

Naphra و به روسی Crude Oil نفت خام به انگلیسی

نامیده می شود که در حالت طبیعی به صورت مایع بوده و رنگ آن قهوه ای زرد

مایل به سیاه است و در برابر نور انعکاسی ، رنگ سبز بخصوصی از خود نشان

می دهد

مشخصات نفت

نفت خام به جهت وجود ترکیبات گوگرد بوی نامطلوبی دارد. بخش اعظم نفت خام

از هیدراتهای کربن تشکیل شده و مقدار کمی عناصر دیگر نیز به آن مخلوط

می گردد، که این عناصر در زیر با درصدشان نشان داده شده اند

عنصر حداقل درصد وزنی حداکثر درصد وزنی

کربن ۸۲.۲ ۸۷.۱

هیدروژن ۱۱.۸ ۱۴.۷

گوگرد ۰.۱ ۰.۵

اکسیژن ۰.۱ ۴.۵

## نیترژن ۰.۱ ۱.۵

(جدول ازسلی ۱۹۸۵)

در این جدول عناصر دیگری مانند وانادیوم ، نیکل و اورانیوم با درصد وزنی حداکثر ۰.۱ در ترکیب نفت خام موجود هستند. بعلاوه در خاکستر نفت خام آثاری و Fe, Al, Ti, Ca, Mg, Mo, Ba, Sr, Mn, Pb, Cu, Cr از عناصر احتمالا در رابطه با V-Ni-U یافت می شود که بعضی از عناصر بالا مانند Si عنصر ارگانیکی اولیه (مادر) بوجود آمده و بعضی دیگر از عناصر مشخصات ژئوشیمیایی سنگ دربرگزیده را نشان می دهند قابل ذکر است که آثاری از نمک ، آب و سولفید هیدروژن نیز در نفت خام مشاهده می شوند.

خواص فیزیکی نفت خام

ویسکوزیته

همانطور که نفت خام ممکن است با دخالت عواملی به رنگهای زرد ، سبز ، قهوه ای ، قهوه ای تیره تا سیاه مشاهده گردد، لذا ویسکوزیته متغیر را برای آنها خواهیم داشت. بنابراین نفت خام در سطح زمین دارای ویسکوزیته بیشتر بوده و بعبارتی ویسکوزتر است. چون در مخزن زیرزمینی یکی از عوامل دخیل حرارت موجود

درمخزن می باشد، که همراه با این عامل ، عمق نیز موثر می باشد. همچنین سن نفت را به لحاظ زمان مخزن شدن را درطیف تغییرات ویسکوزیته سهیم می دانند

ترکیبات مولکولی نفت خام

تعداد ترکیبات مولکولی نفت خام وابسته به سن زمین شناسی آن ، عمق تشکیل آن Ponca ، منشا آن و موقعیت جغرافیایی آن متغیر می باشد. برای مثال نفت خام شامل حداقل ۲۳۴ ترکیب مولکولی می باشد Oklahoma از city

گروههای تشکیل دهنده نفت خام

(Hydrocarbons) هیدروکربنها

هیدروکربنها همانطور که از نامشان مشخص است، شامل گروههایی هستند که

ترکیبات ملکولی آنها فقط از هیدروژن و کربن تشکیل شده است. انواع هیدروکربنها

: عبارتند از

(هیدروکربنهای پارافینی (پارافینها

( هیدروکربنهای نفتنی (سیکلوپارافینها یا نفتنیکها

(هیدروکربنهای آروماتیک (بنزنوئیدها

(Heterocompounds) غیرهیدروکربنها

این گروه شامل ترکیباتی غیر از هیدروژن و کربن می باشند و عناصری از قبیل

اکسیژن ، نیتروژن ، گوگرد ، اتمهای فلزی همراه با هر کدام از اینها و یا ترکیب با می باشد  $V$  ،  $Ni$  همه اینها نظیر

وزن مخصوص نفت خام

از خواص فیزیکی نفت خام که ارزش اقتصادی نفت خام بر مبنای آن سنجیده می شود، وزن مخصوص آن می باشد. لذا سنجش و نحوه محاسبه فرمول آن مهم که A.P.I است. اکثر کشورهای جهان ، وزن مخصوص نفت خام را بر حسب درجه یک درجه بندی آمریکائی است، محاسبه می کنند. مشابه همین درجه بندی و سنجش ، وزن مخصوص نفت خام را در کشورهای اروپائی با درجه بندی کمتر می باشد A. P.I محاسبه می کنند که از لحاظ مقدار اندکی از درجه Baume

گردش معکوس در کارگاه آفرینش ، شاید درک آنچه را که بحران انرژی خوانده می شود، میسر کند. کل قضیه ، میلیاردها سال قبل و با فرایندهای تبدیل

آغاز شد. کلروفیلها و سایر رنگدانه های (ATP) آدنوزین تری فسفات به خورشید گیاهان ، انرژی دریافتی از خورشید را برای تبدیل دی اکسیدکربن ، آب و مواد و کوچک موجودات غذایی و برده بکار ، دارانرژی آلی ترکیبات و اکسیژن معدنی به باعث همچنین ، فرایند این .آوردنی فراهم را ورزاندیشه انسان جمله از بزرگ گاز طبیعی و نفت ، سنگ زغال هیدروکربورهای قبیل از آلی معدنی ذخایر افزایش

شودمی.

## مراحل تشکیل انواع زغال سنگ

و نشو. آیدمی بوجود زنده گیاهان سایر و هابوته ، درختان بقایای از زغال سنگ صورت بود، مرطوب و ملایم زمین هوای و آب که هایی دوره در گیاهان این نمای انسان دوره در و قبل سال میلیون 400 سنگ زغال معادن از برخی چه اگر. گرفت ، انسان سیلوری در دوره سوم دوران اول زمین شناسی ( Silurian ) سیلوری ظاهر شد. ویژگی این دوره ظهور گیاهان خشکی است.) تشکیل یافته است. اما قسمت اعظم این ذخایر تقریباً ۲۵۰ میلیون سال پیش و در دوره فوقانی و تحتانی ، دوره کربونیفر یا زغالخیز به بخشی از ( Carboniferous ) دورانه‌های کربونیفر زمان می‌گویند که به پایان دوران اول زمین شناسی مربوط بوده و از حدود ۳۴۵ میلیون سال قبل آغاز می‌شود.) پدید آمدند سپس ، اوضاع برای رشد سرخسهای دانه‌دار گرمسیری بسیار عظیم و درختان بدون گل غول پیکر ، در باتلاقهای وسیع فراهم شد. این گیاهان بعد از خشک شدن و از بین رفتن به داخل باتلاقها می‌افتادند و بر اثر خروج اکسیژن ، فساد بی‌هوازی تبدیل شد. (Peat) تسریع می‌شد. پوشش گیاهی به ماده‌ای لجن مانند به نام پیت پیتها بسته به درجه فساد ، برخی قهوه‌ای و اسفنجی و بعضی سیاه و فشرده بودند. دریا بر روی چنین ته‌نشستهایی پیشروی کرد و رسوبات معدنی بر روی لنیت ( زغال سنگ پیت آنها فرو نشست. پیت در زیر فشار خشک و سخت شد و به

شد تبدیل (است موسوم نیز ای قهوه سنگ زغال به که لیگنیت یا

متر 6 هر که آورد، وجود به را فشار بیشتر و گذشت زمان ، زغال سنگ قیردار

حتی بود شده تبدیل سنگ زغال متر 0.3 به نخستین گیاهان رسوب ضخامت کوههای رشته صورت به زمین پوسته خوردگی چین از ناشی که زیادتر فشارهای ، (anthracite) آنتراسیت یعنی ، سنگ زغال مرغوبترین و ترین سخت بود، عظیم مقادیر به شده تثبیت کربن را بوجود آورد. کیفیت زغال سنگ از روی نسبت مقدار می تعیین ، (شودمی تبدیل گاز به حرارت اثر بر که ای ماده) فرار ماده و رطوبت گردد.

### منشا نفت و گاز طبیعی

گاز و استخراج نفت با همه تلاش گسترده و صرف وقت فراوانی که برای یافتن و بی شگفتی نحو به مواد این منشا درباره هنوز انسان است، گرفته صورت طبیعی : از عبارتند مورد این در شده پذیرفته واقعیت‌های ای پاره است اطلاع

- نفت و گاز از ترکیباتی با منشا زیست شناختی (بیولوژیکی) تشکیل شده‌اند

- قسمت اعظم انواع نفت محتوی پورفیرین ، مجموعه‌ای از ترکیبات ، ماده قرمز (hemin) «هیدروکربن‌دار» ، که یا از کلروفیل و یا از «همین

کننده خون ، مشتق شده‌اند.

- تشکیل برای سرشاری منبع ، موجودات (مومها و چربیها) قسمت‌های لیپیدی اندآورده فراهم گاز و نفت

- امکان دارد که در اوضاع فعلی بتوان هیدروکربورهای نفت‌مانند را در رسوبهای جوان دریایی پیدا کرد

علاوه بر این نفت معمولاً با سنگهای رسوبی که بر اثر فعالیت‌های دریایی ته‌نشین شده‌اند، توأم است

#### حدسی دیگر

گیاهان پلانکتونی تک احتمالاً ماده‌ای آلی که نفت را بوجود آورده است، شامل

، جلبک تک یاخته یا چند یاخته‌ای است که دارای (diatom) دیاتما قبیل از یاخته‌ای

حیوانات پلانکتونی تک جدارهای یاخته‌ای سیلیسی است) ، جلبک سبز - آبی و

موجود ذره‌بینی دارای پوسته آهکی) ، (Foraminefera) فرافورامینی مانند یاخته‌ای

بوده است. این شکلهای ابتدایی حیات در بیش از یک میلیارد سال قبل فراوان بودند

و می‌توانسته‌اند به عنوان منبع ذخایر نفت موجود در سنگهای دوران قبل از

، قدیمیترین دوران زمین شناسی) ، اواخر دوران اول (Precamberian) کامبرین

زمین شناسی مورد استفاده واقع شده باشند

پس از مرگ این یاخته‌ها، حفظ مواد آلی، مستلزم دفن سریع آنها در زیر رسوبهای ریزبافت و رسی است. مواد مدفون باید از تاثیر اکسیژن محفوظ بمانند، زیرا اکسیژن باعث شکستن مولکولها و نابودی کامل مواد می‌شود.

### دیاژنر

دیاژنر به مجموعه اعمالی گفته می‌شود که در ضمن آن تغییرات شیمیایی، رسوبهای سست را به صخره تبدیل می‌کنند، این پدیده‌ای است با حرارت و فشار نسبتاً پایین صورت می‌گیرد. پدیده یاد شده از این واقعیت ناشی می‌شود که نفت را می‌توان به مقادیری که از نظر تجاری مقرون به صرفه باشد، در اعماق بین ۳۰ تا بیش ۷۵۰۰ متر پیدا کرد. این تفاوت عمیق معرف آن است که برای تشکیل نفت، وجود فشار یک ضرورت اجتناب‌ناپذیر نیست. دمای زیاد، یعنی بالاتر از ۶۰۰ درجه سانتیگراد، نیز ضرورتی ندارد.

### ترکیبات نفت خام

نفت خام، ترکیبی از هزاران ماده شیمیایی مختلف است که از گازهای بسیار سبک درصد ۸ تقریباً شهودمی یافت آن در پارافین یا تا مواد نیمه جامدی مانند قیر، موم سنگهای در آن درصد ۶۳ و شناسی زمین اول دوران سنگهای در موجود نفت زمین چهارم دوران اول سنگهای در درصد ۲۹ و شناسی زمین سوم دوران شهودمی یافت یخچالها عصر تا شناسی



## افسانه‌های بابلیان در مورد نفت

تغییر شکل داد (naphtha) که به یونانی به صورت نفتا) (naptu) کلمه بابلی نپتو و به معنای مایع قابل اشتعال بکار می‌رفت)، ۲۰۰۰ سال قبل از میلاد مسیح رایج و به مفهوم شعله کردن استعمال می‌شد. در الواح معبد بابل، از آن به عنوان چیزی بد یمن یاد شده و از خدایان خشمگین که آن را با برق آسمان به آتش کشیده است. سخن به میان آمده است. صدای گازی که از شکاف سنگها خارج می‌شود، توسط پادشاه بابل، در ۸۵ قبل از (King Tukulti Ninurta) شاه توکولتی نینورتا میلاد به عنوان صدای خدایان که از شکاف صخره‌ها سخن می‌گویند، توصیف شده است.

## سنجش وزن مخصوص نفت خام

سنجش وزن مخصوص نفت خام مانند سایر مواد و مایعات بر مبنای قانون کلی که  $P=1at$  و  $60^{\circ}F$  همان وزن واحد حجم مایع است، در شرایط مقدار آن در فرمول جایگزین شده و وزن مخصوص نفت خام را بر حسب درجه می‌دهد Baume یا درجه A.P.I.

امریکائی A.P.I. درجه =

اروپایی Baume درجه =

می باشد. لذا وزن مخصوص آب با درجه ۱۰  $S.G (Pure\ water)=1$  بدلیل اینکه خواهد بود. بدلیل کوچکتر بودن وزن مخصوص نفت از آب که همواره عددی  $API$  خواهیم داشت. لذا هیچوقت در  $^{\circ}F$  کوچکتر از ۱ را برای وزن مخصوص نفت در ۶۰ کوچکتر و  $A.P.I$  جدولها و محاسبات ، وزن مخصوص نفت بر حسب درجه مساوی ۱۰ نخواهیم داشت

تاثیر درجه حرارت بر وزن مخصوص نفت خام از عواملی که سبب تغییر در وزن مخصوص نفت خام می شوند، تغییرات دما است. افزوده  $A. P. I$  یعنی با بالا رفتن دما ، وزن مخصوص کمتر شده و به درجه می شود. همچنین بالا رفتن درجه حرارت اثر معکوس بر روی ویسکوزیته نفت خام می گذارد

$A.P.I$  انواع مختلف نفت بر حسب

$A.P.I$  نفت سنگین با ۱۰ الی ۲۰ درجه

$A.P.I$  نفت متوسط با ۲۰ الی ۳۰ درجه

A.P.I نفت سبک با بیش از ۳۰ درجه

وزن مخصوص نفت‌ها بستگی به ماهیت هیدروکربورهای مختلف دارد. هر قدر مقدار گاز محلول در روغن بیشتر باشد، چگالی آن کمتر خواهد بود. بنابراین پارافین‌ها دارای پایین‌ترین چگالی و نفتیک‌ها کمی بالاتر و آروماتیک‌ها بالاترین چگالی را دارند.

ضریب انبساط نفت خام

در نوسان بوده که با کاهش ۴-10X الی ۳-۸ ۴-10X ضریب انبساط نفت خام از ۱.۶ چگالی، ضریب انبساط آن افزایش می‌یابد.

ارزش حرارتی و گرمایی ویژه نفت خام

ارزش حرارتی پایین نفت بین ۹۰۰۰ الی ۱۱۰۰۰ کیلوکالری است. گرمای ویژه نفت

در دمایی معمولی از ۰.۳۵ الی ۰.۵۵ کیلوکالری به کیلوگرم درجه است، که در

صورت ازدیاد درجه حرارت به مقدار آن افزوده می‌شود.

نقطه اشتعال نفت

نقطه اشتعال نفت نیز به مقدار مواد زود جوش آن مربوط است، و می‌تواند از صفر

باشد. لذا در حمل و نقل نفت خام به دلایل ایمنی، قسمتی از C الی ۲۰۰ زودجوش‌ها را پایدار نموده و نقطه اشتعال را بالا می‌برند.

نقطه سفت شدن نفت خام

نقطه سفت شدن نفت خام عبارتست از دمائی که در آن خاصیت جاری شدن نفت خام به اتمام می‌رسد. این دما در حمل و نقل و انبارکردن نفت اهمیت بسزائی دارد.

پالایش نفت خام

از تصفیه یا پالایش نفت خام می‌توان فرآورده‌های زیادی بدست آورد، که قابل فروش در بازار باشند. نخستین گام در پالایش نفت خام عمل تقطیر است. تحمیل حرارت‌های زیاد در موقع تقطیر باعث تجزیه و شکسته شدن مولکول‌های نفت شده و اشکالاتی در ادامه پالایش نفت بوجود می‌آورد، که از عواقب آن، ضایع شدن مواد و افزایش هزینه را می‌توان نام برد.

دید کلی

ترکیب عنصری مخلوط کل نفت‌های خام، تغییر چندانی نمی‌کند، ولی تفاوت‌های کوچک در ترکیب نفت‌ها می‌تواند اثرات عمده‌ای بر خواص فیزیکی و فرآیند لازم جهت تولید فراورده‌های قابل فروش، اعمال کند. نفت خام، اساساً مخلوطی از هیدروکربنهاست و حتی عناصر غیر هیدروکربنی آن نیز معمولاً بصورت مولکول‌های پیچیده ای هستند که خاصیت هیدروکربنی‌شان غلبه دارد، ولی نفت

خام در عین حال حاوی مقادیر اندکی اکسیژن، گوگرد، نیتروژن، وانادیم، نیکل و کروم است.

مواد سازنده نفت از نظر نوع هیدروکربور و همچنین از نظر ترکیبات هترواتم دار بستگی به محل و شرایط تشکیل آن دارد. بنابراین مقدار درصد مواد سازنده نفت خام در یک ژیزمان (منبع نفت) نسبت به ژیزمان دیگر تغییر می کند.

ترکیب عنصری نفت خام

ترکیب عنصری نفت خام معمولاً در گستره زیر قرار می گیرد

عنصر درصد وزنی

کربن ۸۴-۸۷

هیدروژن ۱۱-۱۴

گوگرد ۰-۵

اکسیژن ۳-۰

نیترژن ۵/۱-۰

مواد سازنده نفت

بطور کلی مواد سازنده نفت عبارتند از: هیدروکربنها ، ترکیبات اکسیژنه -

سولفور ه - ازته ، مواد معدنی

هیدروکربنها

چون تعداد هیدروکربنهای موجود در نفت نامحدود و جدا کردن آنها بطور کامل

خیلی مشکل می باشد، لذا آنها را در سه گروه کلی طبقه بندی می نمایند که

عبارتند از: پارافینها ، نفتنها و آروماتیکها. علاوه بر این گروه چهارمی نیز

وجود دارد، یعنی همان اولفینهایی که در نتیجه فرایند هیدروژن زدایی از

پارافینها و نفتنها تشکیل می شوند

پارافینها (آلکان): مشخصه هیدروکربنهای پارافینی ، اتصال اتمهای کربن به

وسیله پیوندهای ساده است. سایر پیوندها نیز با اتمهای هیدروژن ، سیر

است. ساده‌ترین پارافین، متان  $C_nH_{2n+2}$  شده‌اند. فرمول عمومی پارافین‌ها، بوتان،  $n-$  است که سری هم‌رده متعاقب آن عبارتند از: اتان، پروپان،  $(CH_4)$  پنتان و نئوپنتان و غیره  $n-$  بوتان،  $i-$

در صورتی که تعداد اتمهای کربن در مولکول بیش از ۳ باشد، ممکن است چند هیدروکربن حاوی تعداد مساوی اتمهای کربن و هیدروژن با ساختارهای متفاوت وجود داشته باشد. علت این امر آن است که کربن زنجیرهای تک شاخه‌ای علاوه بر زنجیر است، تشکیل داده و ایزومرهایی بوجود می‌آورد که خواصشان بطور محسوس با یکدیگر تفاوت دارند. بطور مثال، عدد اکتان اکتان مساوی ۱۷ و در مورد ایزواکتان (۲ و ۲ و ۴-تری  $n-$  مونتور، در مورد متیل پنتان) مساوی ۱۰۰ است

اولفین‌ها (آلکن‌ها): اولفین‌ها بطور طبیعی در نفت‌های خام وجود ندارند، بلکه است.  $C_nH_{2n}$  در خلال فراورش نفت تشکیل می‌شوند. فرمول عمومی آنها معمولاً وجود اولفین‌ها در فراورده نهایی، نامطلوب است، زیرا فعالیت پیوندهای دوگانه باعث می‌شود که ترکیبات اولفین‌دار آسانتر اکسیده و بسپارش شوند. در برش‌های گسترده جوش بنزین، وجود برخی اولفین‌ها مطلوب است، زیرا اولفین‌ها دارای اعداد اکتان پژوهشی بالاتری، در مقایسه با

ترکیبات پارافینی با تعداد اتمهای کربن یکسان ، می باشند

ساده ترین اولفین ، اتیلن می باشد که برای همرده آن عبارتند از: پروپن ، بوتن ، پنتن و غیره در خلال فراورش نفت ، بعضی دی الفینها (هیدروکربنهایی که دو پیوند دوگانه دارند) مانند بوتادی ان ، نیز تشکیل می شوند

نفتن ها (سیکلو آلکانها): هیدروکربنهای سیکلو پارافینی ای که تمام پیوندهای آزاد اتمهای کربن شان با هیدروژن ، سیر شده اند نفتن ها نامیده می شوند. در نفت خام ، انواع بسیاری از نفتن ها وجود دارد، ولی بجز در مورد ترکیبهای دارای جرم مولکولی اندک ، نظیر سیکلو پنتان و سیکلو هگزان ، معمولاً بصورت ترکیبهای جداگانه تفکیک نمی شوند. طبقه بندی آنها با توجه به گستره نقاط یا Kw جوش صورت می گیرد و خواص آنها بکمک عوامل همبستگی نظیر عامل تعیین می شود CI

برخی از نفتن های موجود در نفت خام عبارتند از: متیل سیکلو پنتان ، ۱ و ۲ - دی متیل سیکلو پنتان ، متیل سیکلو هگزان ، ۱ و ۲ - دی متیل سیکلو هگزان ، دکاهیدرو نفتالین و غیره



آروماتیکیها: گروه هیدروکربنهای آروماتیکی، از نظر شیمیایی و فیزیکی، تفاوت بسیاری با پارافینها و نفتنها دارند. هیدروکربنهای آروماتیکی، شامل یک حلقه بنزنی سیر نشده ولی بسیار پایدار میباشند و اغلب مانند یک ترکیب سیر شده عمل می کنند. برخی هیدروکربنهای آروماتیکی موجود در نفت خام عبارتند از: بنزن، تولوئن ارتو-زایلین، متا-زایلین، پارا-زایلین، نفتالین، کومن و غیره.

هیدروکربنهای حلقوی، چه نفتنی و چه آروماتیکی، می توانند بجای بعضی از هیدروکربنهای متصل به حلقه، زنجیره های جانبی پارافینی بپذیرند و تشکیل ساختار مختلط بدهند. این انواع مختلط، بسیاری از مشخصات شیمیایی و فیزیکی ترکیبهای مولد خود (هر دو) را دارا هستند.

#### ترکیبات اکسیژنه

مقدار درصد اکسیژن در نفتها از ۳ درصد تجاوز نمی نماید و اغلب در ساختمان مولکولهای سنگین به حالت ترکیب یافت می شود. ترکیبات اکسیژنه موجود در نفت شامل اسیدها و فنلها می باشد. فنلها بمقدار کم در روغن های کالیفرنیا و

رومانی وجود دارد. اسیدهای موجود در نفت بیشتر بصورت مشتقات سیکلو آلکانها یا نفتنی است.

ضمناً اسیدهای غیر حلقوی نیز بصورت اتر سل وجود دارد که در حین عمل تصفیه در فراکسیون مربوط به پارافینها جمع آوری می‌گردد

ترکیبات سولفور

اغلب نفتها شامل گوگرد آزاد بصورت محلول هستند که در اثر تبخیر

کریستالیزه می‌گردد. گوگرد ممکن است بصورت هیدروژن سولفور -

تیوفن مرکاپتان - تیواتر - دی سولفور و سولفور کربن و سولفور کربنیل وجود

داشته باشد. مقدار گوگرد در نفت بستگی به منطقه ای دارد که در آنجا نفت

تشکیل گردیده است. بعنوان مثال مقدار آن در مواد خام نفتی کویت ۲/۵ درصد

و در نفت منطقه آقاجاری ایران ۱/۳۶ درصد می‌باشد

در اینجا یادآوری می‌شویم که خاصیت خوردگی نفت شرق و بوی نامطبوع آن

بعلت وجود این ترکیبات می‌باشد

ترکیبات ازته

روغنهای معدنی می‌توانند تا ۱/۵ درصد ازت بصورت ترکیبهای آلی دارا باشند.

این ترکیبات از نظر عامل ازت به دو دسته تقسیم می گردند

یعنی متصل به سه اتم) است و می توان (  $N-H=$  ازت در حلقه بصورت

ترکیباتی از قبیل پیروول ، اندول و کاربازول را نام برد

یعنی متصل به دو اتم) شرکت نموده ، شامل اجسامی (  $N$  ازت در حلقه بصورت

از قبیل پیریدین ، کینولئین و ایزوکینولئین می گردد. خاصیت قلیایی این

ترکیبات بیشتر از ترکیبات دسته اول می باشند. اغلب روغن های معدنی شامل

نمکهای آمونیوم اسیدهای نفتنی است که بسادگی تجزیه می گردد

مشتقات فلزی

هرگاه مواد باقیمانده از تقطیر نفت را بسوزانند، مانند زغال از خود خاکستر

باقی می گذارد که شامل برخی از ترکیبات فلزی است. این ترکیبات بیشتر

مربوط به عناصری از قبیل سیلیس - آهن - آلومینیوم - کلسیم - منیزیم -

نیکل و سدیم می گردد. ضمناً وانادیم در خاکستر برخی از نفتها بدست آمده

است و وانادیم را معمولاً از نفت استخراج نموده ، در صنایع فولادسازی مورد

یعنی ۴۰۰ گرم به ازای PPM استفاده قرار می دهند. مقدار این فلز در حدود ۴۰۰

یک تن می باشد.

### پیشگفتار

همانطور که میدانیم زغال سنگ تا اوایل قرن بیستم منبع اصلی و عمده تولید انرژی بود. اما وقتی انسان دریافت نفت را که از دیرباز می شناخته و فقط به مصارف محدودی میرسانده برای تولید حرارت و انرژی به مرابط از سوختهای جامد بهتر است شروع به استخراج نفت از دل زمین نمود.

نیاز روز افزون انسان در دستیابی به منابع انرژی موجب گردید که صنعت گاز نیز بگونه ای چشمگیر مورد توجه قرار گیرد. پس از جنگ جهانی دوم مصرف گاز به سرعت رو به فزونی گذارد و در نتیجه بسیاری از کشورهای صنعتی جهان برنامه هایی برای تولید و تصفیه و استفاده از گاز تدارک دیدند. بدیهی است که طی سالهای مورد بحث هر چه سهم گاز افزایش میافتد از سطح استفاده از زغال سنگ و نفت به عنوان منابع تامین کننده انرژی کاسته می شد.

این جزوه با استفاده از تجربیات و منابع مختلف تهیه گشته و امید است این تلاش کمک موثری در به ثمر رساندن اهداف آموزشی و همچنین وسیله ای برای استفاده دانش پژوهان باشد.

توجه به این نکته ضروری است که عکسهای مورد استفاده در این گزارش مربوط به پالایشگاه گاز خاصی نمی باشد ولی در عین حال در تمامی پالایشگاههای گاز مورد استفاده قرار می گیرند.

تاریخچه نفت

صنعت نفت در جهان تاریخی بسیار کهن دارد و قدیمیترین تمدنی که تا به حال شناخته شده در دره‌های نیل؛ دجله و فرات و در چین بوده است. اسناد تاریخی و کاوشهای باستان‌شناسی نشان می‌دهد که مردم مزبور از کهنترین روزگاران نفت را می‌شناختند. چهار هزار سال قبل از میلاد مسیح مردم دجله و فرات قیر را به عنوان ملاط ساختمانها به کار میبردند. در ایران کاوشهای باستان‌شناسی معلوم داشته که ساکنین کشور ما از ۵ تا ۶ هزار سال پیش قیر را به عنوان ملاط در ساختمان و یا برای نصب و بهم چسباندن جواهرات و ظروف سفالین و اندود کردن کشتیها بکار میبردند.

امروزه بزرگترین منابع نفتی جهان در خاورمیانه؛ ایالات متحده آمریکا؛ آفریقای شمالی و روسیه است. اولین چاه نفت در دنیا در شهر پنسیلوانیا بنام تیسوسوپل آمریکا توسط شخصی به نام ادوین دریک در سال ۱۸۵۹ حفر شد. عمیقترین چاه در دنیا چاهی در لوئیزیانای امریکاست که ۶۵۰۰ متر عمق دارد.

در سال ۱۹۰۸ نفت در خاورمیانه برای اولین بار در ایران و در شهر مسجد سلیمان کشف شد و بعد از آن در دیگر کشورهای خاور میانه نفت کشف شد.

تئوری پیدایش نفت

تئوریهای مختلفی نسبت به پیدایش نفت و گاز طبیعی وجود دارد و بطور دقیق نمیتوان گفت منشأ موادی که نفت را بوجود آورده چه بوده است اما دو نظریه ای که بیشتر از همه عمومیت دارد عبارتند از

:

پیدایش نفت معدنی یا غیر عالی: پیدایش نفت به طریق معدنی ترکیب 1:

هیدروژن و کربن تحت فشار و درجه حرارت موجود در اعماق زمین است

پیدایش نفت به طریق آلی: در اثر به وجود آمدن هیدروژن و کربن حاصل از 2:

گیاهان و حیوانات در دریاها بخصوص حیوانات ریز ذره بینی بنام پلانکتون و

پس از یکسری فعل و انفعالات شیمیایی نفت تشکیل شده است

میدانید که تئوری آلی بیشتر مورد قبول دانشمندان است زیرا دلایل و شواهد

نشان میدهد که در جاییکه مخازن نفتی وجود دارد بیشتر زمینهای هستند که

زمانی دریا بوده اند

از لحاظ شیمیایی نفت مرکب از دو عنصر کربن و هیدروژن بصورت خالص

گازی است سبک و آتشگیر. نفت از جهتی خالص و از جهتی مرکب است. بدان

جهت خالص است که ترکیبی از هیدروکربونهای گوناگون است و ساختمان

ملکولها به واسطه کم و زیاد شدن تعداد اتمهای یکی از دو عنصر مذکور با هم

متفاوت است و این بر حسب ترکیب ملکولهای اتمهای کربن است

مخزن زیر زمینی گاز و نفت بطور کلی برای بوجود آمدن یک مخزن نفت باید

عوامل زیر موجود باشد

مبدا هیدروژن و کربن که از گیاهان و حیوانات زمینی و دریایی مدفون شده 1:

در زیر گل و لای در مکانی که زمانی دریا بوده

شرایطی بوجود بیاید تا این نباتات و حیوانات تجزیه شده و هیدروژن: 2  
و کربن حاصل از آن با هم ترکیب شوند و نفت و گاز طبیعی را بوجود بیاورند  
سنگهای متخلخل وجود داشته باشد تا هیدروکربن بتواند از جاییکه تشکیل: 3  
شده حرکت (مهاجرت) کند

طبقه غیر قابل نفوذی وجود داشته باشد تا از حرکت بیشتر هیدروکربن: 4  
و آنرا بصورت جمع آوری شده در مخازن نفتی (cap rock) جلوگیری کند  
نگهدارد

تقریبا در تمام منابع نفتی مقداری گاز در نفت بصورت حل شده وجود دارد که  
سبب ذخیره سازی انرژی گاز بصورت انرژی پتانسیل است و در هنگام بهره  
برداری سبب می شود که نفت به همراه گاز به سطح زمین انتقال یابد  
در بعضی مواقع مقدار این گاز آنقدر زیاد است که ضمن آنکه مقداری در نفت  
حل شده مقدار زیادی بطور گاز آزاد در بالای نفت با فشار زیاد جمع میشود که  
گویند و بهره برداری نفت با آن خیلی بیشتر (gas cap) اصطلاحا کلاهک گاز  
(gas cap drive). از راندن توسط گاز حل شده به تنهایی است

تاریخچه صنعت گاز طبیعی در طول بخش اعظم قرن نوزدهم گاز طبیعی  
منحصرا به عنوان منبع روشنایی به کار میرفت. در آنزمان مکانیزمی موجود  
نبود که گاز طبیعی را به منازل برای گرمایش یا کاربردهای دیگر ببرد  
بنابراین گاز طبیعی برای روشنایی خیابانهای شهر بکار میرفت. بعد از دهه  
۱۹۸۰ برق جای گاز را گرفت و در نتیجه کاربریهای جدیدی برای گاز طبیعی

مورد نیاز واقع شد.

برای یک دوره کوتاه شرکتهای گاز رسانی سعی کردن که برای وسایل کوچک گاز سوز بازار مناسبی پیدا کنند. نظیر ابزار فر دادن مو؛ اتو و نظایر آن که اینها هم به سرعت از رده خارج شدند. اختراع رابرت باتسن در سال ۱۸۸۵ تحت نام مشعل باتسن که هوا را با گاز طبیعی مخلوط مینمود با ظهور کنترل ترمواستاتیکی به مشتریان اجازه داد که از خواص حرارتی گاز طبیعی استفاده کنند.

تولید کنندگان گاز به زودی توجه خود را به خواص حرارتی گاز معتوف کردند و از آن به عنوان سوختی برای گرمایش فضا؛ حرارت دادن آب و پخت و پز استفاده نمودند تا جنگ جهانی دوم بازار صنعت و نیروگاههای برای گاز طبیعی کوچک بود؛ اما بعد از جنگ گاز طبیعی به راحتی در دسترس قرار گرفت. تا قبل از جنگ جهانی سیستم خط لوله بین ایالات استفاده ای نداشت زیرا گاز اگر همراه بود سوزانده میشد و اگر مستقل بود در محل میماند. یکی از اولین خط لوله های گاز طولانی در سال ۱۸۹۱ ساخته شد؛ طول آن ۱۲۰ مایل بود و گاز را از ایالت ایندیانا به شیکاگو میبرد. این خط از تقویت ( 193 km ) به 525 psi فشار استفاده نمیکرد؛ زیرا خود گاز تحت فشار بود و با فشار حدود طرف مقصد حرکت میکرد. توسعه شبکه های بزرگ انتقال گاز تا سال ۱۹۲۰ به علت کیفیت پایین خطوط لوله و عدم اتصال مطلوب قطعات خطوط لوله به تعویق افتاد. جنگ و رکود عظیم حاصل از آن احداث خطوط انتقال عمده را برای



یک دهه به تعویق انداخت. به هر حال در طول سالهای جنگ پبشرفت متالوژی؛  
تکنیکهای جوشکاری و خم کردن لوله ها بر موانع حمل و نقل گاز غلبه کرد و  
این غلبه تا سالهای ۱۹۶۰ ادامه داشت و باعث احداث هزاران مایل خط لوله در  
سراسر جهان گردید. همینکه سیستم انتقال و توزیع قابل اعتمادی ایجاد شد  
صنایع شروع به استفاده از گاز در واحدهای ساخت و فرایند خود  
نمودند. سرویسهای الکتریسیته نیز دریافتند که گاز سوخت خوبی برای  
بویلرهایشان میباشد. گاز طبیعی نیز برای گرم کردن منازل استفاده گردید  
کاربریهایی چون آبگرمکن؛ اجاق و خشک کن لباس هم برای گاز طبیعی فراهم  
شد.

در امریکا صنعت گاز برای اولین بار توسط دولت فدرال و در سال ۱۹۳۸ دارای  
مقررات گردید.

### گاز در ایران

استفاده از گاز طبیعی علیرغم حجم زیاد و اهمیت حیاتی آن بعنوان یک عامل  
تعیین کننده و موثر در اقتصاد ما تاریخچه کوتاهی دارد.

از سال ۱۲۸۷ که اولین چاه نفت در منطقه مسجد سلیمان مورد بهره برداری  
قرار گرفت تا ۲۵ آذر ماه ۱۳۵۰ که پالایشگاه بید بلند رسماً افتتاح گردید مدت ۶۳  
سال گازی که همراه نفت بدست میامد می سوخت و از این رهگذر سالانه مقادیر  
زیادی از ثروت مملکت ما نابود میشد و تنها مقدار ناچیز ۳٪ آن به مصرف می  
رسید. مقدار گاز هدر رفته ظرف مدت یاد شده معادل ارزش حرارتی کل

محصولات پالایشگاه آبادان در مدت ۷ سال میباشد. با توجه به ظرفیت پالایش نفت در آبادان (۶۵۰-۶۰۰ هزار بشکه در روز) بعد ضرر و زیان آن احساس میشود.

بر طبق محاسبات انجام شده ذخایر گاز ایران بالغ بر ۲۵۰۰ تا ۶۰۰ تریلیون فوت مکعب برآورد شده و در سطح جهان بعد از روسیه در جای دوم قرار دارد. گاز در صنعت مقدار گازی که برای استحصال انرژی و یا مولد ترکیبات شیمیایی و پتروشیمی مصرف میشود بسیار زیاد است. گازهای مولد انرژی مخلوطی از هیدروکربنهای سبک هستند که ممکن است ناخالصیهایی هم داشته باشند که قبل از مصرف باید جدا شوند. گاز طبیعی ممکن است بعنوان همراه نفت و یا مستقلاً از منابع گاز زیر زمینی مانند کنگان و سرخس بدست آید. عمده ترین ناخالصیهای موجود هیدروژن سولفور؛ انیدریک کربنیک و رطوبت است. مقدار ناخالصیها بستگی به منابع تولید دارد و امکان دارد که مقدار هیدروژن سولفور آن تا ۵۰٪ مجموع نیز برسد.

#### پیشگفتار

همانطور که میدانیم زغال سنگ تا اوایل قرن بیستم منبع اصلی و عمده تولید انرژی بود. اما وقتی انسان دریافت نفت را که از دیرباز می شناخته و فقط به مصارف محدودی میرسانده برای تولید حرارت و انرژی به مراطب از سوختهای جامد بهتر است شروع به استخراج نفت از دل زمین نمود.

نیاز روز افزون انسان در دستیابی به منابع انرژی موجب گردید که صنعت گاز نیز بگونه ای چشمگیر مورد توجه قرار گیرد. پس از جنگ جهانی دوم مصرف گاز به سرعت رو به فزونی گذارد و در نتیجه بسیاری از کشورهای صنعتی جهان برنامه هایی برای تولید و تصفیه و استفاده از گاز تدارک دیدند. بدیهی است که طی سالهای مورد بحث هر چه سهم گاز افزایش میافتد از سطح استفاده از زغال سنگ و نفت به عنوان منابع تامین کننده انرژی کاسته می شود.

این جزوه با استفاده از تجربیات و منابع مختلف تهیه گشته و امید است این تلاش کمک موثری در به ثمر رساندن اهداف آموزشی و همچنین وسیله ای برای استفاده دانش پژوهان باشد.

توجه به این نکته ضروری است که عکسهای مورد استفاده در این گزارش مربوط به پالایشگاه گاز خاصی نمی باشد ولی در عین حال در تمامی پالایشگاههای گاز مورد استفاده قرار می گیرند.

## تاریخچه نفت

صنعت نفت در جهان تاریخی بسیار کهن دارد و قدیمیترین تمدنی که تا به حال

شناخته شده در دره‌های نیل؛ دجله و فرات و در چین بوده است. اسناد تاریخی و کاوشهای باستان‌شناسی نشان می‌دهد که مردم مزبور از کهنترین روزگاران نفت را می‌شناختند. چهار هزار سال قبل از میلاد مسیح مردم دجله و فرات قیر را به عنوان ملاط ساختمانها به کار میبردند. در ایران کاوشهای باستان‌شناسی معلوم داشته که ساکنین کشور ما از ۵ تا ۶ هزار سال پیش قیر را به عنوان ملاط در ساختمان و یا برای نصب و بهم چسباندن جواهرات و ظروف سفالین و اندود کردن کشتیها بکار میبردند.

امروزه بزرگترین منابع نفتی جهان در خاورمیانه؛ ایالات متحده امریکا؛ آفریقای شمالی و روسیه است. اولین چاه نفت در دنیا در شهر پنسیلوانیا بنام تیسوسوپل امریکا توسط شخصی به نام ادوین دریک در سال ۱۸۵۹ حفر شد. عمیقترین چاه در دنیا چاهی در لوئیزیانای امریکا است که ۶۵۰۰ متر عمق دارد.

در سال ۱۹۰۸ نفت در خاورمیانه برای اولین بار در ایران و در شهر مسجد سلیمان کشف شد و بعد از آن در دیگر کشورهای خاور میانه نفت کشف شد.

تئوری پیدایش نفت

تئوریهای مختلفی نسبت به پیدایش نفت و گاز طبیعی وجود دارد و بطور دقیق نمیتوان گفت منشأ موادی که نفت را بوجود آورده چه بوده است اما دو نظریه ای که بیشتر از همه عمومیت دارد عبارتند از

1: پیدایش نفت معدنی یا غیر عالی: پیدایش نفت به طریق معدنی ترکیب: 1: هیدروژن و کربن تحت فشار و درجه حرارت موجود در اعماق زمین است

2: پیدایش نفت به طریق آلی: در اثر به وجود آمدن هیدروژن و کربن حاصل از: 2: گیاهان و حیوانات در دریاها بخصوص حیوانات ریز ذره بینی بنام پلانکتون و پس از یکسری فعل و انفعالات شیمیایی نفت تشکیل شده است

میدانید که تئوری آلی بیشتر مورد قبول دانشمندان است زیرا دلایل و شواهد نشان میدهد که در جاییکه مخازن نفتی وجود دارد بیشتر زمینهای هستند که زمانی دریا بوده اند

از لحاظ شیمیایی نفت مرکب از دو عنصر کربن و هیدروژن بصورت خالص گازی است سبک و آتشگیر. نفت از جهتی خالص و از جهتی مرکب است. بدان جهت خالص است که ترکیبی از هیدروکربونهای گوناگون است و ساختمان

ملکولها به واسطه کم و زیاد شدن تعداد اتمهای یکی از دو عنصر مذکور با هم متفاوت است و این بر حسب ترکیب ملکولهای اتمهای کربن است.

مخزن زیر زمینی گاز و نفت

:بطور کلی برای بوجود آمدن یک مخزن نفت باید عوامل زیر موجود باشد

1: مبدا هیدروژن و کربن که از گیاهان و حیوانات زمینی و دریایی مدفون شده:  
در زیر گل و لای در مکانی که زمانی دریا بوده

2: شرایطی بوجود بیاید تا این نباتات و حیوانات تجزیه شده و هیدروژن و کربن حاصل از آن با هم ترکیب شوند و نفت و گاز طبیعی را بوجود بیاورند

3: سنگهای متخلخل وجود داشته باشد تا هیدروکربن بتواند از جائیکه تشکیل شده حرکت (مهاجرت) کند

4: طبقه غیر قابل نفوذی وجود داشته باشد تا از حرکت بیشتر هیدروکربن

و آنرا بصورت جمع آوری شده در مخازن نفتی (cap rock) جلوگیری کند

.نگهدارد

تقریبا در تمام منابع نفتی مقداری گاز در نفت بصورت حل شده وجود دارد که سبب ذخیره سازی انرژی گاز بصورت انرژی پتانسیل است و در هنگام بهره برداری سبب می شود که نفت به همراه گاز به سطح زمین انتقال یابد.

در بعضی مواقع مقدار این گاز آنقدر زیاد است که ضمن آنکه مقداری در نفت حل شده مقدار زیادی بطور گاز؛ آزاد در بالای نفت با فشار زیاد جمع میشود که گویند و بهره برداری نفت با آن خیلی بیشتر (gas cap) اصطلاحا کلاهک گاز (gas cap drive). از راندن توسط گاز حل شده به تنهایی است

## تاریخچه صنعت گاز طبیعی

در طول بخش اعظم قرن نوزدهم گاز طبیعی منحصر به عنوان منبع روشنایی به کار میرفت. در آن زمان مکانیزمی موجود نبود که گاز طبیعی را به منازل برای گرمایش یا کاربردهای دیگر ببرد.

بنابراین گاز طبیعی برای روشنایی خیابانهای شهر بکار میرفت. بعد از دهه ۱۹۸۰ برق جای گاز را گرفت و در نتیجه کاربریهای جدیدی برای گاز طبیعی مورد نیاز واقع شد.

برای یک دوره کوتاه شرکتهای گاز رسانی سعی کردند که برای وسایل کوچک گاز سوز بازار مناسبی پیدا کنند. نظیر ابزار فر دادن مو؛ اتو و نظایر آن که اینها هم به سرعت از رده خارج شدند. اختراع رابرت باتسن در سال ۱۸۸۵ تحت نام مشعل باتسن که هوا را با گاز طبیعی مخلوط مینمود با ظهور کنترل ترمواستاتیکی به مشتریان اجازه داد که از خواص حرارتی گاز طبیعی استفاده کنند.



تولید کنندگان گاز به زودی توجه خود را به خواص حرارتی گاز معتوف کردند و از آن به عنوان سوختی برای گرمایش فضا؛ حرارت دادن آب و پخت و پز استفاده نمودند تا جنگ جهانی دوم بازار صنعت و نیروگاههای برای گاز طبیعی کوچک بود؛ اما بعد از جنگ گاز طبیعی به راحتی در دسترس قرار گرفت. تا قبل از جنگ جهانی سیستم خط لوله بین ایالات استفاده ای نداشت زیرا گاز اگر همراه بود سوزانده میشد و اگر مستقل بود در محل میماند. یکی از اولین خط لوله های گاز طولانی در سال ۱۸۹۱ ساخته شد؛ طول آن ۱۲۰ مایل بود و گاز را از ایالت ایندیانا به شیکاگو میبرد. این خط از تقویت ( 193 km ) psi 525 فشار استفاده نمیکرد؛ زیرا خود گاز تحت فشار بود و با فشار حدود به طرف مقصد حرکت میکرد. توسعه شبکه های بزرگ انتقال گاز تا سال ۱۹۲۰ به علت کیفیت پایین خطوط لوله و عدم اتصال مطلوب قطعات خطوط لوله به تعویق افتاد. جنگ و رکود عظیم حاصل از آن احداث خطوط انتقال عمده را برای یک دهه به تعویق انداخت. به هر حال در طول سالهای جنگ پیشرفت متالورژی؛ تکنیکهای جوشکاری و خم کردن لوله ها بر موانع حمل و نقل گاز غلبه کرد و این غلبه تا سالهای ۱۹۶۰ ادامه داشت و باعث احداث هزاران مایل خط لوله در سراسر جهان گردید. همینکه سیستم انتقال و توزیع قابل اعتمادی ایجاد شد صنایع شروع به استفاده از گاز در واحدهای ساخت و فرایند خود نمودند. سرویسهای الکتریسیته نیز دریافتند که گاز سوخت خوبی برای

بویلرهایشان میباشد. گاز طبیعی نیز برای گرم کردن منازل استفاده گردید

کاربریهایی چون آبگرمکن؛ اجاق و خشک کن لباس هم برای گاز طبیعی فراهم

شد.

در امریکا صنعت گاز برای اولین بار توسط دولت فدرال و در سال ۱۹۳۸ دارای

مقررات گردید

گاز در ایران

استفاده از گاز طبیعی علیرغم حجم زیاد و اهمیت حیاتی آن بعنوان یک عامل

تعیین کننده و موثر در اقتصاد ما تاریخچه کوتاهی دارد

از سال ۱۲۸۷ که اولین چاه نفت در منطقه مسجد سلیمان مورد بهره برداری

قرار گرفت تا ۲۵ آذر ماه ۱۳۵۰ که پالایشگاه بید بلند رسماً افتتاح گردید مدت ۶۳

سال گازی که همراه نفت بدست میامد می سوخت و از این رهگذر سالانه مقادیر

زیادی از ثروت مملکت ما نابود میشد و تنها مقدار ناچیز ۳٪ آن به مصرف می

رسید. مقدار گاز هدر رفته ظرف مدت یاد شده معادل ارزش حرارتی کل

محصولات پالایشگاه آبادان در مدت ۷ سال میباشد. با توجه به ظرفیت پالایش

نفت در آبادان (۶۵۰-۶۰۰ هزار بشکه در روز) بعد ضرر و زیان آن احساس

میشود.

بر طبق محاسبات انجام شده ذخایر گاز ایران بالغ بر ۲۵۰۰ تا ۶۰۰ تریلیون فوت مکعب برآورد شده و در سطح جهان بعد از روسیه در جای دوم قرار دارد.

گاز در صنعت

مقدار گازی که برای استحصال انرژی و یا مولد ترکیبات شیمیایی و پتروشیمی مصرف میشود بسیار زیاد است. گازهای مولد انرژی مخلوطی از

هیدروکربنهای سبک هستند که ممکن است ناخالصیهای هم داشته باشند که

قبل از مصرف باید جدا شوند. گاز طبیعی ممکن است بعنوان همراه نفت و یا

مستقلاً از منابع گاز زیر زمینی مانند کنگان و سرخس بدست آید

عمده ترین ناخالصیهای موجود هیدروژن سولفور، انیدریک کربنیک و رطوبت

است. مقدار ناخالصیها بستگی به منابع تولید دارد و امکان دارد که مقدار

هیدروژن سولفور آن تا ۵۰٪ مجموع نیز برسد.

گردش معکوس در کارگاه آفرینش ، شاید درک آنچه را که بحران انرژی خوانده

می شود، میسر کند. کل قضیه ، میلیاردها سال قبل و با فرایندهای تبدیل انرژی

آغاز شد. کلروفیلها و سایر (ATP) خورشید به آدنوزین تری فسفات

رنگدانه های گیاهان ، انرژی دریافتی از خورشید را برای تبدیل دی اکسیدکربن ،

آب و مواد معدنی به اکسیژن و ترکیبات آلی انرژی دار ، بکار برده و غذای

موجودات کوچک و بزرگ از جمله انسان اندیشه ورز را فراهم می آورند. این

فرایند ، همچنین باعث افزایش ذخایر معدنی آلی از قبیل هیدروکربورهای زغال

سنگ ، نفت و گاز طبیعی می شود

#### مراحل تشکیل انواع زغال سنگ

زغال سنگ از بقایای درختان ، بوته ها و سایر گیاهان زنده بوجود می آید. نشو

و نمای این گیاهان در دوره هایی که آب و هوای زمین ملایم و مرطوب بود،

صورت گرفت. اگر چه برخی از معادن زغال سنگ ۴۰۰ میلیون سال قبل و در

، انسان سیلوری در دوره سوم دوران اول ( Silurian ) دوره انسان سیلوری

زمین شناسی ظاهر شد. ویژگی این دوره ظهور گیاهان خشکی است. تشکیل

یافته است. اما قسمت اعظم این ذخایر تقریباً ۲۵۰ میلیون سال پیش و در دوره

، دوره کربونیفر یا **Carboniferous** ( فوقانی و تحتانی دورانهای کربونیفر  
زغال خیز به بخشی از زمان می گویند که به پایان دوران اول زمین شناسی  
مربوط بوده و از حدود ۳۴۵ میلیون سال قبل آغاز می شود.) پدید آمدند

سپس ، اوضاع برای رشد سرخسهای دانه دار گرمسیری بسیار عظیم و درختان  
بدون گل غول پیکر ، در باتلاقیهای وسیع فراهم شد. این گیاهان بعد از خشک  
شدن و از بین رفتن به داخل باتلاقیها می افتادند و بر اثر خروج اکسیژن ، فساد  
بی هوازی تسریع می شد. پوشش گیاهی به مادهای لجن مانند به نام پیت  
تبدیل شد. پیتها بسته به درجه فساد ، برخی قهوه ای و اسفنجی و (**Peat**)  
بعضی سیاه و فشرده بودند. دریا بر روی چنین ته نشستهایی پیشروی کرد و  
رسوبات معدنی بر روی آنها فرو نشست. پیت در زیر فشار خشک و سخت شد  
و به زغال سنگ پیت (لنیت یا لیگنیت که به زغال سنگ قهوه ای نیز موسوم  
است.) تبدیل شد

فشار بیشتر و گذشت زمان ، زغال سنگ قیردار را به وجود آورد، که هر ۶ متر  
ضخامت رسوب گیاهان نخستین به ۰.۳ متر زغال سنگ تبدیل شده بود. حتی  
فشارهای زیاده تر که ناشی از چین خوردگی پوسته زمین به صورت رشته  
کوههای عظیم بود، سخت ترین و مرغوبترین زغال سنگ ، یعنی آنتراسیت  
را بوجود آورد. کیفیت زغال سنگ از روی نسبت مقدار کربن (**anthracite**)

تثبیت شده به مقادیر رطوبت و ماده فرار (ماده‌ای که بر اثر حرارت به گاز تبدیل می‌شود)، تعیین می‌گردد.

### منشا نفت و گاز طبیعی

با همه تلاش کسرترده و صرف وقت فراوانی که برای یافتن و استخراج نفت و گاز طبیعی صورت گرفته است، انسان هنوز درباره منشأ این مواد به نحو : شگفتی بی‌اطلاع است. پاره‌ای واقعیت‌های پذیرفته شده در این مورد عبارتند از

نفت و گاز از ترکیباتی با منشأ زیست شناختی (بیولوژیکی) تشکیل شده‌اند

قسمت اعظم انواع نفت محتوی پورفیرین ، مجموعه‌ای از ترکیبات

، ماده قرمز کننده (hemin) «هیدروکربن‌دار ، که یا از کلروفیل و یا از «همین خون ، مشتق شده‌اند

قسمت‌های لیپیدی (چربیها و مومها) موجودات ، منبع سرشاری برای تشکیل نفت

و گاز فراهم آورده‌اند.

امکان دارد که در اوضاع فعلی بتوان هیدروکربورهای نفت مانند را در رسوبهای جوان دریایی پیدا کرد.

علاوه بر این نفت معمولاً با سنگهای رسوبی که بر اثر فعالیت‌های دریایی ته‌نشین شده‌اند، توأم است.

حدسی دیگر

احتمالاً ماده‌ای آلی که نفت را بوجود آورده است، شامل گیاهان پلانکتونی تک جلبک تک یاخته یا چند یاخته‌ای است که (diatom) یاخته‌ای از قبیل دیاتما دارای جدارهای یاخته‌ای سیلیسی است)، جلبک سبز - آبی و حیوانات

موجود نرهبینی (Foraminefera) پلانکتونی تک یاخته‌ای مانند فورامینی‌فرا دارای پوسته آهکی)، بوده است. این شکل‌های ابتدایی حیات در بیش از یک میلیارد سال قبل فراوان بودند و می‌توانسته‌اند به عنوان منبع ذخایر نفت، قدیمیترین (Precamberian) موجود در سنگهای دوران قبل از کامبرین دوران زمین شناسی)، اواخر دوران اول زمین شناسی مورد استفاده واقع شده

باشند.

پس از مرگ این یاخته‌ها ، حفظ مواد آلی ، مستلزم دفن سریع آنها در زیر رسوبهای ریزبافت و رسی است. مواد مدفون باید از تاثیر اکسیژن محفوظ بمانند، زیرا اکسیژن باعث شکستن مولکولها و نابودی کامل مواد می‌شود.

دیاژنر

دیاژنر به مجموعه اعمالی گفته می‌شود که در ضمن آن تغییرات شیمیایی ، رسوبهای سست را به صخره تبدیل می‌کنند، این پدیده‌ای است با حرارت و فشار نسبتاً پایین صورت می‌گیرد. پدیده یاد شده از این واقعیت ناشی می‌شود که نفت را می‌توان به مقادیری که از نظر تجاری مقرون به صرفه باشد، در اعماق بین ۳۰ تا بیش ۷۵۰۰ متر پیدا کرد. این تفاوت عمیق معرف آن است که برای تشکیل نفت ، وجود فشار یک ضرورت اجتناب‌ناپذیر نیست. دمای زیاد ، یعنی بالاتر از ۶۰۰ درجه سانتیگراد ، نیز ضرورتی ندارد.

ترکیبات نفت خام

نفت خام ، ترکیبی از هزاران ماده شیمیایی مختلف است که از گازهای بسیار سبک تا مواد نیمه جامدی مانند قیر ، موم یا پارافین در آن یافت می‌شود. تقریباً ۸ درصد نفت موجود در سنگهای دوران اول زمین شناسی و ۶۳ درصد آن در



سنگهای دوران سوم زمین شناسی و ۲۹ درصد در سنگهای اول دوران چهارم زمین شناسی تا عصر یخچالها یافت می شود

افسانه های بابلیان در مورد نفت

تغییر (naphtha) که به یونانی به صورت نفتا) (naptu) کلمه بابلی نپتو

شکل داد و به معنای مایع قابل اشتعال بکار می رفت)، ۲۰۰۰ سال قبل از میلاد

مسیح رایج و به مفهوم شعله کردن استعمال می شد. در الواح معبد بابل ، از آن

به عنوان چیزی بد یمن یاد شده و از خدایان خشمگین که آن را با برق آسمان به

آتش کشیده است. سخن به میان آمده است. صدای گازی که از شکاف سنگها

، (King Tukulti Ninurta) خارج می شود، توسط شاه توکولتی نینورتا

پادشاه بابل ، در ۸۸۵ قبل از میلاد به عنوان صدای خدایان که از شکاف

صخره ها سخن می گویند، توصیف شده است

زغال سنگ از تغییرات بیولوژیکی ناشی از افزایش فشار و بالا رفتن دما بر

روی گیاهان از روزگاران بسیار دور بوجود آمده است. کربن موجود در زغال

سنگ به صورت ترکیبهای مختلف آلی از جمله اسیدهای کربوکسیلیک متراکم

شده و به صورت ترکیبات آروماتیک با حلقه های ناجور (که علاوه بر کربن ،

شامل هیدروژن ، اکسیژن ، نیتروژن و گوگرد نیز می باشند) در آمده است

### نگاه اجمالی

تقریباً از همه انواع زغال سنگها به منظور سوخت و تهیه زغال کک ، می توان استفاده کرد. بیش از ۸۰ درصد مصرف زغال سنگها برای تولید برق ، بخار در صنایع ، حمل و نقل یا سوخت و فرآیندهای متالورژی و ... بکار می روند. قسمت دیگر زغال سنگ نیز در فرآیند کربونیزاسیون برای تولید کک ، گاز زغال سنگ ، آمونیاک ، قطران زغال سنگ و محصولات نفتی سبک مصرف می شود. علاوه بر این ، مقادیر قابل توجهی از زغال سنگ به عنوان پُرکننده ، رنگدانه ، در تصفیه آب و ... مورد استفاده قرار می گیرد

### تاریخچه

بیش از دو هزار سال پیش ، در چین ، یونان و ایتالیا زغال سنگ به عنوان یک ماده سوختی مورد استفاده قرار می گرفت. البته استخراج آن از معدن در حدود قرن دهم میلادی در آلمان آغاز شد

### منشاء زغال سنگ

امروزه ، روشن است که زغال سنگ ، منشاء گیاهی دارد و طی فرآیندهای

طولانی شیمیایی ، بیولوژیکی و ژئولوژیکی در دوران گذشته ، تشکیل شده و به صورت ذخیره‌های پرارزشی در آمده است که امروزه انسان از آن بهره‌برداری می‌کند. همه زغال سنگ‌ها ، به یک طریق بوجود نیامده‌اند، بلکه با توجه به دوران مختلف زمین شناسی و شرایط متفاوت آنها ، نوع تغییرات موثر در بوجود آوردن زغال سنگ‌ها نیز متفاوت بوده است. از اینرو ، امروزه ، چند نوع زغال سنگ در معادن وجود دارد.

#### فرآیندهای تشکیل زغال سنگ

مواد گیاهی اساسا از سه عنصر اصلی کربن ، هیدروژن و اکسیژن ، همچنین مقادیر اندکی از اجسام کانی و نیتروژن تشکیل یافته‌اند. قسمت عمده گیاهان را ، تشکیل می‌دهد که ضمن فرآیندهای گوناگون  $C_6H_{10}O_5$  سلولز ، به فرمول بیوشیمیایی و ژئوشیمیایی به زغال سنگ مبدل می‌شود.

#### فرآیندهای بیوشیمیایی

وقتی یک ماده آلی شامل کربن و هیدروژن و اکسیژن ، مانند سلولز ، در هوای معمولی می‌سوزد، بطور کامل به دی‌اکسید کربن و آب تبدیل می‌شود، اما وقتی که همین مواد در شرایط کمبود اکسیژن می‌سوزند، عمل سوختن بطور ناقص

صورت می‌گیرد و در نتیجه قسمتی از کربن و تمامی اکسیژن و هیدروژن از سلولز حذف شده و جسم سیاهی برجا می‌ماند که زغال نامیده می‌شود.

تخریب مواد گیاهی ، نتیجه اکسید شدن آنها توسط باکتری‌ها و دیگر میکرواورگانسیم‌ها می‌باشد که خود به دو عامل بستگی دارد

یکی میزان مقاومت قسمت‌های مختلف گیاهان در برابر شرایط محیطی مردابها و دیگری نوع قارچ یا باکتری که موجب تخریب کامل گیاه می‌شود. تخریب مواد

آلی در غیاب اکسیژن ، مثلا در زیر آب ، نیز به تشکیل زغال سنگ منتهی می‌شود که در این صورت ، هیدروژن به آب و قسمتی از کربن به دی‌اکسید و منوکسید کربن تبدیل می‌شود و مقداری از هر دو به شکل متان خارج می‌شوند

در فرآیندهای تبدیل سلولز به لیگنیت و زغال سنگ قیری ، محصول بدست آمده از تخریب مواد گیاهی که در حقیقت پیش‌ترکیب زغال سنگ است، پیت

نامیده می‌شود که برای تشکیل آن ، مواد چوبی در جاهای مرطوب دستخوش تغییرات فیزیکی و شیمیایی اساسی می‌شوند. شرایطی که در آن ، در زمانهای گذشته پیت تشکیل شد، تفاوت چندانی با شرایط امروزی ندارد

احتمالا در دوران گذشته ، هوا نسبتا گرمتر و میزان بارندگی بیشتر و منظم‌تر

بود. در نتیجه ، رشد گیاهانی که سرانجام آنها ، پس از طی دوره‌های گوناگون زمین شناسی ، تبدیل شدن به پیت و زغال سنگ می‌باشد، بیشتر از امروز بود

### فرآیندهای ژئوشیمیایی

بطور کلی در این فرآیند ، پیت به انواع زغال سنگ تبدیل می‌شود. تبدیل پیت به زغال سنگ قیری نتیجه اثرات طولانی فشار و دما است و تبدیل آن به آنتراسیت به فشار و دمای باز هم بیشتر نیاز دارد که از فرآیند تشکیل کوهها و حرکت افقی پوسته زمین ناشی می‌شود. فرآیند تبدیل پیت به زغال سنگ ، با کاهش مقدار رطوبت ، اکسیژن ، هیدروژن و حجم مواد فرار (دی‌اکسیدکربن ، منوکسیدکربن و گازهای دیگر) موجود در آن و افزایش درصد کربن ثابت ، گوگرد و در بسیاری موارد ، محتویات خاکستر آن همراه است. این فرآیند تبدیل ، بطور کلی به عوامل ژئولوژیکی زیر مربوط است

فشار و حرارت : که این خود به عمق رگه‌های پیت در لایه‌های زیرزمینی مربوط می‌شود

زمان : هر چه زمان ذخیره سازی زغال سنگ طولانی تر باشد، عمل تشکیل زغال

سنگ کاملتر است.

دگرگونی ساختار

حرارت ناخواسته ناشی از صخره های مجاور

ترکیب و ساختار گیاه

شرایط محیطی

پیرولیز زغال سنگ

تمام انواع زغال سنگها بر اثر گرما تجزیه می شوند و بر حسب نوع آنها و

شرایط تجزیه (فشار و دما) ، به مواد گوناگون مفیدی تبدیل می شوند که از نظر

کاربردهای صنعتی و تجاری اهمیت به سزایی دارند. بیشتر انواع زغال سنگها ،

در دمای حدود ۱۰۰ درجه سانتی گراد رطوبت خود را از دست می دهند و تا دمای

۴۰۰ درجه سانتی‌گراد تجزیه می‌شوند و مقداری مواد روغنی و گازی شکل تولید می‌شود. با افزایش دما به میزان ۱ تا ۲ درجه سانتی‌گراد در هر دقیقه، تا دمای ۴۵ درجه سانتی‌گراد بیشترین مقدار محصولات بدست می‌آید که عمدتاً شامل قطران زغال سنگ است.

این مواد، ترکیبات گوناگون آروماتیکی مانند بنزن، تولوئن، گزین، فنلها، نفتالین، فتانترن، آنتراسن و غیره را در بر دارد و به روش تقطیر می‌توان آنها را از یکدیگر جدا کرد، اما اگر دما به ۹۰۰ درجه برسد، قطران خود تجزیه می‌شود و از مقدار محصولات مفید کاسته می‌شود. مواد جامد حاصل از پیرولیز زغال سنگ عمدتاً شامل زغال کک (با توان گرمایی پایین و توان گرمایی بالا)، دوده (برای رنگدانه‌ها)، گرانیات (برای الکترودها)، کربن فعال و مواد ساختمانی است. بطور کلی، در فرآیند پیرولیز حدود ۷۰٪ زغال سنگ به کک و ۵٪ آن به قطران تبدیل می‌شود.

کاربردهای مهم زغال سنگ

از زغال سنگ به عنوان سوخت در نیروگاه‌های حرارتی مولد برق، در تولید بخار توسط توربین‌های بخار در کارخانجات صنعتی، راه‌آهن و در کشتی‌ها و

نیز به صورت سوخت خانگی در برخی از کشورها استفاده می‌شود. تقریباً ۸۷٪ زغال سنگ جهان برای تولید گرما و دیگر انواع انرژی‌های مربوطه سوزانیده می‌شود. بدیهی است که ضمن سوختن زغال سنگ فرآورده‌های جنبی مانند گازهای سوختنی، زغال کک و قطران نیز بدست می‌آید. باید توجه داشت که در برخی از کشورهای جهان، قسمتی از گازهای سوختی شهری از زغال سنگ تهیه می‌شود.

برای این منظور، زغال سنگ را با جریانی از بخار آب و اکسیژن در فشار ۲۰ تا ۳۰ اتمسفر مجاور می‌کنند. در این عمل قسمتی از زغال سنگ در مجاورت با بخار آب و اکسیژن به هیدروژن و منوکسید کربن تبدیل می‌شود. بعد، این فرآورده‌های گازی را در مجاورت کاتالیزور آهن به هیدروکربن و یا بوسيله کاتالیزور روی و مس به متیل الکل تبدیل می‌کنند. علاوه بر مصارف سوختی، از زغال سنگ در تهیه بسیاری از مواد مفید و مهم آلی و غیر آلی استفاده می‌شود که عمدتاً از تقطیر قطران حاصل از پیرولیز زغال سنگ و یا مواد جامد باقی مانده از عمل پیرولیز تهیه می‌شود.

خطرات ناشی از معادن زغال سنگ

یکی از عوامل خطرات بهداشتی و جانی که کارکنان صنایع زغال سنگ با آن مواجه هستند، گاز متان است که معمولاً در معادن زغال سنگ وجود دارد، زیرا



مخلوط ۵ تا ۱۵ درصد آن با هوا انفجار آمیز است. از این رو ، مقدار گاز متان در معادن زغال سنگ باید دقیقاً کنترل شود. البته علاوه بر متان ، گازهای دیگری مانند منوکسید کربن ، دی اکسید گوگرد نیز همراه با آن در معادن زغال سنگ وجود دارند که نه از نظر انفجار بلکه از نظر مسموم کنندگی می توانند برای سلامتی کارگران معدن زیان آور باشند

برای جلوگیری از خطرات ناشی از این گاز ، معمولاً آن را با دستگاه ویژه ای از معدن زغال سنگ خارج می کنند. اکسیداسیون پیریت در هوا ممکن است به تشکیل اسید سولفوریک منتهی شود که از طریق آبهای جاری وارد منابع ذخیره آب شده و موجب آلودگی آن شود. تنفس گرد و غبار زغال سنگ نیز موجب بروز بیماری پنوموکونیوزین می شود که به بیماری سیاه ریه نیز موسوم است. در این بیماری ذرات زغال سنگ ریه ها را از لایه سیاه رنگی می پوشانند و عمل تنفس را با دشواری روبرو می کند.

تاریخچه استخراج نفت

سابقه اکتشاف نفت در ایران به حدود ۴۰۰۰ سال پیش می رسد. ایرانیان باستان به عنوان مواد سوختی و قیراندود کردن کشتی ها ، ساختمانها و پشت بامها از این مواد استفاده می کردند. نادر شاه در جنگ با سپاهیان هند قیر را آتش زد و مورد استفاده قرار داد. در بعضی از معابد ایران باستان برای افروختن آتش مقدس از گاز طبیعی استفاده شده و بر اساس یک گزارش تاریخی یک درویش

در حوالی باکو چاه نفتی داشته که از فروش آن امرار معاش می کرده است

### عکسبرداری هوایی

اگر در منطقه‌ای به وجود نفت مشکوک شوند از آنجا عکسبرداری هوایی می‌کنند تا پستی و بلندیهای سطح زمین را دقیقاً منعکس نمایند. آنگاه عکس را به صورت فتوموزائیک درآورده و با دستگاه استریوسکوپ مورد مطالعه قرار می‌دهند

### نقشه برداری عملی

برای گویا کردن عکسهای هوایی نقشه برداری از محل ، توسط اکیپی صورت می‌گیرد. فواصل و اختلاف ارتفاع با دستگاه فاصله یاب یا تئودولیت تعیین می‌شود و بدین ترتیب نقطه به نقطه محل مورد نظر مطالعه می‌شود

### نقشه کشی

اطلاعات بدست آورده را بوسیله دستگاه پانتوگراف در اندازه‌های بزرگتر و یا کوچکتر رسم کرده و همراه با عکسهای هوایی نقشه پانتوگرافی که پستی و بلندیهای سطح زمین را نشان می‌دهد رسم می‌کنند

آزمایش روی نمونه های سطحی

پس از نمونه برداری ، آنها را شماره گذاری کرده و در کیسه‌های مخصوص به آزمایشگاه می‌فرستند. در آنجا بر روی یک شیشه مستطیل شکلی کمی چسب کانادا قرار داده و مقداری از خرده سنگهای دانه بندی شده را روی آن می‌چسبانند. سپس آنها را سائیده تا ضخامت آن ۰.۲ میلیمتر گردد و نور بتواند از آن عبور کند. این نمونه ها را که اسلاید می‌گویند در زیر میکروسکوپ قرار داده تا از نظر زمین شناسی ، نوع سنگ ، فسیل شناسی ، میکروفسیل شناسی و ساختار زمین مورد بررسی قرار گیرد

#### رسم نقشه زمین شناسی

با در دست داشتن نتایجی که از روی نمونه‌های سطح زمین بدست آمده ، عکسهای هوایی و نقشه‌های توپوگرافی ، نقشه زمین شناسی سطح زمین را رسم می‌کنند. با داشتن خطوط میزان منحنی ، بعد سوم یا ارتفاعات را هم روی آنها مشخص می‌کنند.

#### نقشه ساختمانی زیرزمینی

برای آگاهی نسبت به زیر زمین نیاز به روشهای غیر مستقیم است که یکی از آنها روشهای ژئوفیزیکی است. بوسیله این روشها شکل لایه های زیر زمین را مشخص کرده و می‌توان تا اعماق زیادی اکتشاف غیر مستقیم نمود

حفر چاه  
پس از اطمینان از اینکه لایه های اعماق زمین مناسب ایجاد نفتگیر است و در صورتی که ذخیره هیدروکربورهای آن قابل ملاحظه باشد، محل حفر چاه را با علامت روی زمین مشخص کرده و دکل حفاری را در محل بر پا می کنند. عملیات جاده سازی از جاده اصلی تا سر چاه و کارگذاری یک لوله آب به منظور آبرسانی به دستگاههای حفاری نیز انجام می شود. دستگاه حفاری قابل حمل بوده و دکلهای بزرگ از چندین قسمت تشکیل شده اند که به هنگام استفاده قطعات آن را به هم وصل می کنند.

آزمایش روی نمونه های عمقی  
در ضمن حفاری خرده سنگهایی که بوسیله گل حفاری به سطح زمین آورده شده اند توسط الکهایی از گل حفاری جدا شده و برای مطالعه به آزمایشگاه می فرستند. آگاهیهای بدست آمده را به عنوان یک داده جدید به سیستم اکتشاف می دهند.

تهیه مقاطع بزرگ

برای تهیه مقاطع بزرگ از یک مته الماسه موجودار توخالی استفاده می شود تا لایه های اعماق زمینی را برش داده و به سطح زمین آورد. روی این لایه ها که به مغزه معروف است عمق را نوشته و برای آزمایش در جعبه های مخصوص نگهداری می کنند روی این مغزه ها دو دسته عملیات انجام می گیرد یکی مطالعات مهندسی مخازن یا پتروفیزیکی است که در آن میزان خلل و فرج سنگ را اندازه گیری می کنند، و دیگری مطالعات زمین شناسی است که روی مقاطع نازک آن صورت می گیرد. برای این کار اسلایدی به ضخامت ۰.۲ میلیمتر از آن تهیه کرده و به آن آلیزارین یا فروسیانور می افزایند تا معلوم شود که نوع سنگ ، آهکی و یا از جنس دولومیت است. در صورتی که سنگ آهکی باشد رنگ اسلاید قهوه ای می شود.

### نتیجه گیری

نتایج را در جداولی یادداشت کرده و اسلایدهای لایه های مختلف چاه را پس از شماره گذاری در جعبه های مخصوص بایگانی می کنند. این جعبه ها شناسنامه چاه مربوطه می باشند. با انجام آزمایش لحظه به لحظه کار حفاری دنبال شده تا تحت کنترل قرار گیرد. با حفر چاه به ذخیره اطلاعاتی آن منطقه افزوده تر می شود تا بالاخره نفت این ماده حیاتی پرارزش در خدمت بشر قرار گیرد. ماده ای که پس از مواد غذایی بهترین ارزش را در زندگی بشر امروز دارا می باشد.

زغال سنگ به انواع مختلفی طبقه بندی می شود. در این طبقه بندی درصد =-  
کربن ثابت ، درصد مواد فرار و دیگر خواص فیزیکی و شیمیایی مورد توجه  
=-. قرار دارد

### آنتراسیت

:این نوع زغال سنگ خود به انواع زیر تقسیم می شود

مقاومت آنتراسیت : دارای ۹۸٪ کربن ثابت و ۲٪ مواد فرار است. این نوع زغال سنگ  
به ندرت یافت می شود و کارایی سوختی ندارد

آنتراسیت : دارای ۹۲٪ تا ۹۱٪ کربن ثابت و ۲٪ تا ۸٪ مواد فرار با رنگ  
خاکستری است و با شعله آبی کم رنگ کوتاه همراه با بو می سوزد. از سوختن  
آن کک تشکیل نمی شود. ارزش سوختی آن از سیمی آنتراسیت و یا زغال سنگ  
قیری مرغوب کمتر است

سیمی آنتراسیت : دارای ۸۶٪ تا ۹۲٪ کربن ثابت و ۸٪ تا ۱۴٪ مواد فرار است. به  
دلیل افزایش درصد مواد فرار در آن ، با شعله کوتاه زرد رنگ می سوزد و چون

سرریعتر از آنتراسیت می سوزد، دارای کارایی و مصرف سوختی بیشتری است

زغال سنگ های قیری

زغال سنگ قیری با فراریت کم : دارای ۷۶٪ تا ۷۸٪ کربن ثابت و ۱۴٪ تا ۲۲٪ مواد

فرار است و بدون دود می سوزد

زغال سنگ قیری با فراریت متوسط : دارای ۶۹٪ تا ۷۸٪ کربن ثابت و ۲۲٪\*

تا ۳۱٪ مواد فرار است، بدون دود می سوزد

است **Mj 14.8** دارای توان گرمایی : (A) زغال سنگ قیری با فراریت بالا

است **Mj 13.7** دارای توان گرمایی : (B) زغال سنگ قیری با فراریت بالا

است **Mj 12.1** دارای توان گرمایی : (C) زغال سنگ قیری با فراریت بالا

زغال سنگ پست

**Mj12.1** تا **Mj8.8** این نوع زغال سنگ نیز به سه دسته با توان گرمایی بین

تقسیم می شود و گاهی «لیگنیت سیاه» نیز نامیده می شود

زغال سنگ شیار

این نوع زغال سنگ دارای مواد فرار و هیدروژن زیاد است و با شعله‌های طویل و با دمای بسیار بالا می‌سوزد. به علت نداشتن مواد چرب، نوعی بافت منظم و دانه‌ای دارد که در دیگر انواع زغال سنگ‌ها دیده نمی‌شود. این نوع زغال سنگ مانند شیشه می‌شکند و دارای چگالی ۱.۲ تا ۱.۳ گرم بر سانتیمتر مکعب است.

### لیگنیت

این نوع زغال سنگ خود به خود به دو گروه، یکی گروه لیگنیتی و دیگری گروه زغال سنگ قهوه‌ای تقسیم می‌شود. خواص فیزیکی و شیمیایی و حتی رنگ هر دو گروه خیلی به هم نزدیک است. بطوری که ممکن است اشتباه‌ها یکی است. **Mj8.8** به جای دیگری گرفته شود. توان گرمایی لیگنیت‌ها کمتر از

مواد معدنی موجود در انواع زغال سنگ علاوه بر مواد آلی موجود در زغال سنگ که ضمن تحول مواد گیاهی در فرآیندهای تشکیل زغال سنگ در آن باقی می‌ماند، مواد معدنی نیز در آن وجود

دارد.

### گوگرد

به میزان ۰.۳ تا ۰.۵ درصد در زغال سنگ یافت می‌شود و ممکن است در انواع زغال سنگ‌ها مقدار آن به مراتب بیشتر از این میزان باشد. اصولاً گوگرد به



صورت سولفید طبیعی آهن یا پیریت ، گچ و سولفیدهای دی‌الکیل یا دی‌اریل الکیل ، تیواتروتیوفن وجود دارند. سولفیدهای طبیعی آهن بیشتر از مواد گوگردار دیگر به صورت رگه‌هایی در زغال سنگ وجود دارد که در موقع و گاز دی‌اکسید گوگرد تبدیل می‌شود (III) سوختن زغال سنگ ، به اکسید آهن

اگر زغال سنگ در فضای بسته بدون حضور اکسیژن حرارت داده شود، و گوگرد تجزیه می‌شود. سولفید آهن (II) به سولفید آهن (II) دی‌سولفید آهن در کک باقی می‌ماند و گوگرد حاصل در فرایندهای شیمیایی به صورت گاز (II) خارج می‌شود. اگر گوگرد به صورت سولفات کلسیم در زغال سنگ وجود  $SO_2$  داشته باشد، چون می‌تواند در گرما مقاومت کند، در دماهای پایین مشکلی ایجاد نمی‌کند، اما ممکن است بر اثر گرمای زیاد در مجاورت کربن به سولفید کلسیم در کوره بلند نوب آهن  $CaS$  تجزیه شود. در این صورت ، کک همراه با مقداری وارد می‌شود، در چدن نفوذ می‌کند و از مرغوبیت چدن و فولاد کاسته می‌شود.

کلر

احتمالا به صورت کلرید سدیم در زغال وجود دارد که به هنگام حرارت دادن زغال سنگ بوسیله سیلیس موجود در خاکستر زغال سنگ ، تجزیه شده و به صورت گاز کلرید هیدروژن خارج می‌شود. از اینرو ، ممکن است موجب خوردگی و خرابی دیگها و کوره‌های حرارتی شود.

## فسفر

در بیشتر انواع زغال سنگها به مقدار کم به صورت فسفات کلسیم وجود دارد.

مشخص می شود، بین ۰.۱ P4O10 مقداری از آن که در تجزیه شیمیایی برحسب

تا ۱.۲۵ درصد متغییر است

## نیتروژن

به مقدار کم در انواع زغال سنگها به صورت نیتریل های آروماتیکی ،

پیریدین ها و پیرونها وجود دارد. زغال سنگهایی که از نیتروژن غنی اند،

معمولا با شعله بلند می سوزند. حدود پانزده درصد نیتروژن موجود در زغال

سنگها ، به صورت آمونیاک خارج می شود. پنج درصد آن در کک باقی می ماند

و حدود پنج درصد آن به سیانید هیدروژن و بقیه به صورت گازهای دیگر

خارج می شود.

## خاکستر

از سوختن انواع زغال سنگها ، جامدی غیر قابل سوختن باقی می ماند که عمدتا

منشا معدنی دارد

نفت ، "پترول" ، یا به اصطلاح روغنهای معدنی مخلوطی از هیدروکربورها می باشد که منابع آن اغلب در اعماق زمین وجود دارد. انگلیسیها کلمه لاتین را پذیرفته اند، در صورتیکه آلمانیها آن را " اردل " **Petroleum** " پترولئوم به معنای روغن زمینی می نامند " **Erdol**

#### تاریخچه

این ماده را از قرنها پیش بصورت گاز در آتشکده و یا به فرم قیر (کاده ای که پس از تبخیر مواد فرار یا سبک نفت از آن باقی می ماند) می شناخته اند یا بطوری که در کتب مقدس و تاریخی اشاره شده است که در ساختمان برج بابل از قیر استفاده گردیده و کشتی نوح و گهواره موسی نیز به قیر اندوده بوده است. بابلی ها از قیر بعنوان ماده قابل احتراق در چراغها و تهیه ساروج جهت غیر قابل نفوذ نمودن سدها و بالاخره جهت استحکام جادهها استفاده می کرده اند

مدت زمان مدیدی ، مورد استعمال نفت فقط برای مصارف خانگی و یا به عنوان چرب کننده ها بود، اما از آغاز قرن شانزدهم میلادی روز به روز موارد استعمال

آن رو به افزایش نهاد تا اینکه در سال ۱۸۵۴ دو نفر داروساز وجود یک فراکسیون سبک قابل اشتعال را در روغن زمینی تشخیص دادند و همچنین به کمک تقطیر ، مواد دیگری بدست آوردند که برای ایجاد روشنایی بکار می رفت. بر اساس این کار آزمایشگاهی بود که بعدا دستگاههای عظیم تصفیه نفت طرح ریزی و مورد بهره برداری قرار گرفت. صنعت نفت در آتازونی در سال ۱۸۵۹ شروع شد

### تاریخچه استخراج نفت در ایران

صنعت نفت ایران نیز از سال ۱۹۰۸ پس از هفت سال تفحص مکتشفین و کشف نفت در مسجدسلیمان واقع در دامنه جبال زاگرس ، پا به عرصه وجود گذاشت

### نفت خام

امروزه چاههای نفت متعددی در سراسر جهان وجود دارد که از آنها نفت استخراج می کنند و به نفتی که از چاه بیرون کشیده می شود، نفت خام

می گویند. نفت خام را تصفیه می کنند، یعنی هیدروکربنهای گوناگونی را که نفت

خام از آنها تشکیل شده است از یکدیگر جدا می کنند که به این کار پالایش نفت

می گویند و در پالایشگاهها این کار انجام می شود. نفت منبع انرژی و سرچشمه

مواد اولیه بسیاری از ترکیبات شیمیایی است و این دور از عوامل اصلی

اقتصادی مدرن بشمار می رود. در صنایع جدید از ثروت بیکران و تغییر و

تبدیل مواد خام اولیه آن بی اندازه استفاده می شود.

### تشکیل نفت

نحوه پیدایش نفت دقیقاً تشخیص داده نشده و در این مورد فرضیات گوناگونی پیشنهاد شده است. برخی از این تئوریهها، مربوط به مواد معدنی و بعضی دیگر، مربوط به ترکیبات آلی می باشد.

### تشکیل نفت از مواد معدنی

اساس این فرضیه بر این است که کربورهای فلزی تشکیل شده در اعماق زمین در اثر تماس با آبهایی که در زمین نفوذ می نماید، ابتدا ایجاد هیدروکربورهای استیلنی با رشته زنجیر کوتاه می کند. سپس هیدروکربورهای حاصل در اثر تراکم و پلیمریزه شدن ایجاد ترکیبات پیچیده و کمپلکس را می نماید که اغلب آنها اشباع شده است.

### تشکیل نفت از مواد آلی

بر اساس این فرضیه تشکیل نفت را در اثر تجزیه بدن حیوانات در مجاورت آب و دور از هوا می دانند. زیرا در این شرایط، قسمت اعظم مواد ازته و گوگردی تخریب و مواد چرب باقیمانده در اثر آب، هیدرولیز می گردد. اسیدهای چرب حاصله، تحت اثر فشار و درجه حرارت با از دست دادن عوامل اسیدی تولید

هیدروکربورهائی با یک اتم کربن کمتر می نمایند

از تقطیر حیوانات دریائی توانسته است مواد نفتی را تهیه "**Engler انگلر**"

نماید و با توجه به خاصیت "چرخش نوری" مواد نفتی که علت آن وجود گلسترین است (ماده ای که در بدن حیوانات وجود دارد) این فرضیه بیان و مورد تایید شده است. در صورتی که فرضیه های دیگر که مبتنی بر اساس مواد معدنی در تشکیل نفت می باشد، هیچگونه توضیح و دلیل قانع کننده ای در مورد این ویژگی نمی تواند بیان نماید

همچنین نفت می تواند از تجزیه گیاهان تولید گردد. در این حالت ، خاصیت چرخش نور را به علت وجود ترکیب مشابه گلسترین یعنی پلی استرولها ، میکروباها را در این تغییر و تبدیل موثر می داند "**Mrazec** می دانند." مرازک

تئوری تشکیل نفت بر مبنای مواد آلی ، فعلا بیشتر مورد قبول می باشد و اختلاف قابل ملاحظه ای را که بین ژیزمانها (منابع نفتی) مشاهده می گردد، بعلا شریط و عوامل مختلف تشیکل ژیزمانها می دانند

مواد سازنده نفت خام

مواد سازنده نفت از نظر نوع هیدروکربور و همچنین از نظر نوع ترکیبات هترواتم دار بستگی به محل و شرایط تشکیل آن دارد. بنابراین مقدار درصد مواد سازنده نفت خام در یک منبع نسبت به منبع دیگر تغییر می کند. بطور کلی مواد سازنده نفت شامل: هیدروکربورها- ترکیبات اکسیژنه - سولفور ه - ازته و مواد معدنی می باشد

### خواص نفت خام

#### گرانی

به جای گرانی ویژه (چگالی **A.P.I** چگالی نفتهای خام را بیشتر بر حسب درجه نسبی) بیان می کنند. ارتباط بین این دو ، به گونه ای است که افزایش گرانی با کاهش گرانی ویژه مطابقت می کند. گرانی نفت خام می تواند بین پایینتر **API** قرار بگیرد، ولی گرانی اکثر نفتهای خام در **API** تا بالاتر از **۵۰ API** از **۱۰** همواره به نمونه مایع در **۶۰ API** قرار دارد. گرانی **API** گستره بین **۲۰** تا **۴۵** درجه فارینهایت اشاره دارد

#### مقدار گوگرد

دو خاصیتی هستند که بیشترین اثر را به **API** مقدار گوگرد و گرانی ارزش گذاری نفت خام دارند. مقدار گوگرد بر حسب درصد وزنی گوگرد بیان می شود و بین **۰,۱** در صد تا **۵** درصد تغییر می کند. نفتهایی که بیش از **۰,۵**

درصد گوگرد دارند، در مقایسه با نفتهای کمگوگردتر، معمولاً محتاج فراورشهای گستردهتری هستند.

نقطه ریزش

معرف تقریبی پارافینی بودن یا  $C^{\circ}$  یا  $F^{\circ}$  نقطه ریزش نفت خام بر حسب آروماتیکی بودن نسبی آن است. هرچه نقطه ریزش پایینتر باشد، مقدار پارافین کمتر و مقدار آروماتیک بیشتر است.

حلالیت

قابلیت انحلال هیدروکربورها در آب عموماً خیلی کم می‌باشد. مقدار آب موجود در هیدروکربورها با افزایش درجه حرارت زیاد می‌شود. حلالیت هیدروکربورها در کلروفرم، سولفورکربن و تتراکلریدکربن حائز اهمیت است که با افزایش درجه حرارت، زیاد و با افزایش وزن مولکولی کاسته می‌گردد. قابلیت انحلال آروماتیکیها بیشتر بوده و بعد از آنها اولفینها - نفتنها - متانیها قرار دارد.

ضمناً قابلیت انحلال ترکیبات اکسیژنه - ازته - سولفور، کمتر از هیدروکربورها می‌باشد. بالاخره نفت، حلال هیدروکربورهای گازی شکل و تقریباً تمام هیدروکربورهای جامد - گریسها - رزینها - گوگرد و ید می‌باشد.



## نقطه جوش

نقطه جوش هیدروکربورهای خالص با وزن مولکولی و همچنین برای سری های

مختلف با تعداد مساوی اتم کربن بترتیب از هیدروکربورهای اشباع شده به

اولفین ها - نفتن ها و آروماتیکها افزایش می یابد. بدین ترتیب نقطه جوش

هیدروکربورهای اشباع شده و اولفین ها از همه کمتر و سیکلوآلکان ها و

آروماتیکها از سایرین بیشتر می باشد

برای برش های نفتی که مخلوطی از هیدروکربورهای مختلف می باشند، یک

نقطه جوش ابتدائی و یک نقطه جوش انتهایی در نظر گرفته می شود و حد

فاصل بین این دو نقطه برای یک برش به نوع مواد سازنده اغلب زیاد و متغیر

می باشد که به این حد فاصل بین دو نقطه "گستره تقطیر" گفته می شود

## گرمای نهان تبخیر

گرمای نهان تبخیر در یک سری همولوگ از هیدروکربن ها بترتیب از مواد سبک

به سنگین کاهش می یابد و همچنین مقدار آن از یک سری به سری دیگر ، مثلا

بترتیب از آروماتیکها به نفتن ها و هیدروکربورهای اشباع شده نقصان می یابد.

بنابراین گرمای نهان تبخیر با دانسیته فراکسیون مربوط بستگی دارد

قدرت حرارتی

قدرت حرارتی عبارت از مقدار کالری است که از سوختن یک گرم ماده حاصل می‌شود. قدرت حرارتی هیدروکربورها به ساختمان مولکولی آنها و قدرت حرارتی یک برش نفتی به نوع و مواد سازنده آن سببگی دارد. قدرت حرارتی متان بیشتر از سایر هیدروکربورها و برابر با ۱۳۳۱۰ کیلوکالری به ازای یک کیلوگرم می‌باشد و مواد سنگین حاصله از نفت خام دارای قدرت حرارتی در حدود ۱۰۰۰۰ کیلو کالری می‌باشد.

#### اثر اسید نیتریک

هیدروکربورها در اثر اسید نیتریک به ترکیبات نیتره یا پلی‌نیتره تبدیل می‌شود. نیتراسیون برخی از مواد نفتی منجر به تهیه ترکیبات منفجره یا مواد رنگین می‌گردد.

موارد استعمال برخی از برش های نفتی بدست آمده از نفت خام

شیرین کردن آب دریا

یکی از موارد استعمال گازهای نفتی در صنایع وابسته به پالایشگاهها تهیه آب

شیرین از آب شور می‌باشد

## به عنوان سوخت

از جمله ، بنزین برای سوخت موتورهای مختلف ، کروزون سوخت اغلب تراکتورها و ماشین‌های مورد استفاده در کشاورزی و همچنین موتورهای جت هواپیماها اغلب از کروزون یا نفت سفید می‌باشد، گازوئیل که موتورهای دیزل بعنوان سوخت از نفت گاز (گازوئیل) استفاده می‌نمایند، نفت کوره یا مازوت یک جسم قابل احتراق با قدرت حرارتی ۱۰۵۰۰ کالری بوده که بخوبی می‌تواند جانشین زغال سنگ گردد و سوختن آن تقریباً بدون دود انجام می‌گیرد

## روشنایی

از کروزون جهت روشنایی و همچنین برای علامت دادن به کمک آتش استفاده می‌شود، چون نقطه اشتعال کروزون بالاتر از ۳۵ درجه است، لذا از نظر آتش‌سوزی خطری ندارد

## حلال

می‌توان برش‌هایی با دانسیته و نقاط جوش C10 تا C4 از هیدروکربورهای ابتدائی و انتهای متفاوت تهیه نمود که مورد استعمال آنها اغلب بعنوان حلال می‌باشد. بعنوان مثال ، اتر نفت یک حلال سبک با نقطه جوش ۳۰-۷۵ درجه سانتیگراد و وایت اسپیریت (حلال سنگین) که از تقطیر بنزین بدست می‌آید بعنوان حلال ، رنگ‌های نقاشی و ورنی ها استفاده می‌گردد. همچنین برای تمیز

کردن الیاف گیاهی و حیوانی و یا سطح فلزات از برش های خیلی فرار (تقطیر شده قبل از ۱۱۰ درجه سانتیگراد) استفاده می شود.

روان کاری  
روغن های چرب کننده: نوعی روغن که جهت روان کاری بکار می رود. بستگی به فشار، سرعت، درجه حرارت دستگاه دارد. انواع روغن ها عبارتند از

روغن دوک برای چرب کردن دوک، موتورهای الکتریکی کوچک و ماشین های

نساجی و سانتریفوژهای کوچک

روغن ماشین های یخ سازی جهت روغنکاری کمپرسورهای آمونیاکی

کارخانجات یخ سازی

روغن ماشین های سبک جهت روان کاری موتورهای الکتریکی، دینام ها و

سانتریفوژهای با قدرت متوسط

روغن ماشین های سنگین مخصوص روغنکاری موتورهای دیزلی است مانند

دیزل های سورشارژه و غیره

روغن برای سیلندرهای ماشین بخار

روغن برای توربین ها

(روغن برای موتورهای انفجاری (اتومبیل و غیره

## روغن دنده

روغن موتورهایی که دائماً با آب در تماس است

گریس ها: یک روان کننده نیمه جامد است و متشکل از یک روغن نفتی و یک پر کننده (از سری صابونهای فلزی) یا سفت کننده (از مواد پلیمری) می باشد.  
کاربرد گریس بیشتر برای اتومبیل ها و برخی صنایع مناسب می باشد

آسفالت و قیراندودی: در حال حاضر ۷۵ درصد از باقیمانده حاصل از عمل تقطیر در خلاء برای پوشش جاده ها مورد استفاده قرار می گیرد

موارد استعمال داروئی: از قبیل وازلین باعث نرم شدن پوست بدن گردیده و برای بهبود سرمازدگی نیز موثر است

پارافین: از پارافین نوب شده و خالص شده جهت ساخت داروهای زیبائی استفاده می گردد

گلیسرین: مقدار قابل ملاحظه ای از این ماده ، از نفت تهیه می گردد. علاوه بر مصارفی که گلیسرین در صنعت (برای تهیه باروت دینامیت ، مرکب و غیره) دارد، از آن برای فرم نگه داشتن پوست بدن و یا تهیه داروهای از قبیل گلیسرین یده استفاده می شود

#### دید کلی

نفت خام حاصل از چاه دارای مواد نا خواسته از قبیل آب و جامداتی مانند شن ، قیر و گازهای متان و اتان می باشد. برای جداسازی اینگونه عوامل ، آنرا وارد مخازنی می کنند تا جامدات موجود در آن ته نشین شده و گازهای آن خارج شود. سپس وارد جداساز سانتریفوژی شده که نقش آن جدا کردن تئمه آب ، گاز و جامدات معلق در آن می باشد. برای حذف نمکهای معدنی ، نفت را با آب ولرم می شویند. آنگاه قسمتی از نفت توسط لوله به پالایشگاه فرستاده شده و قسمتی جهت صدور به بنادر تلمبه می شود

#### تقطیر

برای تفکیک برشهای متشکله نفت خام ، عملیات فیزیکی و شیمیایی چندی بر

روی آن بعمل می آورند تا فرآورده های مورد نیاز جامعه امروزی را تولید نمایند. از مهمترین آنها تقطیر جزء به جزء نفت است که در برج تقطیر صورت می گیرد. تقطیر جزء به جزء عبارت است از یک سری تبخیر و تبرید که در سینی های یک برج استوانه ای صورت می گیرد. مایعات خالص در فشار محیط ، در دمایی به جوش می آیند که در آن دما ، فشار بخار آن برابر فشار محیط گردد. مایعات مخلوط در حدود دمایی که حاصل جمع فشارهای جزئی عوامل تشکیل دهنده آنها برابر فشار محیط گردد به جوش می آید.

در نقطه جوش ، فازهای بخار و مایع در حال تعادل می باشند. چنانچه فشار ، کاهش یابد، تبخیر صورت می گیرد و در حالت معکوس ، تبرید اتفاق می افتد. از فشار بخار برای محاسبه ترکیب گازهای مخلوط در حالت تعادل استفاده می شود. وقتی که اجزا تشکیل دهنده یک مخلوط در برج تقطیر بطور دائم جدا می شوند بخارهایی که به سمت بالا حرکت می کنند، با ترکیبات فرارتر مایع برگشت کننده که به سمت پایین سرازیر است برخورد کرده و غلیظتر می شوند.

#### انواع تقطیر

تقطیر در فشار محیط: در این روش ، فرآیند تقطیر در فشار محیط صورت می گیرد.

تقطیر با بخار آب: وقتی که تقطیر در مجاورت بخار ماده مخلوط نشدنی

صورت می گیرد، فشار بخار یکی تحت تاثیر دیگری قرار نگرفته و مخلوط در دمایی که مجموع فشارهای جزئی آنها برابر فشار محیط گردد تقطیر می شود

تقطیر در خلا: در این روش، فرآیند تقطیر در خلاء (در فشار ۴۰ میلی متر جیوه) صورت می گیرد

تقطیر در خلاء و بخار: این روش با انتقال گرما توسط بخار آب و با استفاده همزمان از پمپ خلاء جهت کاهش فشار کلی صورت می گیرد. بطور کلی این روش دارای اشکالاتی بوده و از آن زیاد استفاده نمی شود

تقطیر در فشار: این روش برعکس تقطیر در خلاء بوده و باعث می شود که فرایند تقطیر، در دمای بیشتری نسبت به آن در فشار محیط صورت گیرد و دمای بالاتر باعث گسسته شدن مولکولهای نفت گردیده و ترکیب آنها را تغییر



می دهد.

روشهای جدید تقطیر: این روشها شامل یک یا دو مرحله تقطیر در فشار محیط

بوده که توسط تقطیر با بخار همراه می شود