

ساختمان فلزی

منظور از ساختمان فلزی، ساختمانی است که بار سقفها، دیوارها و جداکننده ها توسط تیرهای اصلی به ستون منتقل شده و بوسیله ستونها به زمین منتقل می گردد. بدیهی است کلیه اسکلت اصلی این نوع ساختمانها از پروفیلهای مختلف فلزی تهیه و ساخته می شود.

در ایران برای اتصال قطعات فلزی، معمولاً از جوش الکتریکی (جوشکاری) استفاده می شود. بعد جوش به وسیله محاسبه تعیین می گردد ولی در هر حال نباید از 6mm کمتر باشد. در موقع انتخاب الکترود جوشکاری باید دقت کافی به عمل آید و الکترودی انتخاب شود که متناسب با جوشکاری بوده و بعد لازم را به راحتی ایجاد نماید. همچنین باید توجه نمود تا آمپر دستگاه به نحوی انتخاب گردد که قادر به ذوب نمودن الکترود انتخاب شده باشد. حداقل قطر الکترود جوشکاری برای اسکلت فلزی 4mm پیشنهاد می گردد. باید دقت شود که جوشکاری در کلیه قسمتها یکنواخت بوده و با بعد مساوی انجام گردد و به اصطلاح زنجیره ای باشد.

اجزاء تشکیل دهنده ساختمانهای فلزی

ساختمانهای فلزی از اجزاء مهم زیر تشکیل می شوند :

۱- ستونها

۲- پل یا تیرهای اصلی

۳- تیرچه ها

۴- پروفیل‌های اتصال مانند نبشی و تسمه و...

۱- ستونها

ستونها از مهمترین و حساس ترین اجزاء ساختمانهای فلزی می باشند. بار سقف به وسیله پلها به ستون منتقل شده و به وسیله ستون به زمین انتقال می یابد. برای ساختن ستونها می توان از پروفیل‌های مختلف استفاده نمود مانند دو عدد تیر آهن I معمولی و یا یک عدد آهن بال پهن، و یا دو عدد ناودانی یا یک عدد قوطی چهارگوش و یا چهار عدد نبشی و... . در ایران برای ساخت ستونها معمولاً از دو عدد تیر آهن I معمولی استفاده می شود و آنها را به وسیله تسمه به یکدیگر متصل می نمایند.

برای ساختن ستونها از دو عدد تیر I معمولی باید دقت کافی نمود تا ستونها کاملاً مستقیم و راست ساخته شود زیرا کوچکترین انحنای ستون ممکن است بعد از بارگذاری منجر به کمانش ستون گشته در نتیجه باعث تخریب ساختمان گردد. انحنای در ستون به دو دلیل ممکن است ایجاد شود : اول آنکه امکان دارد تیر آهن های مورد استفاده برای ساختن ستون در اثر حمل و نقل دارای پیچیدگی باشد. دوم آنکه ممکن است در اثر جوشکاری غیر فنی و نادرست در ستون پیچیدگی ایجاد شود.

ورق بست

در بالا و پایین و همچنین در محل عبور پلها در طبقات برای ستونهای سراسری به جای تسمه از ورق بست استفاده می شود.

پهنای ورق بست (b) به اندازه پشت تا پشت ستون می باشد (قدری کمتر برای جوشکاری) و ارتفاع آن (h) حداقل در ابتدا و انتهای ستون برابر b می باشد. همچنین ضخامت آن حداقل ۱/۵۰ ارتفاع (h/50) در نظر گرفته می شود. ارتفاع ورق بست در قسمت میانی به اندازه ارتفاع پل به علاوه پهنای دو عدد نبشی تکیه گاهی بالا و پایین پل می باشد.

صفحه های تقویتی

گاهی ممکن است ستون انتخاب شده از لحاظ شماره تیرآهن برای کلیه طبقات مناسب بوده و نقطه برای یک یا دو طبقه پایین که بار بیشتری را تحمل می نماید ضعیف باشد. در این صورت ممکن است برای تقویت ستون، ورقهای تقویتی سراسری پیشنهاد گردد.

اتصال ستون به صفحه فونداسیون

در مورد پی نقطه ای و نصب صفحه زیرستون، مطالبی ذکر گردیده است. یادآوری میگردد که صفحه زیر ستون باید کاملاً تراز و در یک سطح کار گذاشته شود. حال متذکر می گردد که سطح انتهایی ستون یعنی محل اتصال آن به صفحه زیرستون باید کاملاً مستوی بوده بطوریکه در هنگام قرار دادن آن روی صفحه، تمام نقاط آن با صفحه در

تماس باشد. آنگاه ستون را بلند کرده و در محل خود قرار می دهند. آنگاه ستون توسط دوربین و یا شاقول بنایی، شاقول می شود و دور تا دور آن به صفحه زیرستون Base plate جوش می خورد. آنگاه برای تکمیل کار، ستون را توسط چند عدد نبشی به صفحه جوش می دهند. طول و عرض کلی این اتصالات نباید از روی صفحه زیرستون تجاوز نماید.

۲- پلها و یا تیرهای اصلی

پلها آن قسمت از ساختمان فلزی هستند که بار سقف توسط آنها به ستونها منتقل می گردد. به زبان دیگر به عضوی از ساختمان فلزی که بین ستونها قرار می گیرد، پل و یا تیر اصلی می گویند.

طریقه اتصال پل به ستون

ساده ترین شکل اتصال پل به ستون آن است که پل در جهت بال تیرآهن ستون امتداد پیدا کند. در این حالت معمولاً از پلهای سراسری استفاده می شود. این پلها به وسیله یک عدد ورق بست که در محل عبور پل به ستون جوش می شود و همچنین یک عدد نبشی ۱۰ یا ۱۲ که روی ورق بست جوش می گردد به ستون متصل می شود. چنانچه بار پل در محل اتصال به ستون زیاد باشد و امکان خم نمودن نبشی تکیه گاهی وجود داشته باشد، بهتر است یک عدد صفحه مثلی شکل بین دو بال نبشی جوش داده

تا از خم شدن آن جلوگیری گردد. این روش اتصال پل به ستون را اتصال خورجینی می نامند.

حالت دوم آن است که پل از وسط ستون عبور نماید. در این حالت باید دقت شود تا در هنگام ساختن ستون، فاصله لب به لب دو عدد تیر آهن I حداقل 0.5cm از بال پلی که می خواهد از داخل آن عبور کند بیشتر باشد تا امکان عبور پل فراهم گردد. اصولاً امکان عبور پلهای سراسری در این نوع اتصال قدری مشکل می باشد زیرا اگر دو طرف ساختمان احدائی باز نباشد به سختی می توان یک عدد پل سراسری را از بین ستونها عبور داد. بدین لحاظ در این نوع مواقع، پل را به قطعات کوچک بریده و در جای خود قرار داده و سپس دوباره آن را جوش می دهند. این عمل چنانچه اتصالات به خوبی انجام شود اشکال نداشته و این پل مانند پل سراسری یکپارچه عمل خواهد کرد.

حالت سوم موقعی است که پل به جان ستون ختم می شود. در این حالت امکان ایجاد پلهای سراسری تقریباً ممکن نیست. زیرا در صورت اجرای پل سراسری باید سوراخی در جان تیر ایجاد شود که این خود باعث ضعف ستون می گردد. بدین لحاظ بهتر است پل در این حالت قطعه قطعه سوار گردد.

۳- تیرچه ها

در سقفهای طاق ضربی از تیرچه های آهنی (تیر آهن) و در سقفهای تیرچه و بلوک، از تیرچه های بتنی استفاده می شود.

تیرچه های بتنی موجود در سقفهای تیرچه و بلوک، از مقداری میلگرد آجدار که به وسیله بتن با عیار زیاد پوشیده شده، تشکیل گردیده است. میلگردهای مصرفی در تیرچه از دو قسمت تشکیل می شود، یک سری از این میلگردها در پایین تیرچه در ناحیه کششی قرار دارند که تعداد و قطر این میلگردها توسط محاسبه تعیین می گردد. دوم میلگردهایی که به صورت ۷ و ۸ به میلگردهای اول متصل است. این میلگردها برای اتصال بتن بالای تیرچه به تیرچه و یکپارچه شدن آنها بکار می رود.

تیرچه ها را در سقف به فاصله تقریبی 40cm از یکدیگر قرار می دهند سپس داخل آنها را به وسیله بلوک پر می کنند.

برای اینکه تیرچه بوسیله وزن خود و همچنین وزن بلوک و بتن روی آن قبل از سخت شدن ایجاد شکم ننماید، (قوس به سمت پایین)، قبلاً زیر آن را به وسیله تیرهای چوبی می بندند.

۴- پروفیل‌های اتصال

میله مهار : در سقفهای طاق ضربی باتوجه به خیز طاق که در حدود ۲ الی ۳ سانتیمتر می باشد، طاق نیرویی در جهت محود Xها به تیرهای جانبی خود وارد می نماید که این نیرو در طاق های میانی بوسیله طاق پهلوئی خنثی می شود ولی این نیرو در آخرین دهانه باعث می شود که تیر آهن را به کنار رانده در نتیجه طاق فرو ریزد. برای جلوگیری از این کار آخرین تیر آهن را حداقل در دو نقطه به تیر آهن ماقبل آخر می بندند و اینکار معمولاً بوسیله میلگردهایی به قطر ۱۰ الی ۱۲ میلیمتر انجام می شود.

به این میلگردها، میل مهار گفته می شود. مصرف دیگر میلگرد در فونداسیون می باشد که در بخش پی توضیح داده شده است.

از نبشی برای تکیه گاه پلها و همچنین برای اتصال تیرچه ها به پلها و اتصال ستون به صفحه زیرستون استفاده می شود.

محل استفاده صفحه، برای ورق بست و وصله نمودن دو تیرآهن و... میباشد.

سقفهای تیرچه و بلوک

سقفهای تیرچه و بلوک اغلب برای ساختمانهایی است که اسکلت اصلی آن از فولاد ساخته می شود. یکی از مزایای استفاده از سقفهای تیرچه و بلوک آن است که میتوان دهانه هایی تا 9m را پوشاند ولی معمولاً در سقفهای طاق ضربی اگر دهانه از 6m بیشتر باشد، باید از تیرهای مرکب و خرپا و... استفاده نمود. سقفهای تیرچه و بلوک کاملاً تخت و صاف بوده ولی سقفهای طاق ضربی به علت اختلاف نمره تیرآهن، ناهموار است که باید با بتن سبک پر شود.

در سقفهای تیرچه و بلوک باید قبلاً محل دقیق عبور تمام لوله های تأسیساتی پیش بینی شده و با وسیله ای قبل از بتن ریزی در سقف سوراخهای لازم را ایجاد کرد. زیرا در غیر این صورت باید توسط قلم و چکش بتن را سوراخ نمود که این خود باعث ضعف و ایجاد ترکهایی در بتن می گردد.

لایه های سقفهای تیرچه و بلوک به قرار زیر است :

۲- بلوک

۳- آرماتور

۴- بتن

۱- تیرچه

تیرچه تشکیل شده است از مقداری میلگرد آجدار که بوسیله بتن با عیار زیاد پوشیده شده است. میلگردهای مصرفی در تیرچه از دو قسمت تشکیل شده است: یک سری از این میلگردها در پایین ترین قسمت تیرچه در ناحیه کششی قرار دارند. تعداد و قطر این میلگردها بوسیله محاسبه تعیین می شود. سری دوم میلگردهایی که به صورت ۷ و ۸ به میلگردهای اول متصل است. این میلگردها برای اتصال بتن بالای تیرچه به تیرچه و یکپارچه شدن آنها بکار می رود.

تیرچه ها را در سقف به فاصله تقریبی 40cm از یکدیگر قرار می دهند و سپس داخل آنها را با بلوک پر می کنند. برای آنکه تیرچه به وسیله وزن خود و همچنین وزن بلوک و بتن روی آن قبل از سخت شدن ایجاد شکم ننماید (قوس به قسمت پایین) زیر آن را به وسیله تیرهای چوبی می بندند. حتی توسط این تیرهای چوبی، وسط تیرچه را چند سانتیمتر بلندتر از حالت تراز قرار می دهند تا پس از بتن ریزی و برداشتن تیرهای چوبی، کاملاً به حالت تخت در آید.

برخی مواقع برای ساختن سقف از میلگردهای مرغوب تر از فولاد ST37 استفاده می شود کد حد روانی آن تا 5600 kg/cm^2 می رسد. بتنی که برای ساختن تیرچه

مصرف می شود بسیار ریز دانه بوده و به همین دلیل با سیمان ۵۰۰ تا ۶۰۰ کیلوگرم در مترمکعب ماسه ساخته می شود.

۲- بلوک

بین تیرچه ها، بوسیله قطعاتی که به نام بلوک معروف است پر می شود. بلوک قطعه ای است توخالی به پهنای تقریبی 40cm. بلوک را معمولاً از خاک رس می سازند. گاهی نیز در ساختن بلوک از بتن استفاده می شود. بلافاصله بعد از چیدن تیرچه و بلوک باید اقدام به آرماتوربندی و بتن ریزی نمود. زیرا باتوجه به اینکه بلوک جسم بسیار شکننده ای است، چنانچه بین بلوک چینی و بتن ریزی فاصله زمانی ایجاد شود، بلوکها در اثر عبور و مرور و عوامل جوی شکسته و از بین می رود.

۱- آرماتوربندی

علاوه بر آرماتورهای داخل تیرچه، یک سری آرماتورهای شبکه ای (از چپ و راست) نیز قبل از بتن ریزی روی سقف می بندند. که این شبکه باید به آرماتورهای ۷ و ۸ مانند تیرچه ها متصل گردد. فاصله و قطر این آرماتورها بوسیله محاسبه تعیین می گردد. در محل اتصال سقف اصلی به قسمتهایی از کنسول می شود، باید از میلگردهای تقویتی استفاده نمود. برای سقف نیز بعضی مواقع از میلگردهایی با حد روانی بالا استفاده میشود.

۲- بتن

روی شبکه مذکور، به ضخامت حدود ۵ الی ۱۰ سانتیمتر و همچنین حد فاصل بین بلوکها را با بتن عیار ۳۰۰ یا ۳۵۰ پر می نمایند. باید دقت شود که کلیه منافذ به وسیله بتن پر گردد. برای این کار بهتر است از ویراتور استفاده شود.

قبل از بتن ریزی باید ترتیبی اتخاذ گردد که محل عبور کانالها و لوله ها و... از بتن پر نشود.

بادبند

در ساختمان های فلزی برای اینکه ستونها و پل ها (فرمها) در مقابل نیروی واژگونی مقاومت داشته باشند، بین ستونها را بوسیله پروفیل های فلزی، معمولاً به صورت X به یکدیگر متصل می کنند. نیروی واژگونی در اثر باد بوجود می آید. در ساختمانهای بلند اگر سطح وسیعی از آن در مقابل باد قرار داشته باشد، نیروهایی در جهت موازی با افق در بالاترین نقطه ستون به وجود می آید که مایل به واژگون کردن ستون می باشد. این نیرو که بصورت مثلثی به ستون اثر کرده و در پایین آن مساوی صفر است، بوسیله بادبند از بالای ستون به پایین آن منتقل می شود.

برای افزایش سطح جوش در بادبند، در محل اتصال تیرهای بادبند به ستون، از صفحه های فلزی استفاده می شود.

عایقکاری

عایقکاری رطوبتی

با وجود اینکه در حین اجرای کارهای ساختمانی نیازمند به مصرف آب هستیم، ولی پس از اتمام کار، قسمت های مرطوب ساختمان باید خشک شوند و خشک بمانند تا بتوان از ساختمان بعنوان محل زیست و کار مناسب بهره برداری کرد. خشک شدن اجزای ساختمانی در نواحی خشک، خواه ناخواه با گذشت زمان صورت می گیرد ولی در مناطق مرطوب، مدت زمان لازم برای خشک شدن بیشتر است و در فصول گرم به سرعت خشک شدن مصالح افزوده می شود. در شرایط مرطوب، بخار آب موجود در محیط به داخل مصالح نفوذ کرده و هنگام سرد شدن عمل تعریق صورت می گیرد. برای خشک ماندن قسمت هایی از ساختمان که در معرض رطوبت قرار می گیرند، به ناچار باید اقدام به عایقکاری رطوبتی نمود.

وجود نم در ساختمان سبب فساد و خوردگی اجزای باربر و غیرباربر می شود، به استحکام و زیبایی آنها لطمه می زند، کیفیت عایقکاری حرارتی را به مخاطره می افکند و به خاطر فراهم آوردن شرایط مناسب برای رشد قارچ، کفک و میکروارگانیسم ها، بهداشت ساختمان را با اشکال مواجه می سازد. از اینرو برای دوام بیشتر و حفظ پایایی، ایمنی، زیبایی، راحتی و بهداشت ساختمان، عایقکاری رطوبتی امری الزامی است.

نم بندی یعنی جلوگیری از نفوذ نم بدون اینکه رطوبت به شکل آب وجود داشته و زیر فشار باشد. این عمل بیشتر در پی ساختمانها و دیوار زیرزمین ها که اجزای ساختمان به نحوی با زمین نم دار در تماسند انجام می شوند.

آب بندی یا جلوگیری از نفوذ آب، در برخی موارد ممکن است تحت فشار نیز باشد مانند بام ساختمانها، بدنه و کف استخرها و برخی زیرزمین ها در نقاطی که سفره آب زیرزمینی بالا است.

معمولترین روش آب بندی بامها و سایر قسمتهای ساختمان، استفاده از قیروگونی است. همچنین ایجاد زیرسازی مناسب برای انجام عایقکاری، امری ضروری است. لایه های عایق باید از هر طرف حداقل 10cm همدیگر را بپوشانند و با قیر مناسب کاملاً به هم چسبانده شوند. در همپوشانی لایه ها باید دقت نمود که لایه های رویی در سمتی قرار گیرند که مطابق شیب بندی انجام شده، آب از روی آنها به سمت لایه زیری سرازیر گردد.

عایقکاری رطوبتی دیوار زیرزمین : معمولترین عایقکاری برای دیوار زیرزمین ها، استفاده از قیروگونی یا قیر و مشمع یا گونی یا مقوای قیراندود است. ترتیب عایقکاری قائم باید از بالا به پایین باشد و لایه های گونی طوری روی هم قرار گیرند که رطوبت نتواند از زمین به داخل دیوار زیرزمین نفوذ کند.

دو روش برای عایقکاری دیوار زیرزمین متداول است : روش اول در مواقعی به کار گرفته می شود که عمق زیرزمین کم و خطر ریزش خاک اطراف زیرزمین وجود نداشته باشد. در این روش ابتدا تیغه محافظ عایق اجرا شده و روی آن ملات و ماسه سیمان و عایق قائم انجام گرفته و سپس دیوار اصلی زیرزمین ساخته می شود. در روش دوم که مخصوص زمین های ریزشی و عمق های زیاد است ابتدا عایق افقی زیر دیوار زیرزمین را اجرا می کنند و پس از دیوارسازی، پشت آن را با ملات ماسه سیمان اندود نموده و بعد از

عایقکاری اقدام به ساختن تیغه محافظ عایق می کنند. در هر دو روش در تمام مراحل باید سعی شود پیش بینی های لازم برای پیوستگی عایق در قسمت های افقی و قائم صورت گیرد. محل عبور لوله ها و دودکش و سایر مجاری باید قبلاً در دیوار زیرزمین پیش بینی شود. به قسمتی که عایق پس از اجرا پاره یا زخمی نشود.

ساختمان بتنی

ساختمان بتنی به ساختمانی اطلاق می شود که برای اسکلت اصلی آن از بتن آرمه استفاده شده باشد. در این ساختمانها، سقفها به وسیله دالهای بتنی پوشیده می شود و یا از سقفهای تیرچه و بلوک و یا سایر سقفهای پیش ساخته استفاده می گردد.

دیوارهای جداکننده ممکن است از نوع آجر یا تیغه گچی، چوب و یا دیوار بتن آرمه باشد. در هر حال در این نوع ساختمانها شاه تیرها و ستونها، از بتن آرمه ساخته می شوند.

ویژگیهای مهم بتن

باتوجه به نوع سازه و درجه اهمیت آن باید به ویژگی های اصلی بتن به هنگام ساخت، ریختن و نگهداری توجه مخصوص به عمل آید. بتن با کارایی و دوام زیاد به بتنی اطلاق می شود که بتواند به راحتی ریخته شود. در مقابل شرایط محیطی خورنده و

بالاخره بارهای وارد بر آن به خوبی مقاومت کند و مشخصات آن تغییر ننماید. در زیر به چند ویژگی بتن که باید در کارهای اجرایی مورد توجه قرار گیرد اشاره شده است:

کارایی بتن

بتن کارآ، بتنی است که بتوان به راحتی آن را ساخت، حمل نمود، در قالب مورد نظر ریخت و متراکم نمود، بدون آنکه در یکنواختی آن در طول مراحل فوق، تغییری حاصل شود. کارایی بتن بستگی به عوامل دارد :

۱- اسلامپ : کارایی بتن به میزان اسلامپ و روانی بتن ساخته شده بستگی دارد. بتن های که به هنگام ریختن، اسلامپ شان با مشخصات خواسته شده که توسط استانداردهایی تعیین می گردد، مطابقت ننماید. مردود بوده و باید از مصرف آن خودداری شود. اضافه نمودن آب برای بالا بردن اسلامپ بتن های سفت شده پس از ساخت به هیچ وجه مجاز نیست.

۲- مصالح مصرفی : از دیگر عوامل مهم در کارایی بتن انتخاب صحیح مصالح مصرفی و نسبت اختلاط آنهاست. سیمان با نرمی زیاد باعث بالا بردن کارایی بتن میشود. شن و ماسه طبیعی گرد گوشه دارای کارایی بیشتری نسبت به شن و ماسه شکسته است و شن و ماسه شکسته مکعبی دارای اولویت بیشتری نسبت به وضعیت مشابه با دانه های غیر مکعبی می باشد.

۳- مواد افزودنی : برای بالا بردن کارایی بتن با نسبت آب به سیمان معین، از مواد افزودنی استفاده می شود. نوع و میزان مصرف این مواد باید مطابق با مندرجات موجود

در استانداردها و آیین نامه ها، مشخصات فنی خصوصی و دستورالعمل های کارخانه های سازنده باشد.

۴- درجه حرارت : عدم رعایت درجه حرارت تعیین شده برای مخلوط بتن به هنگام ساخت باعث بروز اشکالاتی در امر ریختن بتن و نهایتاً تغییرات جدی در ویژگیهای آن خواهد شد.

پایایی (دوام) بتن

بتنی که در ساخت و نگهداری آن تمامی مشخصات فنی رعایت شود، دارای پایایی خود در برابر شرایط محیطی می باشد. عوامل مهمی که باید برای دستیابی به بتن پایا به آن توجه شود به قرار زیر است :

۱- نسبت آب به سیمان

۲- حداقل مقدار سیمان

۳- بتن با حباب هوا

۴- بتن مقاوم در برابر حملات شیمیایی

۵- بتن مقاوم در برابر سایش

مقاومت بتن

از مهمترین خصوصیات بتن، مقاومت آن است. برای دستیابی به بتن با مقاومت زیاد باید در انتخاب مصالح از نظر کیفیت و کمیت، ساخت بتن، حمل و ریختن و نهایتاً

عمل آوردن و نگهداری دقت کافی به عمل آید. عوامل متعددی در مقاومت نهایی بتن مؤثر خواهد بود که اهم آنها به شرح زیر است:

۱- نسبت آب به سیمان : مقاومت نهایی بتن به شدت تحت تأثیر نسبت آب به سیمان است. باتوجه به شرایط ساخت و رویارویی بتن، نسبت آب به سیمان در هر پروژه در دفترچه مشخصات فنی خصوصی ذکر می شود که باید مطابق آن اجرا گردد.

۲- نوع سیمان : در شرایط یکسان و هنگام ساخت بتن با مصالح سنگی مشخص، اسلامپ متراکم و مقاومت بتن تابعی از میزان سیمان و نوع آن است.

۳- نوع و حداکثر قطر مصالح سنگی : انتخاب مصالح سنگی با دانه بندی پیوسته و حداکثر قطر دانه ها از عوامل مهم در بدست آوردن مقاومت نهایی است. دانه بندی پیوسته با حداکثر قطر شن درشت تر دارای فضای خاکی کمتر از دانه بندی پیوسته با حداکثر قطر شن کوچکتر است. در نتیجه دانه بندی مصالح سنگی از قطر شن آن بزرگتر باشد نیاز کمتری به ملات سیمان برای پر نمودن فضای خالی بین مصالح دارد. از این رو برای دستیابی به مقاومت بیشتر باید قطر حداکثر شن مصرفی باتوجه به نسبت آب به سیمان ثابت کمتر اختیار شود و علاوه بر آن قطر حداکثر مصالح مصرفی باید کوچکتر از ارقام حاصله از شرایط ذیل باشد :

۱/۵ کوچکترین فاصله بین سطوح متقابل قالب ها

۱/۳ ضخامت دال بتنی

۳/۴ حداقل فاصله داخل به داخل میلگردها

۴- مواد افزودنی : نوع و میزان موادافزودنی اثر قابل توجهی در مقاومت نهایی بتن دارد. دقت در به کار بردن این مواد، از اهمیت ویژه ای برخوردار است.

نفوذناپذیری بتن

ناتراوا بودن از دیگر خصوصیات مهم بتن است. برای دستیابی به بتنی نفوذناپذیر و جذب رطوبت پایین، توجه به نکات زیر در مراحل مختلف کارهای بتنی توصیه می شود:

۱- نسبت آب به سیمان : توصیه می شود حداکثر نسبت آب به سیمان از 0.45 کمتر اختیار شود. در این حالت خیر سیمان دارای حداقل سوراخ های آبگذر خواهد بود. تجربه نشان داده است وقتی نسبت آب به سیمان از 0.65 بیشتر باشد، نفوذناپذیری سریعاً افزایش می یابد. در شرایط مساوی چنانچه نسبت آب به سیمان از 0.45 به 0.8 افزایش یابد، ضریب نفوذناپذیری بتن ۱۰۰ برابر افزایش می یابد.

۲- نسبت های اختلاط : نسبتهای دقیق اختلاط مصالح سنگی، مقدار آب و سیمان و نیز حداکثر قطر دانه ها باید با توجه به نوع سازه مشخص شود. مصرف آب اضافی و بی رویه باعث پایین آمدن جرم مخصوص و نهایتاً بالا رفتن نفوذپذیری می شود. میزان اسلامپ در مخلوط بتن باید همواره کنترل و این میزان به 50mm محدود شود.

۳- ریختن، عمل آوردن و مراقبت : ریختن و عمل آوردن بتن در قالب و مراقبت نقش بسیار اساسی در ساخت بتن توپر با ضریب نفوذپذیری کم خواهد داشت. هنگام ریختن بتن باید چنان عمل شود که جداشدگی مواد متشکله رخ ندهد، چه این امر باعث

کرمو شدن بتن و بالارفتن نفوذپذیری آن می گردد. برای بتن توپر، مراقبت باید دقت بیشتری انجام شود، هرچه نسبت آب به سیمان زیادتر باشد، دستیابی به بتن توپر مشکلتر بوده و علاوه بر آن زمان لازم برای مراقبت و عمل آوردن بتن افزایش می یابد.

۴- درزهای ساختمانی : درزهای ساختمانی نظیر درزهای انبساط و درزهای اجرایی از نقاط آسیب پذیر سازه بتنی به شمار می آیند.

وزن بتن

از دیگر مشخصه های مهم بتن وزن آن است. این مسئله خصوصاً در سازه هایی که وزن از نظر ایستایی نقش مهمی را ایفا می نماید، نمود بارزتری می یابد. یکی از عوامل مؤثر در بالابردن وزن بتن، به کار گرفتن مواد سنگی درشت و با وزن مخصوص زیاد است.

اجزای تشکیل دهنده ساختمانهای بتنی

ساختمان های بتنی از اجزای مهم زیر تشکیل می شوند :

۱- پی

۲- ستون

۳- تیرهای اصلی

۴- سقف

۵- دیوارها

در مورد پی، در قسمتهای پیش توضیح مختصری داده شده است. در اینجا به توضیح سایر اجزای ساختمان بتنی می پردازیم :

ستون

پس از بتن ریزی پی، آرماتورهای ستون را که آماده شده است به آرماتورهای ریشه متصل می کنند. این کار باید حداقل ۳ الی ۴ روز بعد از بتن ریزی پی انجام گیرد. زیرا در غیر این صورت در اثر لنگر، آرماتورهای ستون، میلگردهای ریشه از جای خود حرکت کرده و پی را تخریب می کند. سپس قالبهای چوبی یا فلزی را که روغن مالی کرده اند در اطراف محل ستون قرار می دهند و به یکدیگر متصل می کنند. سپس آنها را در جهت عمود بر هم شاقول کرده و به وسیله چند عدد تیرچوبی در جای خود محکم می نمایند. در صورت کسب اطمینان از مناسب بستن قالبها، اقدام به بتن ریزی می نمایند.

به تدریج که قالب ستون پر می شود، باید توجه کرد که بتن تمام زوایای قالب و میلگردها را پر نماید و به خوبی ویبره شود. در غیر این صورت امکان کرمو شدن سطح بتن وجود دارد.

از دلایلی که می توان به کرمو بودن بتن اشاره کرد به صورت زیر است:

- ۱- عدم ویبره مناسب در هنگام بتن ریزی
- ۲- درصد اختلاط نادرست و وجود زیاد مصالح درشت دانه
- ۳- محکم و درست نبستن قالبها که باعث می شود شیره بتن از آنها خارج شود

برای جلوگیری از کرم شدن بتن، علاوه بر عمل ویبره، می توان از زدن ضربه های ملایم و یکنواخت به بدنه قالب استفاده نمود.

در مورد ستونها معمولاً به محض آنکه بتن حالت روانی خود را از دست بدهد و بتواند شکل هندسی خود را حفظ کند، قالبها را باز می کنند که معمولاً پس از گذشت ۴۸ ساعت بعد از بتن ریزی این وضعیت رخ خواهد داد.

تیر

تیر قسمتی از ساختمان بتنی است که بار سقف را به ستونها منتقل می کند. پس از اتمام بتن ریزی کلیه ستونها و قالب برداری از آنها، اقدام به قالب بندی تیرهای اصلی می نمایند. در ساختمانهایی که سقف آن ها تیرچه و بلوک و یا دال بتنی باشد. معمولاً سقف و تیر را یکپارچه بتن ریزی می کنند.

قراردادن یک ردیف آرماتور طولی در بالا و در پایین تیر اجباری است. همچنین آرماتورهای پایینی تیر را حداقل 2.5mm بالاتر از کف تیر قرار می دهند تا به خوبی در بتن غرق شود. تمامی آرماتورهای طولی، توسط آرماتورهای عرضی به یکدیگر بسته شده و آزاد نمی ماند.

حداقل پوشش بتن در روی آرماتور تیرها باید 1.5 الی 2 سانتیمتر باشد. اگر ضخامت تیرهای اصلی از سقف بیشتر باشد، اغلب این تفاوت ضخامت را از پایین منظور نموده و آنگاه آن را با سقف کاذب اصلاح می نمایند. گاهی نیز این تفاوت ضخامت را از

بالا در نظر می گیرند و برای هم سطح کردن کف و فرش نمودن اتاقها، این اختلاف ارتفاع را با بتن سبک پر می کنند.

سقف

به طور معمول سقف ساختمانهای بتنی از تیرچه و بلوک و یا دال بتنی ریخته شده در محل یا دال بتنی پیش ساخته می باشد.

در قسمتهای پیش، در مورد سقفهای تیرچه و بلوک توضیحاتی داده شده است.

در این قسمت در مورد میلگردهای حرارتی، میلگردهای ممان منفی، کلاف عرضی و قلاب اتصال توضیحاتی داده می شود :

میلگردهای حرارتی

پس از نصب کامل تیرچه ها و بلوکها، میلگردهایی در جهت عمود بر تیرچه ها به فاصله ۲۵ الی ۴۰ سانتیمتر از یکدیگر روی سقف قرار می دهند. قطر این میلگردها توسط محاسبه تعیین می گردد (با قطر معمولاً ۶، ۸ یا ۱۰ میلیمتر). این میلگردها که میلگردهای حرارتی نامیده می شوند باید به کلیه میلگردهای تیرچه متصل گردند.

کاربرد این میلگردها آن است که از تنش هایی که بر اثر حرارت در بتن ایجاد میشود و باعث ترک خوردن بتن می گردد، جلوگیری نماید.

میلگردهای ممان منفی

با فرض گیردار بودن تکیه گاه تیرچه ها، در محل تکیه گاه ممانی ایجاد می گردد که می بایست توسط میلگردهایی تحمل گردد. به این لحاظ اگر دو عدد تیرچه به یک تیر ختم شوند، میلگرد فوقانی تیرچه ها را به وسیله قطعه میلگردی به طول ۲ الی ۲.۵ متر به یکدیگر متصل می نمایند. در آخرین دهانه نیز که تیرچه ختم می شود، میلگردی را به صورت گونیا خم نموده، قسمت کوتاه آن را داخل آرماتورهای تیر قرار داده و قسمت مستقیم را روی میلگرد فوقانی تیرچه می گذارند. به این قطعات، میلگرد ممان منفی گویند.

کلاف عرضی

در دهانه های بیش از 4.2m، در وسط دهانه بین بلوکها، در جهت عمود بر تیرچه ها، فاصله ای در حدود حداقل 10m قرار می دهند. زیر این فاصله را با تخته پوشانده و درون آن را حداقل ۲ میلگرد، یکی در بالا و دیگری در پایین قرار می دهند. سپس در بتن ریزی، این قسمت نیز توسط بتن پر شده و مانند تیری عمود بر تیرچه ها قرار می گیرد. این کلاف عرضی در مقابل ممانهای وسط تیرچه مقاومت خواهد نمود. برای دهانه های بیش از 6m، دو عدد کلاف عرضی با فواصل مساوی در نظر می گیرند.

مراجع

- ۱- اجزاء ساختمان و ساختمان - سیاوش کبازی
- ۲- اجزاء ساختمان - جلیل شاهی
- ۳- اصول فنی ساختمان - محمود ماهرالنقش
- ۴- ساختمان سازی ۱ - رابین بری - ترجمه اردشیر اطمیابی
- ۵- روشها و مدیریت کارهای ساختمانی - ترجمه محمدتقی بانکی
- ۶- مشخصات فنی عمومی کارهای ساختمان - نشریه شماره ۵۵ - سازمان مدیریت و برنامه ریزی
- ۷- مقررات ملی ساختمان ایران، مبحث ۹، طرح و اجرای ساختمانهای بتن آرمه، وزارت مسکن و شهرسازی
- ۸- راهنمای قالب بندی ساختمانهای بتن آرمه - دفتر تدوین و ترویج مقررات ملی ساختمان وزارت مسکن و شهرسازی