گرما برای مسدود کردن راه جوهر به کاغذ استفاده می‌کند. اکثر چاپگرها دارای ترستور هستند که یک سوئیچ امنیتی الکتریکی است که چاپگر را قادر می‌سازد که اگر درجه حرارت داخل چاپگر از حدا تحمل چاپگر افزایش یابد، مشکل را به وجود می‌آورد. گاهی اوقات حرارت و فیوز افلت م‌یکند به خاطر مشکل ترستور که باعث می‌شود چاپگر بسیار داغ شود اگر چاپگر خیلی داغ شده باشد، شما باید فیوز را تعویض کنید یا جریان قطع را دوباره به جریان اندازید (reset کنید). ۱) احتمال دیگر این می‌تواند باشد که رل‌های فیوز ناقص یا معیوب شده باشند.

به شکل 8.11 برای جریان عیب یابی برای چاپگرهای لیزری نگاه کنید. همچنین لیست ریز طرحی از بعضی از مشکلاتی است که شما ممکن است در هنگام استفاده از چاپگر لیزیری با آن مواجه شوید.

نیرو موجود نباشد: نیروی ورودی AC را چک کنید. ذخیره نیروی را چک کنید و نیروی خروجی DC آنرا چک کنید. ECU را اگر نیاز بود تعویض کنید.

داغ شدن بیش از حد: اتصال فیوز را چک کنید. کلید حرارتی را که کلیدی بی خطر است چک کنید. تریستور و حرارت را در رله‌های فیوز چک کنید.

پایین بودن سطح جوهر: کارتیج جوهر را در آورید و آن را از این طرف به آن طرف کنید و اگر لازم بود کارتیج جوهر را تعویض کنید.

طیف شکلی: چاپگرهای قدیمی دارای یک چیز مانند عصا که به عنوان تمیز کننده بودهو جوهرهای اضافی را از روی رله‌های فیوز تمیز می کرده بودند. که اگر این چوبه

تمیز کننده کثیف می شود آن را باید تعویض می کردند چاپگر های جدید دارای یک تیغه تمیز کننده هستند. که در کارتیج جوهر EP ساخته شده است. همچنین ممکن

است محل ذخیره جوهر پر شده باشد.

- اشکال ناموزون- چاپگرهای قدیمی دارای یک چوبه تمیز کننده بودند که جوهر

اضافی را از روی رل های فیوز پاک می کرد. اگر این چوبه کثیف می شد باید تعویض می شد. چاپگرهای جدید بر روی کارتیج جوهر EP دارای یک تیغه تمیز

کننده هستند.

- شکل در تاریکی کامل: این وقتی اتفاق می افتد که Corona (سیمی در چاپگر

لیزری که ولتاژ بالایی از آن عبور می کند تا هوا را یونیزه نماید و بار

الکترواستاتیک ینکواختی را جهت آماده سازی پرتولیزر انتقال دهد) بنابراین ولتاژ سیم را چک کنید و Corona را تعویض کنید.

عیب یابی جوهر افشان

چاپگر جوهر افشان همانند چاپگر دات- ماتریس و کاراکترها را بر روی کاغذ همانند دات- ماتریس چاپ می کند. تنها تفاوت موجود آن است که دات- ماتریس به صورت فیزیکی به کاغذ ضربه وارد می کند، در صورتی که جوهر افشان اینگونه نیست. وقتی یک کاراکتر به چاپگر جوهر افشان فرستاده می شود. ECU به حافظه چاپگر دستور می دهد تا چگونه این کاراکتر را روی کاغذ چاپ کند. وجود خطوط قائم معمولاً نشان دهنده این است که شما باید کیفیت حافظه چاپگر را بالا ببرید. بیشتر چاپگر های جوهر افشان یک برنامه کیفیت (Calibration) دارند که شما می توانید آنها را از اینترنت بگیرید.

شما می توانید تنظیمات متعددی را برای دستیابی به بهترین کیفیت چاپ ماشینی که از آن استفاده می کند استفاده کنید یا تغییر دهید. تنظیمات تغییرات به قرار زیر است.

ویژگی های کپی

کپی می تواند سیاه، سفید و رنگی و یا ترکیبی از سیاه و سفید و رنگی باشد. پرینتر باید این قابلیت را داشته باشد تا بتواند کپی را به صورت سیاه و سفید، ترکیبی از سیاه

و رنگی تیره، طراحی و یا به صورت رنگی ارائه دهد. کپی های طوسی رنگ در امور گرافیکی مورد استفاده قرار گرفته و این قابلیت را دارند که به صورت تیره و روشن تهیه و ارائه گردند.

بعد از ملاحظه این ویژگی ها باید به این نکته توجه داشته باشید که دستگاه کپی ممکن است دارای مشکلاتی هم باشد: نوع کاغذ مورد استفاده توسط دستگاه، سربرج، حمل و نقل دستگاه، قیمت دستگاه و غیره. با مراجعه به جدول شماره 8-12 از نقص فنی دستگاه مطلع شوید.

نقص فنی در سربرج یا سر چاپ: هنگامی که دستگاه کپی دچار نقص فنی می گردد. نخستین کاری که باید آن را انجام دهید بررسی و یافتن لوله خروجی بسته شده در دستگاه می باشد. این بدین معنا است که یک و یا چند لوله خروجی در داخل دستگاه مسدود شده است. به دلیل اینکه دهانه خروجی لوله های پخش کن مرکب در معرض مستقیم هوا قرار دارد امکان بسته شدن آن هم وجود دارد. بنابراین در صورت چنین حالتی امکان دارد که کپی خارج شده از دستگاه به صورت خطوط مبهم، تار، کمرنگ و یا به صورت تیغه خالی باشد.

چنانچه دستگاه شما دارای قسمت تحتانی جهت تمز کردن سرچاپ دستگاه و یا تمز کردن قسمت فوقانی دستگاه می باشد، اولین اقدام شما باید تمیز کردن این بخش

جهت رفع نقص، فنی دستگاه باشد. که این کار به وسیله استفاده از فشار مرکب جهت تمیز کردن لوله های بسته شده می باشد. زیرا دستگاه به طور اتوماتیک و برای مدت زمان م عین شده توسط شما و با استفاده از مرکب خروجی توسط دستگاه به کپی کردن ادامه خواهد داد و در نتیجه این اقدام منجر به پاک سازی و باز شدن لوله های بسته شده می گردد.

اقدام بعدی مشا باید در جهت خارج کردن سر چاپ یا چاپگر و تمیز کردن آن باشد. قبل از خارج کردن بخش های مختلف باید به حفظ و نگهداری دقیق بخش های مختلف دستگاه توجه داشته باشید. جهت تمیز کردن سرچاپگر، باید از یک تکه پارچه کتانی تمیز و الکل ایزوپروپیل استفاده کرد و سپس با استفاده از یک تکه پارچه کتانی پاکیزه بخش های الکتریکی دستگاه که با سر چاپگر در تماس می باشد را پاک و تمیز کنید. سپس سر چاپگر را دوباره به سر جای خود برگردانده و آن را مورد آزمایش قرار دهید، با روشن کردن دستگاه و گرفتن یک کپی می توانید از صحت دستگاه و تمیز دشن داخل آن را مورد آزمایش قرار دهید، با روشن کردن دستگاه و گرفتن یک کپی می توانید از صحت دستگاه و تمیز شدن داخل آن اطلاع یابید.

در صورتی که کپی گرفته شده به هنگام تست و تسط خودتان بعد از تمیز کردن خوب بود اما عملکرد دستگاه در موقع کار و کپی کردن ضعیف بود مشکل در

قسمت، diiver یا غلطک دستگاه در اثر عوامل محیطی فرسوده شده و یا خوب کار نکند. در نتیجه موجب کاهش کیفیت کپی گردد. سعی کنید تا مدل و نوع دستگاه خود را طبق جدید ترین مدل عرضه شده در بازار تعویض کنید.

نوع driver دستگاه شما می تواند تاثیر مستقیم به روی کیفیت کپی دستگاه داشته باشد. برای مثال تفکیک بخش های مختلف باعث در نوع کارهای گرافیکی و تصاویر می شود. همچنین باید برای دستگاه مشخص و تعیین گردد که آیا کپی مورد نیاز از روی عکس و یا اسلاید می باشد یا چیز.

میزان ولتاژ برق دستگاه نیز می تواند باعث اختلال در کار دستگاه گردد. کار بسیار ساده ای است شما باید سریعاً برق خوبی دستگاه را کنترل کنید. با مراجعه به دفترچه راهنمای دستگاه می توانید از میزان برق مورد نیاز دستگاه اطلاع یابید. این کار را می توانید با استفاده از یک ولت متر انجام داده و تمامی سیم های مرتبط با دستگاه را چک کنید.

بعد از اینکه از صحت و درستی عملکرد بخش های متحرک دستگاه اطلاع یافتید و همچنین از میزان برق دستگاه آگاهی پیدا کردید حالا نوبت آن است که سرچاپگر را به جای اول خود برگردانید چنانچه مشاهده گردید که عملکرد دستگاه شما هنوز ضعیف می باشد و کیفیت کپی پایین است که اکنون نوبت آن است که تمامی سیم

های متصل به دستگاه و تمامی اتصالات را چک کنید، اگر تمامی اتصالات درست بود. در این صورت ممکن است اشکال مربوط به بخشهای الکترونیگی دستگاه باشد.

تشخیص اشکالات وارده به دستگاه از طریق نوع کاغذ استفاده شده.

کاغذهای مختلفی جهت کاربردهای متفاوت و زیادی در دسترس می باشد. کیفیت نوع کاغذ با یکدیگر فرق دارد و انتخاب نوع کاغذ مصرفی بستگی به کاربرد و مورد استفاده قرار گرفتن توسط شما دارد. انواع کاغذهای تولید شده در وزن، میزان استیدیه، شفافیت و میزان بازتاب نور تفاوت دارند. شاید شما برای کپی از انواع کاغذ سفید استاندارد با وزن ۲۰ بدنه استفاده کنید. شاید هم از آن نوع کاغذ گران قیمت درجه ۱ داشته باشید. اما در اینجا یادآور می شوید که به همراه دستگاه شما یک دفتر چه راهنما وجود دارد که نوع کاغذ مورد استفاده توسط دستگاه را تعیین می کند. می توانید با مراجعه به آن نوع کاغذ مصرفی را تعیین کنید.

اغلب دستگاه های کپی البته نه تمامی آنها دارای مخزنی برای گذاشتن کاغذی باشد که از این طریق میزان کاغذ مصرفی توسط دستگاه تغذیه می شود. این مخزن کاغذ باید تمیز و عاری از هرگونه گرد و غبار باشد. عوامل متعددی میتواند باعث اختلال در کار این قسمت شود که از آن جمله می توان موارد زیر را بیان کرد: رطوبت، وزن

نامناسب کاغذ مصرفی، نوع کاغذ، اندازه کاغذ و همین طور برقی ورودی به این قسمت می باشد. چنانچه مشکل شما در جمع شدن، کشیده شدن و یا مجاله شدن کاغذ وبد اول باید ببینید که آیا کاغذها به یکدیگر نچسبیده، چروک نخورده و یا اینکه برقی مصرفی وارده بر مخزن کاغذ زیاد نباشد.

- نقص فنی در چاپگر سوزنی

چاپگر سوزنی از نظر مکانیکی بسیار شبیه به چاپگر مرکبی می باشد. اما تفاوت اصلی در مخزن کاغذ و سر چاپ می باشد. چاپگر سوزنی دارای یک نوار ۹ تا ۲۴ سوزن در قسمت ابتدای دستگاه می باشد. عملکرد دستگاه توسط سوزن های موجود صورت می گیرد. و هر اندازه که تعداد این سوزن ها بیشتر باشد سرعت دستگاه نیز بیشتر می شود. چاپگرهای سوزنی قادر به کپی از روی تصویر مناظر و عکس می باشند، اگرچه که قادر به کپی از وری تصویرهای گرافیکی می باشد اما انجام چنین کاری توسط این دستگاه به دلیل سرعت پایین مناسب نیست. با مراجعه به نمودار 8.B می توانید از نقص فنی دستگاه چاپگر سوزنی مطلع شوید.

کیفیت کپی

این بخش درباره روشن تفکیک بخش های تصویری از متن می باشد، که تاثیر مستقیم بر روی میزان سرعت کپی کردن دارد. هر اندازه که میزان این تفکیک کمتر

باشد سرعت کپی کردن افزایش خواهد یافت. هر اندازه این تفکیک و جداسازی در حد سرمای معمولی بادش کیفیت متون و تصاویر بالاتر خواهد بود، در صورتی که میزان تفکیک زیادوبا سرعت انجام گیرد باعث کاهش کیفیت متن و تصویر خواهد شد.

انواع کاغذهای مورد استفاده در چاپ و کپی روزنامه و مجله

این قسمت مربوط به کیفیت بالا بر روی انواع وسایل و رسانه های خبری است. هنگامی که شما چندین کاغذ مختلف را انتخاب می کنید در واقع برنامه اصلی کپی کردن به گونه ای تغییر میکند که موجب پر رنگ شدن عنوان ها و تیترا ها می گردد. بعضی از انواع بسیار معمولی و مورد استفاده کاغذ عبارتند از کاغذ بی خط، کاغذ گلاسه و اسلاید.

اندازه کاغذ

این قسمت یکی از مهمترین بخش ها می باشد. زیرا باید برای برنامه اصلی کامپیوتر و پرینتر تعیین گردد که چه نوع کاغذری و در چه اندازه ای مورد مصرف می باشد. در این صورت کاغذری که از پرینتر خارج می شود مطابق با همان اندازه و سایزی است که مورد نظر شما بوده است. نامه، اسناد حقوقی و پاکت ها همه در همه سایز و

اندازه های مختلف می باشند. و در صورتی که برنامه صحیح را جهت تعیین اندازه کاغذ مورد استفاده وارد نکنید باعث اشتباه درنوع و اندازه آن خواهد شد.

تعیین جهت

تعیین جهت گزارش کاغذ در دستگاه بسیار اهمیت دارد. که می تواند شامل عکس ها و تصاویر مناظر باشد. تصاویر باید به شکل عمودی در داخل دستگاه وارد شود. و عکس هایی که مربوط به مناظر است باید در جهت افقی وارد دستگاه شوند.

خلاصه فصل

تعمیر کردن چاپگر نیازمند تکنیک های صحیح عیب یابی مشکل و قابلیت سطوح مکانیکی شخصی است. چاپگر دارای یک مسیر ورودی کاغذ است که مکانیکی است و نیازمند این است که در موقعیت صحیح باشد. و عیب یابی شود. ترکیبات مکانیکی و درایورهایی که مشکل پیدا کرده اند یا از رده خارج شده اند بیشترین مشکلات چاپی را برای کاربران به وجود می آورند. تمامی مختصان کارخانه های تولید کننده چاپگر پیشنهاد می کنند که در رابطه با محصول خریداری شده مهارت های لازم را قبل از تعمیر چاپگر به دست آورند. زبان پیشنهادی چاپگر (PCL: Printer Command language) یک زبان استاندارد برای تمام چاپگرهای لیزری HP

است. PCL6 و PCL5 نسخه هایی هستند که امروزه چاپگرهای لیزیری از آنها استفاده می کنند. ترکیبات اساسی چاپگرهای لیزری عبارتند از کارتیدج EP، لوله جوهر، جلوبرنده، سیم و فیوز. چاپگر لیزری در هر دقیقه ۳۰ صفحه به عنوان خروجی داشته باشد. رنگ چاپگر لیزری در محیط کاری که استفاده می شود تعیین می شود.

چاپگر جوهر افشان، معمولی ترین چاپگر برای استفاده خانگی است. این نوع چاپگر باری کیفیت رنگی پایین و چاپ سیاده و سفید و متن و چاپ های گرافیکی مناسب است. این نوع چاپگر دارای دو نوع سر است (head): سر حرارتی چاپ و سر چاپی پیروالکتریک (Piezoelectric) است. که سر چاپ بیشتری استفاده را دارد. دات- ماتریس چاپگری است که توسط کامپیوترهای شخصی مورد استفاده قرار می گیرد.

باقی نگر داشتن چاپگرهای لیزری، جوهر افشان و دات- ماتریس به حالت معمولی قاطع است. اساس روش های عیب یابی برای این سه نوع چاپگر متفاوت است، اما به خاطر داشته باشید که اول مسائل ساده را چک کنید و بعد روش هایی که در این

فصل مطرح شد را دنبال کنید.

اساس ارتباطات فیزیکی این سه نوع چاپگر، موازی، سری و USB و نت ورک (Network) است. اگرچه اتصال موازی استاندارد است که امروزه مورد استفاده قرار می گیرد. اما USB در رده دوم قرار دارد. اتصال نت ورک سریع ترین روش برای زمانی است که چاپگر به صورت مشترک مورد استفاده قرار می گیرد.