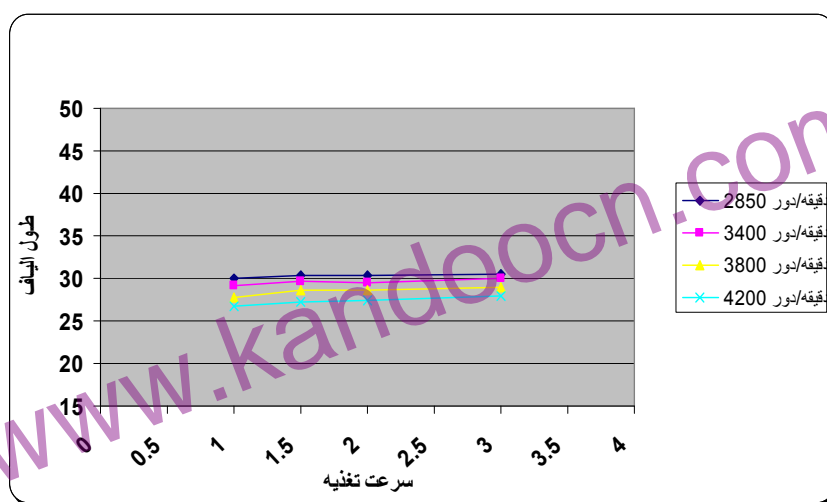


سرعت زننده	دقیقه/دور 2850				دقیقه/دور 3400			
	1 m/min	1.5 m/min	2 m/min	3 m/min	1 m/min	1.5 m/min	2 m/min	3 m/min
گروههای طولی								
10_15	3	2	3	2	3	4	2	2
15_20	4	5	3	4	5	4	5	3
20_25	6	4	6	5	9	8	7	7
25_30	28	27	25	26	30	29	31	3
30_35	45	46	46	48	40	44	43	4
35_40	14	16	17	15	13	12	11	1
طول متوسط	30	30.4	30.4	30.5	29.1	29.6	29.5	3

سرعت زننده	دقیقه/دور 3800				دقیقه/دور 4200			
	1 m/min	1.5 m/min	2 m/min	3 m/min	1 m/min	1.5 m/min	2 m/min	3 m/min
گروههای طولی								
10_15	3	4	3	3	6	5	5	4
15_20	10	8	8	7	9	10	9	5
20_25	12	14	12	12	16	15	14	1
25_30	28	29	28	27	32	35	36	3
30_35	36	35	36	38	28	25	27	2

35_40	12	9	13	13	9	10	9	1
طول متوسط	27.7	28.7	28.7	28.9	26.7	27.2	27.4	27

(جدول 1)



تغییرات طول الیاف ویسکوز با تغییر سرعت زننده و سرعت تغذیه

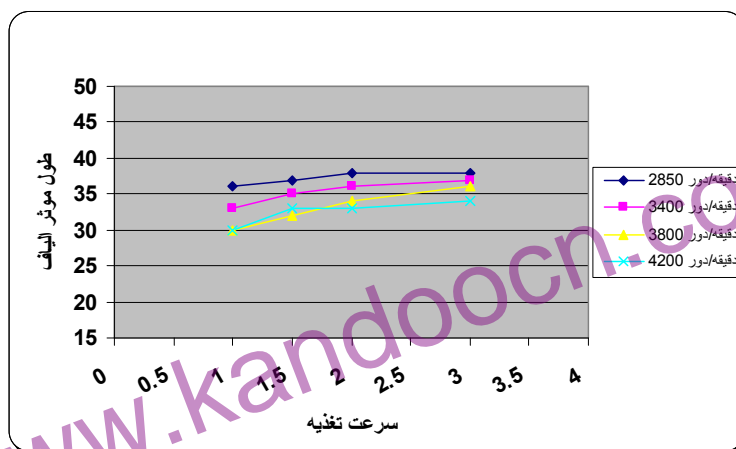
(نمودار 1)

4200 دقیقه/دور	3800 دقیقه/دور	3400 دقیقه/دور	2850 دقیقه/دور	سرعت زننده ←
				سرعت تغذیه ↓
30	30	33	36	1 m/min
33	32	35	37	1.5 m/min
33	34	36	38	2 m/min

34	36	37	38	3 m/min

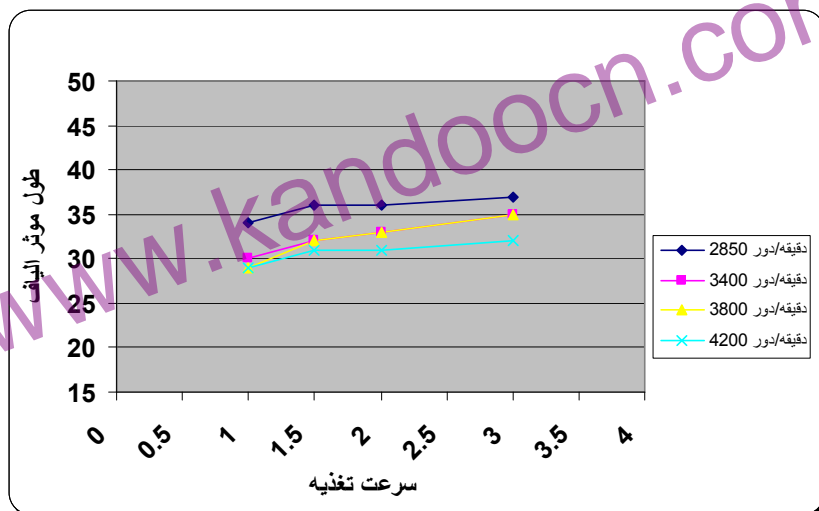
طول موثر الیاف پنبه با تغذیه 3 فتیله

(جدول 2)

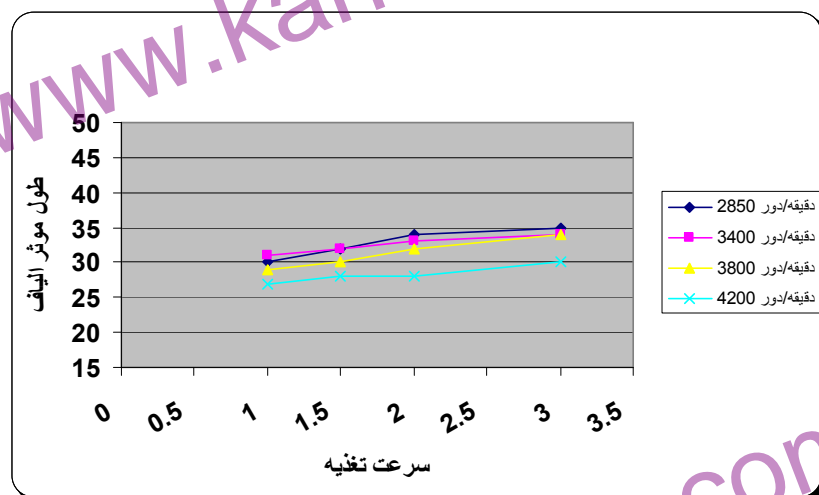


تغییرات طول الیاف پنبه با تغییر سرعت زننده و سرعت تغذیه با تغذیه 3 فتیله

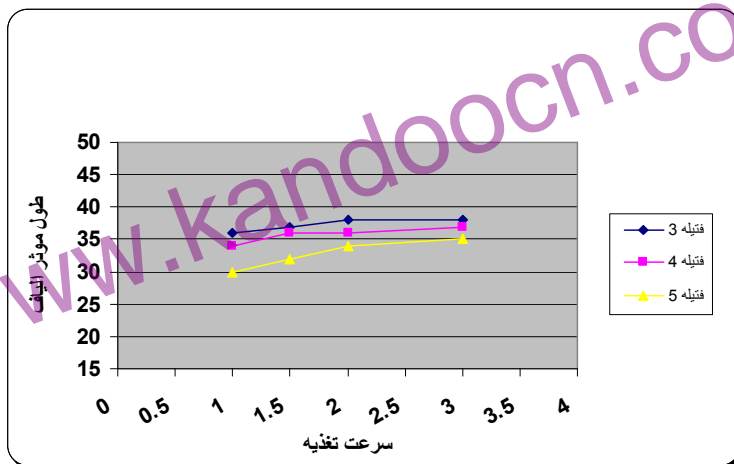
(نمودار 2)



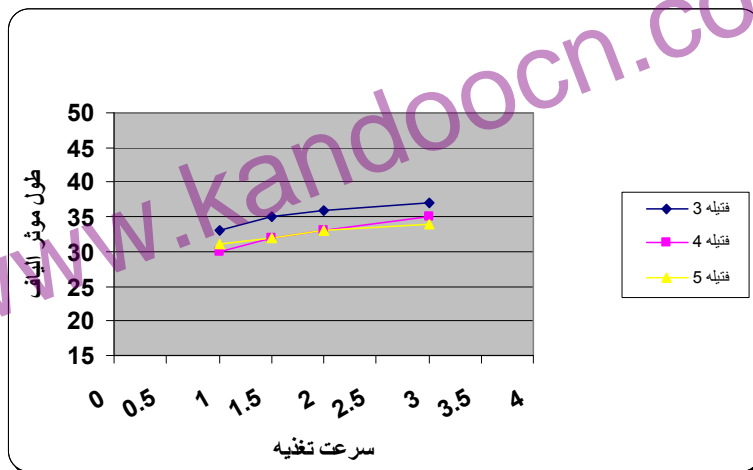
تغییرات طول الیاف پنبه با تغییر سرعت زننده و سرعت تغذیه با تغذیه 4 فتيله (نمودار 3)



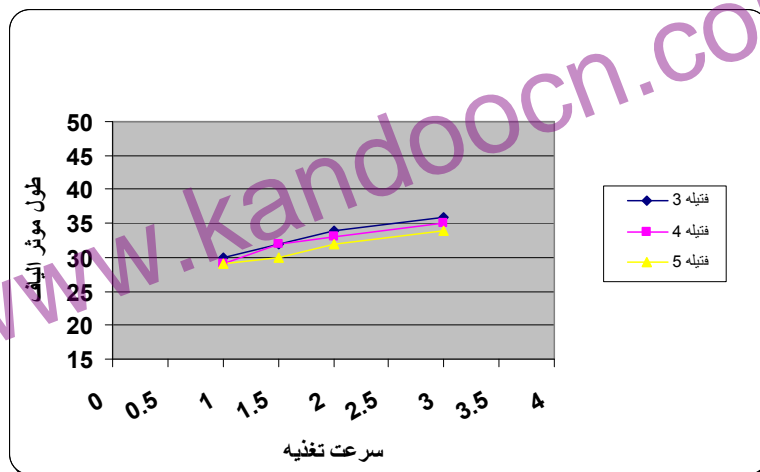
تغییرات طول الیاف پنبه با تغییر سرعت زننده و سرعت تغذیه با تغذیه 5 فتيله (نمودار 4)



تغییرات طول الیاف پنبه برای دور زنده 2850 با تغذیه متفاوت (نمودار 5)



تغییرات طول الیاف پنبه برای دور زنده 3400 با تغذیه متفاوت (نمودار 6)



تغییرات طول الیاف پنبه برای دور زنده 3800 با تغذیه متفاوت (نمودار 7)

4200 دقیقه / دور	3800 دقیقه / دور	3400 دقیقه / دور	2850 دقیقه / دور	سرعت زنده ←
				سرعت تغذیه ↓

29	29	30	34	1 m/min
31	32	32	36	1.5 m/min
31	33	33	36	2 m/min
32	35	35	37	3 m/min

طول موثر الیاف پنبه با تغذیه 4 فتیله

(جدول 3)

4200 دقیقه/دور	3800 دقیقه/دور	3400 دقیقه/دور	2850 دقیقه/دور	سرعت زننده ←
				سرعت تغذیه ↓
27	29	31	30	1 m/min
28	30	32	32	1.5 m/min
28	32	33	34	2 m/min
30	34	34	35	3 m/min

طول موثر الیاف پنبه با تغذیه 4 فتیله

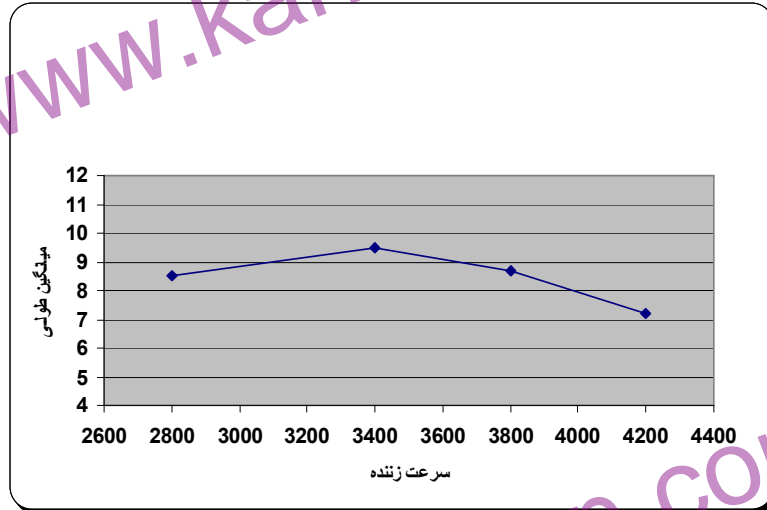
(جدول 4)

www.kandooch.com

4200 دقیقه/دور		3800 دقیقه/دور		3400 دقیقه/دور		2850 دقیقه/دور		دور زنده ←
میانگین طول	تعداد الیاف	میانگین طول	تعداد الیاف	میانگین طول	تعداد الیاف	میانگین طول	تعداد الیاف	شماره گروه
0	0	0	0	0	0	0	0	1
0	0	15.7	2	0	0	0	0	2
15.4	6	15.5	9	15.66	5	17.7	4	3
9.6	35	10.1	43	11.22	48	10.73	38	4
9.02	18	7.6	17	9.1	18	8.93	19	5
7.2	32	5.5	18	6.71	19	5.4	24	6
4.1	4	5.5	5	5.1	5	4.7	7	7
3.6	5	3.5	6	3.86	5	3.6	8	8
0	0	0	0	0	0	0	0	9
7.2		8.7		9.5		8.51		میانگین کل

www.kandooch.com

(جدول 5)



دیاگرام تغییرات طول الیاف در ساختمان نخ با تغییر سرعت زننده

(نمودار 8)