

مقدمه

همانطوریکه استحضار دارید الیاف مصنوعی یکی از کالاهای ضروری در جامعه می باشد و در دنیا به عنوان یکی از کالاهای استراتژیک محسوب می شود. با توجه به این دیدگاه دولت و بخش خصوصی صنایع در فکر احداث واحدهای تولید الیاف مصنوعی می باشند و طرح فوق جزء یکی از طرحهای اولویت دار وزارت صنایع و معادن جهت مصرفی به بانکهای عامل می باشد. قبل از هر چیز لازم است تا روند رو به رشد صنایع پتروشیمی ایران را از زبان آقای مهندس نعمت زاده مدیرعامل شرکت پتروشیمی ایران در همایش اخیر رسانه و اقتصاد به شرح زیر بازگو نماییم.

- 1- تولید محصولات پتروشیمی در سال 82 9 میلیون تن
- تولید محصولات پتروشیمی در سال 83 14 میلیون تن
- تولید محصولات پتروشیمی در سال 85 25 میلیون تن

2- سهم صادرات محصولات پتروشیمی ایران در خاورمیانه در سال 9٪

80

- سهم صادرات محصولات پتروشیمی ایران در خاورمیانه در سال 13٪

83

- سهم صادرات محصولات پتروشیمی ایران در خاورمیانه در سال 30٪

85

3- سهم صادرات محصولات پتروشیمی ایران در صادرات جهانی در 7٪

سال 81

- سهم صادرات محصولات پتروشیمی ایران در صادرات جهانی در 3٪

سال 85

4- سهم صادرات محصولات پتروشیمی در اقتصاد ملی در سال 68 3٪

- سهم صادرات محصولات پتروشیمی در اقتصاد ملی در سال 85 30٪

5- ارزش افزوده محصولات پتروشیمی ایران بین 80-40٪ و متوسط بین

65-58٪ بوده است.

6- تولید محصولات پتروشیمی جهت مصارف نساجی در سال 85 به شرح زیر می

باشد

- پلی استر 3000 تن در روز (یزد و بوشهر)
- پلی پروپیلن 600/000 تن در سال (اراتک - بندر امام - تبریز - کرمانشاه و غیره)
- پلی آمید 120/000 تن در سال (اراک - تبریز - کرمانشاه - و غیره)

با توجه به حجم سرمایه گذاریهایی که در بخش پتروشیمی کشور شده، سرمایه گذاری در بخش صنایع پائین دستی نیز جزو ضروریات لاینفک این بخش بوده و ارزش افزوده محصول را تا حدودی افزایش داده و در ضمن به مشکل استتسال نیز کمک های زیادی خواهد کرد. سهامداران این شرکت نیز در راستای چنین توجیهاتی اقدام به تأسیس واحد تولید الیاف مصنوعی نموده اند که جز صنایع پایین دسای پتروشیمی بوده و با توجه به اینکه این نوع محصول تا به حال در ایران تولید نشده و تولید آن بخصوص در صنایع بهداشتی کشور از رشد قابل قبولی برخوردار خواهد بود لذا بر آن شدین تا با استفاده از تکنولوژی جدید (Bicom Ponent-Fiber - الیاف دو جزئی) و به دلیل کارآیی اقتصادی آن همراه با

کاهش هزینه ها و ارائه کیفیت بالاتر در محصولات تولید و نهایی و هم چنین تولید محصولات جدید که بسیار نیز مورد توجه قرار گرفته است گامی بلند در جهت رشد و شکوفایی صنایع بهداشتی و پزشکی این مرز و بوم برداشته باشیم استفاده از الیاف دو جزئی در تولید ملحفه های بیمارستانی و پارچه های یکبار مصرف جهت پوشک و نوار و صنایع اتومبیل و سایر صنایع دارای مزیت‌هایی می باشد که بطور مثال با بحث تولید لایه روی پوشک بچه و نوار بهداشتی تا چند سال قبل از الیاف صددرصد پلی پروپیلن در جهان استفاده می شد ولی در حال حاضر الیاف دو جزئی جایگزین آن گشته زیرا با توجه به اینکه الیاف دو جزئی پلی استر و پلی اتیلن (PET/PE) مغزلیف پلی استر بوده و قشر خارجی لیف پلی اتیلن می باشد) دارای مزیت‌هایی

که در زیر تشریح شده نسبت به لیف صددرصد پلی پروپیلن دارد.

1- پلی اتیلن در مقابل حملات میکروبیولوژی مقام تر از P.P بوده

و حساسیت زا نمی باشد

2- ضریب اصطکاک PE از P.P و PET کمتر بوده و زیر است

نرمتر و لطیف تر دارا می باشد.

3- درجه حرارت PE از PP کمتر بوده هزینه تولید پائین تر می

باشد.

در ضمن با توجه به اینکه بیشترین کاربرد الیاف دو جزئی در صنایع

منسوجات نبافته بوده و رشد این محصولات در ایران از رشد قابل

قبولی برخوردار بوده است و در مقایسه با سایر کشورها رشد

کمتری برخوردار می باشد بطور مثال ترکیه حجم تولید منسوجات

نبافته آن در سال حدود 120/000 تن می باشد و الا در ایران این

رقم حدود 30/000 تن می باشد و دیگر اینکه محصولات این خط

تولید از بازار صادراتی مناسب برخوردار بوده و قیمت هر کیلو از

این کالا در جهان حدود $1/35=1/45$ Euro می باشد. خط تولید فوق

قادر است علاوه بر الیاف دو جزئی PET/PE (پلی استر و پلی اتیلن)

الیاف دو جزئی PP/PE (پلی پروپیلن و پلی اتیلن) الیاف صددرصد

استاندارد پلی استر - الیاف صددرصد پلی پروپیلن در سه نوع -

(High tenacity و medium tenacity – Low tenacity) را تولید

نمایند که این الیاف در صنایع اتومبیل سازی – صنایع کفش و جیر

مصنوعی – صنایع ایزوگان (roofliy) صنایع ساختمانی و صنایع

راه سازی و تونل سازی و کشاورزی دارای کاربردهای زیادی می

باشد. که شرح آنها بعداً بطور کامل همراه با کاتالوگ ارائه می گردد.

1- عنوان طرح:

1-1 خط تولید انواه الیاف مصنوعی (الیاف دو جزئی پلی استر و

پلی اتیلن PET/PE – الیاف دو جزئی پروپیلن و پلی اتیلن

PP/PE – الیاف پلی استر استاندارد PET – الیاف پلی پروپیلن

بهداشتی P.P)

این خط اصولاً بیشترین بازدهی را جهت تولید الیاف دو جزئی پلی

استر و پلی آمید PET/PE دانسته که حجم عمده مصارف اینگونه

محصول در صنایع منسوجات نبافته می باشد.

1-2 مواد اولیه اینگونه محصولات عبارتند از چیپس پلی استر -
گرانول پلی پروپیلن P.P و پلی اتیلن PE که مشخصات آن در بخش
پروفرما آمده است.

1-3 ماشین آلات خط تولید این محصولات تماماً خارجی بوده و
کشور سازنده آن آلمان می باشد نصب آن نیز توسط متخصصین
ایرانی صورت می گیرد. ضمناً بموجب پرمفرمهای ضمیمه شرکت یاد
شده ارزش ماشین آلات و تجهیزات خارجی بالغ بر 9/105/000
یورو می باشد.

2- محل اجرای طرح

استان: زنجان	شهرستان: ابهر	بخش: نورین	روستای: نورین
--------------	---------------	------------	------------------

با توجه به اینکه منطقه صنعتی نورین ابهر در استان زنجان را حدود
بیش از 120 کارخانه بزرگ نساجی در بر گرفته و منطقه فوق به
صورت بالقوه از توانمندیهای بالایی برخوردار شده است. منطقه
صنعتی نورین تقریباً در کیلومتر بین 9 تا 18 جاده ترانزیت ابهر -

تاکستان واقع شده و این منطقه در مجاورت اتوبان زنجان قزوین و جاده راه آهن واقع شده و در فاصله 220 کیلومتری استان تهران و 80 کیلومتری استان قزوین و 90 کیلومتری استان زنجان قرار گرفته است. این منطقه دارای آبهای زیرزمینی زیاد بوده که حدود 30٪ از آبهای زیرزمینی منطقه در این بخش واقع شده است. آب و هوای نسبتاً معتدل دانسته و درجه رطوبت هوا تقریباً بین 35-55٪ در فصلها متفاوت سال در حال نوسان است و دارای استعدادهای بسیار مناسب جهت تولید محصولات نساجی می باشد که تولید اینگونه محصولات وابستگی شدیدی به شرایط آب و هوایی منطقه دارد. این منطقه از نظر امکانات نیروی انسانی و امکانات صنعتی در حد قابل قبولی بوده و با توجه به اینکه در تقریباً منطقه مرکزی و نزدیک پایتخت می باشد و درصد هزینه توزیع کالا در رستم پائینی برخوردار خواهد بود.

16- زهرا جعفری	50 سهم	65%	35%
17- مریم جعفری	50 سهم	65%	35%
18- پروین جعفری	50 سهم	65%	35%
19- مریم سعیدی نژاد	75 سهم	65%	35%
20- محمد سمیعی پنجی	175 سهم	65%	35%
21- نورالله سمیعی پنجی	175 سهم	65%	35%

2-2 مشخصات سهامداران و مدیران شرکت

ردیف	نام و نام خانوادگی	نام پدر	شماره شناسنامه	سمت	مدرک تحصیلی
1-1	مهدی محبعلی	ابوالقاسم	1		فوق لیسانس
-2					
-3					

					-4
					-5
					-6
					-7
					-8

نام شرکت	نوع شرکت	شماره ثبت	محل ثبت	تاریخ ثبت
شرکت مهرگان لایه	سهامی خاص	21204 8	تهران	تصویر مدارک اساسنامه و روزنامه رسمی ضمیمه است

3- محصول

ردیف	نوع الیاف	میزان	واحد	رنج طول الیاف (m.m)	رنج ظرافت الیاف (dTex)	قیمت تمام شده هر کیلوگرم	قیمت فروش هر کیلوگرم
1	الیاف دو جزئی PET/PE	50٪	تن	-120Mm 28	1/7-3/3	8000	13000
2	الیاف دو جزئی PP/PE	50٪	تن	-120Mm 28	1/7-3/3	8000	13000

4- سرمایه گذاری طرح:

سرمایه ثابت	سرمایه در گردش	کل سرمایه گذاری
140/101/100/000	10/332/941/000	150/434/041/000

5- زمین

توضیحات	قیمت کل (ریال)	قیمت واحد (ریال)	مساحت (متر مربع)
زمین فوق در حاشیه جاده اصلی بوده و دارای شیب کم می باشد	338/100/000 / 18	300/000	61127 (386) (160)

(ضمیمه 2 همراه با طرح توسعه آینده شرکت)

6- محوطه سازی

شرح کار	مقدار کار (متر مربع)	قیمت واحد (ریال)	کل هزینه (ریال)
خاکبرداری و تسطیح	5500m ²	50/000	- /000/000/ 275
حصارکشی	2200m ²	225/000	- /000/000/ 500
آسفالت و پیاده روی سازی	1200m ²	100/000	- /000/000/ 120
فضای سبز و روشنایی	900m ²	100/000	- 90/000/000/

-	جمع
/000/000/	
985	

7- ساختمان های مورد نیاز طرح:

کل هزینه	قیمت واحد (ریال)	مساحت (متر مربع)	نوع ساختمان	شرح
/000/000	800/000	3200m ²	لوله	سالن تولید
000/000	800/000	800m ²	لوله	انبار مواد اولیه
000/000	800/000	800m ²	لوله	انبار محصول
000/000	1/000/000	500m ²	اسکلت فلزی	ساختمان اداری و سرویسهای رفاهی
000/000	1/000/000	35m ²	اسکلت بتونی	ساختمان نگهبانی
000/000	1/000/000	300m ²	اسکن فلزی	قسمتهای تأسیساتی و

				پشتیبانی (پست برق و دیگر بخار)
000/000	جمع کل هزینه ها	5350m2		جمع کا زیربنا

8- شرح مختصر فرآیند تولید و رسم نمودار کلی خط:

در روش تولید الیاف دوجزئی و بطور کلی الیاف مصنوعی ابتدا مواد اولیه (گرانول) در سیلوهای تخلیه شده و توسط سیستم شوت فید (مکش با هوای فشرده) به دستگاه اکسترودر (واحد ریسنجی) که عمل ذوب را انجام میدهد وارد شده و سپس توسط سفت اسپیرال (حلزونی) به رشته سازها (اسپرنت) منتقل شده و در این مرحله پلی مر بصورت فیلفست از اسپرنت خارج شده و پس از طی این مرحله وارد دستگاههای کشش شده که در حین کشش نیز الیاف تحت حرارت قرار می گیرند و پس از پایان آخرین مرحله کشش وارد دستگاه کریمپر و تجعد می بیند تا خواص طبیعی را پیدا کند و پس از

عبور از کریمپر وارد دستگاه دراپر شده پس بطولهای مورد نیاز کاتر
شده وارد دستگاه پرس گردیده و بصورت بسته بندی عدل به
مشتری و بازار عرضه می گردد.

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

9- ماشین آلات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی خارجی:

ردیف	نام ماشین آلات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی	شرکت سازنده	کشور سازنده	تعداد	قیمت کل (Euro) ریالی
1-	سیستم انتقال مواد اولیه به ماشین آلات ریسندگی	SRK-engineering	آلمان	2	
2-	واحد ریسندگی	SRK-engineering	آلمان	1	
3-	لوازم یـدکی و تجهیزات جانبی	SRK-engineering	آلمان	1 سری	
4-	واحد کشش و عدل بندی	SRK-engineering	آلمان	1 سری	
5-	لوازم آزمایشگاهی	SRK-engineering	آلمان	است کامل	9/211 /000Euro

/000/000				
90/211				

10- تأسیسات

عنوان	شرح فنی	مشخصات	هزینه
برق رسانی	ترانس برق - تابلوهای توزیع	2000KW	/000/000 2/000
آب رسانی	چاه آب منبع هوایی و زمینی	100 M ³	/000/000 400
سوخت رسانی	مخازن گازوئیل و سوخت شهری	10 M ³	/000/000 1/500
وسایل سرمایش و گرمایش	چیلر و دیگر آب	چیلر 50TON و دیگر 10TON و 5	/000/000 1/000
وسایل حفاظت و ایمنی	اطفاء حریق		/000/000 500

		سایر
-	جمع کل	
/000/000/		
5/400		

www.kandooch.com

www.kandooch.com

www.kandooch.com

11- وسائط نقلیه سبک و سنگین:

ردیف	شرح وسایل	کشور سازنده	تعداد	قیمت
1-	لیفتراک ده تن	ایران - سهند	2	400/000/000
2-	ماشین سواری	پیکان - پژو	4	300/000/000
3-	ماشین وانت	ایزان - مزدا	1	100/000/000
		جمع کل		800/000/000/-

12- مواد اولیه و بسته بندی

ردیف	نام مواد اولیه و	محل تأمین	مصر	واحد	هزینه واحد	هزینه کل
------	------------------	-----------	-----	------	------------	----------

با توجه به اینکه در حال حاضر قیمت تمامی این سه نوع مواد اولیه یکسان می باشد تنها یک قیمت درج گردیده است. ضمناً مواد اولیه مورد نیاز طرح عمدتاً از صنایع پتروشیمی ایران تهیه خواهد شد.

13- آب - برق و سوخت مصرفی

شرح	مصرف روزانه	مصرف سالانه	واحد	هزینه واحد ریال	هزینه کل (ریال)
آب مصرفی	2	660M ³	M ³ متر مکعب	20/000	13/200/000
برق مصرفی	1000	920/000	کیلووات KW	180	600/000 1/425
سوخت مصرفی	200	66000	لیتر	200	13/200/000
جمع					000/000 1/452

14- برآورد هزینه تعمیرات و نگهداری

شرح	ارزش دارایی (ریال)	درصد	هزینه تعمیرات سالانه
محوطه سازی	985/000/000	2	19/700/000
ساختمان	675/000/000	2	93/500/000/000
ماشین آلات و تجهیزات	1000/000/000	5	4/500/000/000
تأسیسات	400/000/000	8	432/000/000
وسایل حمل و نقل	800/000/000	10	80/000/000
جمع کل		27%	5/125/200/000

15- برآورد حقوق و دستمزد نیروی انسانی

ردیف	میزان تحصیلات	نوع تخصص	تعداد	متوسط حقوق و مزایای ماهیانه	حقوق سالانه	جمع حقوق ریال
1	دیپلم (کارگر)	برق-مکانیک نساجی - ریاضی - تجربی	40	/100/000 1	/000 /140 19	/600/000 765
2	فوق دیپلم (تکنسین)	برق - تأسیسات - مکانیک - نساجی	8	/500/000 1	/000 /100 26	/800/000 208
3	لیسانس (کارشناس)	حسابداری - بازرگانی - گمرک	4	/000/000 2	/000 /800 34	/200/000 139
4	مهندس فنی	برق - مکانیک -	12	/000/000 5	/000	/000/000

1/044	/000 87			تأسیسات - نساجی - شیمی		
/800/000 2/296						

جمع کل نیروی انسانی مورد نیاز 64 نفر در 4 شیفت با 330 روز کاری در سال می باشد.

16- برآورد سرمایه ثابت

الف- هزینه های سرمایه ای

شرح	مبلغ (ریال)
زمین	338/100/000 18
محوطه سازی	985/000/000
ساختمان سازی	4/675/000/000
ماشین آلات و تجهیزات و وسایل آزمایشگاهی	211/000/000 90
تأسیسات	5/400/000/000
وسایل حمل و نقل	800/000/000
لوازم و اثاثیه اداری (10 تا 20 درصد هزینه ساختمان اداری)	100/000/000
پیش بینی نشده (10 درصد اقلام بالا)	000/000/000 12

/324/100/000	جمع کل
132	

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

ب: هزینه های قبل از بهره برداری

شرح	مبلغ (بريال)
هزینه های (تهیه طرح توجیهی مشاوره - اخذ مجوز - حق ثبت، هزینه قرار وام های بانکی) 4٪ هزینه های سرمایه ای	5/280 /000/000
هزینه های راه اندازی و تولید آزمایشی (15 روز هزینه های آب و برق و سوخت، مواد اولیه، حقوق)	2/500 /000/000
جمع کل	7/780 /000/000

جمع کل سرمایه ثابت طرح = 140/101/100/000 سرمایه ثابت

17- برآورد سرمایه در گردش:

عنوان	شرح	مبلغ (بريال)
مواد اولیه بسته بندی	2 ماه مواد اولیه و بسته بندی	-
بندی		900/000/000

9/		
352/941/000	2 ماه هزینه های حقوق و دستمزد	حقوق و دستمزد
80/000/000	15 روز هزینه های آب، برق - سوخت و تعمیرات	تخواه گردان
/332/941/000		جمع کل
10		

18- نحوه سرمایه گذاری:

شرح	سهم متقاضی		تسهیلات بانکی		جمع
	مبلغ	در صد	مبلغ	در صد	
سرمایه ثابت	42/000	30%	98/000	70%	140/000
سرمایه در گردش	2/000	20%	8/000	80%	10/000
جمع کل سرمایه گذاری	44/000		106/000		150/000

19- برآورد هزینه استهلاک

شرح	ارزش دارایی	درصد	هزینه استهلاک
	(ریال)		سالانه (ریال)

50/000/000	5	985/000/000	محوطه سازی
233/750/000	5	675/000/000	ساختمان
		4/	
021/000/000	10	211/000/000	ماشین آلات و
9/		90/	تجهیزات
540/000/000	10	400/000/000	تأسیسات
		5/	
80/000/000	10	800/000/000	وسایل حمل و نقل
20/000/000	20	100/000/000	وسایل دفتری
600/000/000	5	000/000/000	پیش بینی نشده
		12/	
544/750/000			جمع
10/			

20- هزینه های تولید سالانه

مبلغ (بريال)	شرح هزینه ها
55/535 /000/000	هزینه مواد اولیه و بسته بندی
2/296 /800/000	هزینه حقوق و دستمزد
1/452 /000/000	هزینه انرژی (لاب - برق - سوخت)
5/125 /200/000	هزینه تعمیر و نگهداری
1/610 /000/000	هزینه پیش بینی نشده تولید (2/5 درصد اقلام بالا)
67 /000/000	هزینه اداری و فروش (1 درصد اقلام بالا)
/000/000	هزینه تسهیلات مالی (1/6 درصد مقدار وام)

1/400	
750/000 10/544	هزینه استهلاك
000/000 778	هزینه استهلاك قبل از بهره برداری (10 درصد هزینه قبل از بهره برداری)
000/000 280	هزینه بیمه کارخانه (دو در هزار سرمایه ثابت)
000/000 550	هزینه ضایعات ناشی از تولید
750/000 79/638	جمع کل

21- محاسبه قیمت تمام شده:

$$\text{جمع هزینه های تولید سالانه} = \frac{79/638/750/000}{\text{میزان تولید سالانه}} = \frac{79/638/750/000}{10/000/000} = 7963 \approx 8000$$

22- قیمت فروش محصول:

با توجه به اینکه در حال حاضر از این نوع محصول در بازار خارجی موجود نمی باشد، و تا کنون نیز تمامی مصرف مورد نیاز از خارج

از کشور توسط شرکتهای داخلی تأمین گردیده و خارجی آن مبلغ

15400 ریال شرکتهای گریوه و کرمان موکت درصد بسیار کمی

وارد کرده و قیمت جهانی این الیاف حدود $1/45 \text{ Euro} = 1/35$ می

باشد لذا با عنایت به قیمت الیاف پلی پروپیلن هایژنیک (بهداشتی)

11500 ریال مبنای قیمت را در ایران می توان 13000 ریال محاسبه

نمود.

23- محاسبه نقطه سر به سر (در 100٪ راندمان)

شرح هزینه ها	هزینه متغیر	هزینه ثابت	هزینه کل
مواد اولیه و بسته بندی	535/000/000	-	535/000/000
حقوق و دستمزد	800/000/000	500/000/000	1300/000/000
هزینه انرژی (آب و برق، سوخت)	1/162/000/000	290/000/000	1/452/000/000
تعمیرات و نگهداری	4/100/200/000	25/000/000	4/125/200/000
استهلاک	-	544/750/000	544/750/000
اداری و فروش و ضایعات	618/000/000	-	618/000/000

778/000/000	100	778/000/000	-	-	استهلاک قبل از بهره برداری
400/000/000	100	400/000/000	-	-	هزینه تسهیلات مالی
1/		1			
280/000/000	100	280/000/000	-	-	بیمه کارخانه
610/000/000	15	241/500/000	85	1/368/500/000	پیش بینی نشده
1/					
638/750/000	20%	055/050/000	80%	583/700/000	جمع کل هزینه های تولید
79/		16		63	

فروش کل معادل: 130/000/000/000 ریال می باشد.

هزینه ثابت

$$\text{درصد فروش در نقطه سربرسر} = \frac{\text{هزینه متغیر} - (\text{فروش کل})}{\text{فروش کل}} \times 100 = \frac{16/055/050/000}{66/417/700/000} \times 100 = 24\%$$

کل هزینه ها

$$\text{نقطه سربرسر شرکت} = \frac{79/638/750/000}{130/000/000/000} \times 100 = 61\%$$

کل فروش

ریال $50/000/000/000 \Rightarrow$ کل هزینه هیا تولید - فروش کل = سود

و زیان ویژه

[تعمیرات و نگهداری + انرژی + مواد اولیه و بسته بندی] - فروش کل = ارزش

افزوده ناخالص

ریال $67/880/200/000 =$

[استهلاک قبل از بهره برداری + استهلاک] - ارزش افزوده خالص

ارزش افزوده $56/548/200/000 =$

ارزش افزوده خالص

$$\text{نسبت افزوده خالص به فروش} = \frac{\text{ارزش افزوده خالص}}{\text{فروش کل}} \times 100 = 43\%$$

فروش کل

www.kandoo.cn.com

$$\text{نسبت افزودن خالص به کل سرمایه گذاری} = \frac{\text{ارزش افزوده خالص}}{\text{کل سرمایه گذاری}} \times 100 = 37\%$$

www.kandoo.cn.com

$$\text{کل سرمایه گذاری سرانه} = \frac{\text{کل سرمایه گذاری}}{\text{تعداد پرسنل}} = 2/350/000/000$$

$$\text{کل سرمایه گذاری سرانه} = \frac{\text{هزینه تسهیلات مالی + سود و زیان ویژه}}{\text{کل سرمایه گذاری سرانه}} \times 100 = 34\%$$

www.kandoo.cn.com

$$\text{کل سرمایه گذاری} = \frac{\text{دوره برگشت سرمایه}}{\text{استهلاک ها + سود + هزینه تسهیلات}} = 2/39$$

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

ریال 2/000/000/000 حداقل درآمد ماهیانه \Rightarrow $\left. \begin{array}{l} \text{اقساط ماهیانه} = ۱/۸۱۶/۶۶۰/۰۰۰ \\ \text{درآمد ماهیانه} = ۴/۱۶۶/۶۶۰/۰۰۰ \end{array} \right\}$

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

سرپرست محترم بانک سپه شعبه میرداماد شرقی
احتراماً با سلام و آرزوی توفیق از خداوند متعال بریا مسئولین آن
بانک محترم باستحضار می رساند، مدیران و سهامداران شرکت
مهرگان لایه با توجه به چهرچوب و خط مشی سیاستی آن بانک
محترم که در جهت اعطای تسهیلات و تأمین منابع، پروژه ها و
حمایت از بخش های تولیدی که مهمترین عامل موثر در تحقق اهداف
اقتصادی دولت و افزایش تولید و ایجاد اشتغال میباشد با اخذ پروانه
تأسیس بشماره 118/11481 مورخ 82/9/1 از اداره کل صنایع
استان زنجان و با توجه به سوابق طولانی مدیران خود که در امر
تجارت و بازرگانی در بخشهای صنایع نساجی و بهداشتی فعالیت
می نمایند و همچنین با بهره گیری از تکنولوژی جدید و متخصصین
کارآمد در زمینه تولید منسوجات نبافته اقدام به اجرای یک واحد
تولید الیاف مصنوعی دوجزئی پلی استر و پلی اتیلن PET/PE
بظرفیت ده هزار تن در سال که در ردیف طرحهای اولویت دار
وزارت صنایع و معادن بوده و محصول آن نیز یکی از کالاهای

استراتژیک و ضروری و جزء صنایع جانبی و پائین دستی صنایع پتروشیمی است و تا کنون این کالا در کشور تولید نشده و دارای مزین هائی بشرح زیر میباشد نموده است.

الف - پلی اتیلن در مقابل حملات میکروبیولوژی مقاوم تر از P.P بوده و حساسیت را نمی باشد.

ب- ضریب اصطکام PE از PP و PET کمتر بوده و نرمتر و لطیف تر میباشد.

ج- درجه حرارت PE از PP کمتر بوده و بنابراین هزینه تولید و قیمت تمام شده پائین تر است.

شایان ذکر است مدیران شرکت، با توجه به توجیحات اقتصادی و ارزش افزوده مطلوب طرح و کاربرد الیاف دوجزئی در صنایع منسوجات نیاخته و رشد مصرف این محصولات در کشور در حال حاضر با استفاده از امکانات بالقوه خود اقداماتی را بشرح ذیل انجام داده که اختصاراً باطلاع میرساند.

1- مطالعات اقتصادی و تنظیم طرح توجیهی مقدماتی طرح

2- انتخاب مشاورین و پیمانکاران ساختمانی

3- انتخاب محل اجرای طرح و خرید 60000 متر مربع زمین

ششدانگ در منطقه صنعتی نورین ابهر

4- تسطیح و آماده سازی زمین محل کارخانه

5- تهیه و تنظیم نقشه های ساختمانی و انعقاد قرارداد با

پیمانکاران مربوطه

6- انتخاب ماشین آلات خارجی طرح و مذاکره با مدیران شرکت

S.R.K فروشنده ماشین آلات و اخذ پروانه های مربوط

7- انعقاد قرارداد با شرکت برق منطقه ی جهت اخذ 2 مگاوات برق

مورد نیاز کارخانه

علیهذا با عنایت بموارد ذکر شده از مسئولین آن بانک محترم که تا

کنون با اعمال مدیریت صحیح با سیاستهای پولی و ارزی کشور و

زمینه مناسب را جهت اجرای طرحهای صنعتی فراهم کرده اند تقاضا

دارد دبا توجه به حجم سرمایه گذاری انجام شده در بخش صنایع

پتروشیمی کشور که جزء لاینفک این بخش از صنعت بوده و مورد

حمایت سیستم بانکی کشور میباشد و در صورت توجه بیشتر و حمایت از این صنعت ارزش افزوده محصولات با توجه به پیش بینی تولید و سهم صادرات سالهای 83 الی 85 که در گزارش پیوست منعکس گردیده بطور چشمگیری قابل افزایش خواهد بود و از طرفی با در نظر داشتن مزین های تولید الیاف دوجزئی و رشد این محصولات در کشور (بهره وری اقتصاد مطلوب، کاهش قیمت تمام شده، کیفیت بالاتر، بازار مناسب صادراتی و ایجاد اشتغال) این شرکت را در جهت خرید ماشین آلات خارجی طرح بارزش 9/200/000 یورو از محل صندوق ذخیره ارزی یاری نموده تا انشاء الله با بهره گیری از فن آوری روز دنیا و با حمایت آن بانک و اعطای تسهیلات ارزی و امکانات مالی سهامداران شرکت بتوانیم گامی بلند در جهت رشد و شکوفائی و احیای این صنعت که مورد توجه وزارت صنایع و معادن و صنایع پتروشیمی و سیستم بانکی کشور میباشد ایفا نمائیم.

در پایان خاطرنشان میسازد که سهامداران شرکت با توجه به حجم سرمایه گذاری طرح که بالغ بر 150 میلیارد ریال میباشد تعهد می نمایند تمامی هزینه های مورد نیاز طرح را تأمین نموده و در این خصوص درخواستی از آن بانک محترم نداشته باشند.

و من الله التوفیق

شرکت مهرگان لایه

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com

www.kandoo.cn.com