

## مقدمه:

مکانی را که برای مکانیزاسیون انتخاب کرده ام شرکت تولیدی باسین تک می باشد که در سال ۱۳۸۱ تأسیس گردیده است. در چند سال اخیر مسئولین این شرکت خصوصی به فکر مکانیزاسیون کلیه قسمتها افتاده اند و پس از برآورده زینه ها ابتدا تصمیم گرفتند قسمتها مهم را مکانیزاسیون کنند و قسمتها دیگر را مثل انبار را به زمان دیگر موكول کنند. درخواست کالا توسط هر بخش عملیاتی باید طی مراحل زیر انجام بپذیرد.

- ۱) تکمیل ۳ فرم سفین، آبی و زرد توسط درخواست کننده
- ۲) فرستادن فرم به دفتر کنترل موجودی برای تأیید
- ۳) بعد از تأیید دفتر کنترل موجودی ارسال فرمها به انبار

فاز برنامه ریزی  
Planning

شناسایی از لحاظ موقعیت  
مکانی و جغرافیایی

## مشکلات سیستم قبل از مکانیزاسیون

۱) خستگی مفرط انباردار به خاطر پر کردن فاکتورهای خرید جنس بصورت دستی

۲) فاکتورهای خرید و فرمهای واردہ به انبار فضای زیادی را اشغال می کند.

۳) جستجو یک فاکتور خاص از میان انبوه فاکتورها کاری وقت گیر و مشکل می باشد.

۴) ناخوانا بودن خط انباردار

۵) برای غلط گیری و تصحیح اشتباهات در فاکتورهای دستی باید از لوازم جانبی مثل لامپ غلط گیر استفاده شود.

انتظارات کاربران از سیستم مکانیزه شده

۱) سیستم مکانیزه شده پیچیده نباشد تا برای فرد انباردار مشکل ساز باشد.

۲) به راحتی update شود.

۳) فاکتورها قابل جستجو بر مبنای نام جنس و تاریخ خریداری شده.

## راه حل های پیشنهادی

- ۱) استفاده از پرسنل با مهارت در زمینه استفاده از کامپیوتر
- ۲) استفاده از سیستمهای مجهر کامپیوترا برای سرعت بخشیدن در انجام کار
- ۳) قرار دادن امکانات لازمه در اختیار انباردار

اخذ فرم اطلاعاتی

فرمها



## شناسایی روال جریان داده و محلهای ذخیره داده و پردازش های داده با استفاده از ابزار DFD



معاون مالی

بایگانی

حسابداری

انبار

انبار

کارگر انبار

انبار ابزار

انبار مواد  
غذایی

واحد  
عملیاتی

دفتر  
کنترل  
موجودی

مسئول  
خرید

انباردار

بایگانی  
انبار

حسابداری

تشریح پردازش

ابزار تشریح پردازش:

«درخت تصمیم گیری

تحویل جنس به واحد

آیا توسط دفتر کنترل	آیا جنس مورد نظر در	آیا درخواست جنس	آیا صورت گرفته است
موجودی کنترل شده است؟	آنبار موجود است؟	آنبار موجود است	
برگشت فرم به آنبار			
تحویل جنس به آنبار	آیا جنس مورد نظر خریداری شد؟		
خرید جنس			

تحویل جنس به واحد

عملیاتی

آیا جنس در انبار

وجود دارد؟

پرداخت تنخواه به مأمور

خرید برای تهیه کالا

آیا تنخواه مورد نظر

در اختیار انبار هست؟

تقاضای تنخواه از

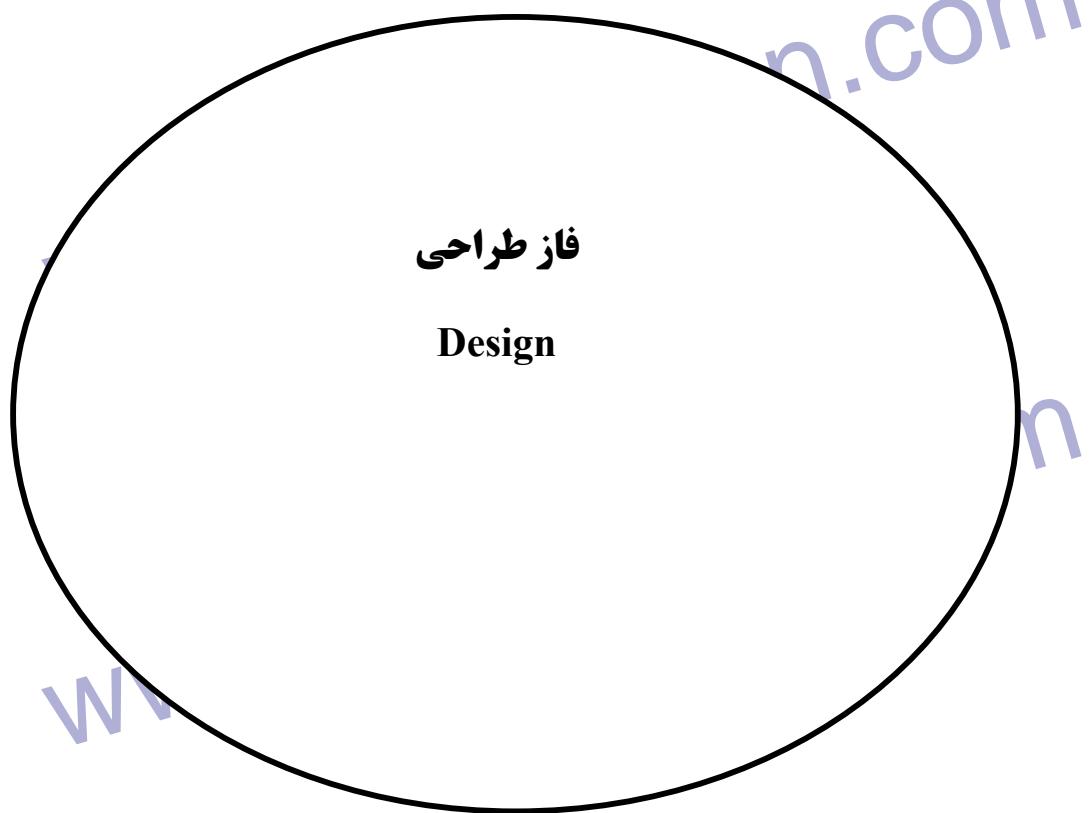
حسابداری

تحویل جنس به واحد  
درخواست کننده

آیا جنس درخواستی را دفتر  
کنترل تأیید کرده است؟  
برگشت فرم به اینبار

## دیکشنری داده ها

Data Dictionary



## Data structure

نام: فرم درخواست خرید

نام مستعار: ---

توضیح: با این فرم اگر کالای مورد درخواست در انبار موجود نباشد به مسئول

خرید جهت تهیه کالای مورد نیاز ارجاع می شود.

ترکیب: @ شماره

+ تاریخ @

+ واحد شماره: [یک / دو / سه]

+ خرید داخلی: [کارخانه / تهران / خرید داخلی]

+ نام انبار @

+ تاریخ دریافت برگه توسط تدارکات

+ مشخصات کالا = ۱۰ { کد کالا + شرح + کد فنی + واحد }

+ اطلاعات کالا = ۱ { مقدار درخواستی + محل مصرف + تاریخ مورد نیاز

+ شماره برگه ارسال و تحویل کالا + مقدار تحویلی }

+ ملاحظات

+ نام تهیه کننده

+ نام مسئول انبار

+ نام مدیریت

+ نام مدیر عامل

Data flow

نام: فرم درخواست خرید

توضیح: ---

نام مستعار: ---

پردازش مبدأ: انبار

پردازش مقصد: مسئول خرید

تعداد پردازش: به تعداد درخواست کالا

**Data store**

نام: فرم درخواست خرید

توضیح: ---

نام مستعار: ---

جريان داده ورودی: مشخصات کالا + اطلاعات کالا

جريان داده خروجی: اقلام کالاهای مورد درخواست

نحوه دستیابی: Batch

## Data Structure

نام: فرم درخواست کالا از انبار

نام مستعار: ---

توضیح: از این فرم به منظور تعیین نوع جنس و شماره جنس و تعداد آن استفاده می شود.

ترکیب: @ شماره

+ تاریخ @

+ واحد شماره: [یک / دو / سه]

+ واحد درخواست کننده

+ نام انبار @

+ مشخصات کالا = ۷ { کد کالا + شرح + مقدار درخواستی + واحد + کد

محل مصرف + مورد مصرف }

+ اطلاعات انبار = ۷ { مقدار تحويلی + شماره حواله انبار + شماره

درخواست خرید }

+ نام درخواست کننده

+ نام تصویب کننده

+ نام تحويل گیرنده

+ نام تحويل دهنده

### Data flow

نام: فرم درخواست کالا از انبار

توضیح: ---

نام مستعار: ---

پردازش مبدأ: واحد عملیاتی

پردازش مقصد: انبار

تعداد پردازش: به تعداد درخواست کالا

**Data store**

نام: فرم درخواست کالا از انبار

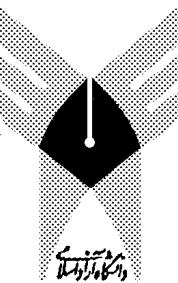
توضیح: ---

نام مستعار: ---

جريان داده ورودی: مشخصات کالا + اطلاعات درخواست کننده

جريان داده خروجی: جزئیات اقلام کالا

نحوه دستیابی: Real time



دانشگاه آزاد اسلامی  
واحد قزوین  
دانشکده کامپیوتر

تحلیل و طراحی سیستم انبار شرکت تولیدی بالین تک

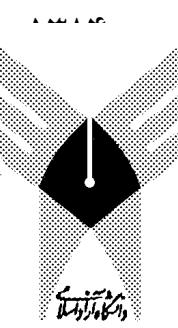
نام استاد:

جناب آقای میرشجاعی

نام تهیه کننده:

نجمه منصور خاکی

۸۲۳۱۹۲۷۲



دانشگاه آزاد اسلامی

واحد قزوین

دانشکده کامپیوتر

تحلیل و طراحی سیستم انبار شرکت تولیدی بالین تک

نام استاد:

جناب آقای میرشجاعی

نام تهیه کننده:

نجمه منصور خاکی

۸۲۳۱۹۲۷۲

تقدیر و تشکر:

با تشکر از استاد گرامی و ارجمند جناب آقای مهندس میرشجاعی که در تهیه این مجموعه به من یاری رساندند و هم چنین پرسنل محترم شرکت علی الخصوص جناب آقای محمودی انباردار نهایت همکاری و اجرای جمع آوری اطلاعات داشتند صمیمانه تشکر و قدردانی طراحی نمایم.

فهرست فصل ها:

(Plannina) ریزی برنامه فاز اول: فصل

(Analysis) داده ها تحلیل فاز دوم: فصل

(Design) طراحی فاز سوم: فصل

## فهرست مندرجات

عنوان	صفحة
تقدیر و تشکر	
مقدمه	
تاریخچه	
فصل اول: فاز برنامه ریزی	
۱-۱: شناسایی موقعیت مکانی سیستم	
۱-۲: بررسی مشکلات سیستم	
۱-۳: بررسی انتظارات کاربران	
۱-۴: راه حل پیشنهادی	
فصل دوم: فاز تحلیل داده ها	
۲-۱: فرم اطلاعاتی	
۲-۱-۱: فرم درخواست کالا از انبار	
۲-۱-۲: فرم درخواست خرید	
۲-۲: شناسایی روال جریان داده، محلهای ذخیره داده و پردازش	
داده با استفاده از ابزار DFD	
۲-۳: شکست نمودار جریان داده	
۲-۴: تشریح پردازش (درخت تصمیم گیری)	
۲-۵: رسم درخت	
۲-۶: دیکشنری داده	
فصل سوم: فاز طراحی	
۳-۱: دیاگرام ارتباط موجودیتها (ERD)	
۳-۲: ساختار برنامه (P.S)	
۳-۳: رابط کاربری (Interface)	

نمودار گانت مربوط به زمان بندی

چارت سازمانی

نتیجه گیری

فهرست منابع

### Data Detail

گستره	حروفی / عددی	حروفی	عددی	ذخیره از / به	مورد استفاده	شرح	نام داده جزء
۵	-	-	✓	از فایل درخواست کالا	شماره دستیابی (فیلد کلیدی)	شماره ترتیب درخواستها	@ شماره
۱۰	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	شماره دستیابی (فیلد کلیدی)	تاریخ زمانی که درخواست انجام شده	@ تاریخ
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام واحد درخواست کننده	واحد درخواست کننده
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام انباری که به آن درخواست می شود	نام انبار
۵	-	-	✓	از فایل کالا	-	کد کالای درخواستی	کد کالا
۵۰	-	✓	-	از فایل کالا	-	توضیح کالای	شرح

						درخواستی		
۳	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	مقدار کالای درخواستی	مقدار درخواستی	
۱۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	واحدی که کالا را درخواست کرده	واحد	
۵	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	کد محل صرف کالا	کد محل صرف	
۵۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	توضیح مورد صرف کالا	مورد صرف	
۳	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	مقدار کالایی که تحویل داده شده	مقدار تحویلی	
۵	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	شماره حواله انبار	شماره حواله انبار	
۵	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	شماره برای درخواست خرید در صورت نبود کالا	شماره درخواست خرید	
۲۰			✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام درخواست کننده	درخواست کننده

						کننده	
۲۰		✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام تصویب کننده	تصویب کننده
۲۰		✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام تحويل گیرنده	تحویل گیرنده
۲۰		✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام تحويل دهنده	تحویل دهنده

### Data Detail

گستره	حرفی / عددی	حرفی	عددی	ذخیره از / به	مورد استفاده	شرح	نام داده جزء
۵	-	-	✓	از فایل درخواست کالا	شماره دستیابی (فیلد کلیدی)	شماره ترتیب درخواستها	@ شماره
۱۰	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	شماره دستیابی (فیلد کلیدی)	تاریخ زمانی که درخواست انجام شده	@ تاریخ
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام انباری که به آن درخواست می شود	نام انبار
۱۰	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	تاریخی که فرم توسط تدارکات تحويل گرفته شده	تاریخ دریافت برگه توطیق تدارکات
۵	-	-	✓	از فایل کالا	-	کد کالای مورد خرید	کد کالا
۲۰	-	✓	-	از فایل کالا	-	نام کالا	شرح
۱۰	-	-	✓	از فایل کالا	-	کد فنی کالا	کد فنی
۵	-	✓	✓	از فایل کالا	-	واحد کالا	واحد

۳	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	مقدار کالای درخواستی	مقدار درخواستی
۱۰	-	✓	✓	به فایل درخواست کالا	-	محل مصرف (ک اپراتور)	محل صرف
۱۰	✓	-	-	به فایل درخواست کالا	-	تاریخی که کالا مورد نیاز است	تاریخ موردنیاز
۵	-	-	✓	به فایل درخواست کالا	-	شماره برگه ای که کالا تحویل داده شده	شماره برگه ارسال و تحویل کالا
۵۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	توضیح کالای درخواستی	ملاحظات
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام تهیه کننده	تهیه کننده
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام مسئول انبار	مسئول انبار
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست	-	نام مدیر مدیریت	

				کالا			
۲۰	-	✓	-	به فایل درخواست کالا	-	نام مدیر عامل	مدیر عامل

### Interface

ورودی	گزارش	امنیت	امکانات
حسابداری	فاکتور خرید	سطوح دستیابی	مرتب سازی
واحد عملیاتی	فرم درخواست کالا		جستجو
کنترل موجودی	فرم درخواست خرید		
بایگانی			
مأمور خرید			

(P.S)Program structure

### نتیجه گیری:

با توجه به فواید و امکانات مکانیزه کردن سیستم کوچکی مثل یک انبار می توان نتیجه گرفت که مکانیزه کردن سیستمها با ابعاد بزرگتر چقدر مفروضه صرفه است و از اتلاف وقت به مقدار زیادی جلوگیری خواهد کرد از اینرو مکانیزه کردن سیستم‌های کوچک و بزرگ روندی است که امروزه با توجه به پیشرفت صنایع کامپیوترا و همچنین پیشرفت تکنولوژی و آسان نمودن کارهای دشوار گذشته در سازمان‌ها و ادارات پیش گرفته شده است. بدین ترتیب مشکلات گذشته، امروزه به آسانی با تحقیق و تفحص و همچنین تجزیه و تحلیل سیستم و رفع عیوب آن برطرف شده است.

## فهرست منابع

- (۱) دکتر موسی خانی / مهندس سید حسین میر شجاعی، شناخت روشها و فنون تجزیه و تحلیل و طراحی سیستمهای اطلاعاتی (روش‌های کلاسیک و ساخت یافته) چاپ اول، قزوین ۱۳۸۳
- (۲) بتول ذاکری، روش‌های ساخت یافته و تجزیه و تحلیل و طراحی سیستمهای اطلاعاتی، چاپ هشتم، تهران: سازمان مدیریت صنعتی ۱۳۸۳
- (۳) سید محمد تقی راندکوهی، شیوه ارائه مطالب، چاپ نهم ۱۳۸۲
- (۴) جزوه